

Führend in der Kreislaufwirtschaft

Lexmark unterstützt die Kreislaufwirtschaft und Wiederaufbereitungsinitiativen seit seiner Gründung vor 30 Jahren. Im Jahr 1991 begannen wir mit der Rückgewinnung von Material durch unser Lexmark Druckkassetten-Rückführungsprogramm (LCCP) und seit 10 Jahren stellen wir in unserem geschlossenen Kreislaufprozess wiederverwerteten Kunststoff (PCR) her. Als führender Wiederaufbereiter wissen wir, dass die Anwendung der Prinzipien der Kreislaufwirtschaft Innovation und wirtschaftliches Wachstum auf eine ökologisch nachhaltigere Weise fördert.



Unsere Gründungsmitgliedschaft im [Europäischen Rat für Wiederaufbereitung \(CER\)](#) bietet Lexmark die Möglichkeit, sich mit anderen Unternehmen darüber auszutauschen, wie die Lebensdauer von Produkten verlängert und wertvolle Materialien erhalten werden können. Als Mitglied der CER bemühen wir uns um Änderungen in der Richtlinie mit dem Ziel, die Wiederaufbereitung zu einem normalen Teil des Produktlebenszyklus zu machen. Die Mitglieder des CER haben sich zum Ziel gesetzt, den Wert des europäischen Wiederaufbereitungssektors bis 2030 auf über 100 Milliarden Dollar zu verdreifachen.

Design für lange Lebensdauer und Haltbarkeit

Lexmark setzt ganz klar auf geplante Langlebigkeit und entwickelt absichtlich langlebige Geräte, die sieben Jahre oder länger halten. Die Lebensdauer der Geräte wird durch wiederaufbereitete und reparierte Teile und Verbrauchsmaterialien weiter verlängert. Geräte mit längerer Lebensdauer sparen endliche Ressourcen, reduzieren die Abfallmenge auf der Deponie und verringern die Kohlenstoffemissionen. Die Erhaltung von Ressourcen und die Wiederverwendung von Materialien ist für Lexmark seit seiner Gründung wichtig. Seit 1996 haben wir mehr als 35 Millionen Kilogramm zurückgewonnene Tonerkassettenmaterialien wiederverwendet, indem wir Millionen von gebrauchten Tonerkassetten in Lexmark-zertifizierte wiederaufbereitete Tonerkassetten umgewandelt haben. Für weitere Informationen darüber, wie Lexmark seine Produkte für eine längere Lebensdauer konzipiert, klicken Sie [hier](#).

Führend in der Industrie

Lexmark arbeitet aktiv mit vielen Interessengruppen, Partnern, Industriegruppen und Gremien zusammen, um unsere Produkte im Rahmen einer Kreislaufwirtschaft zu überdenken und neu zu gestalten. Lexmark beteiligte sich an bedeutenden Nachhaltigkeitsinitiativen und Projekten mit anderen Branchenführern. Unsere Partnerschaften mit Unternehmen, die sich für die Förderung der Kreislaufwirtschaft engagieren, haben uns das Know-how für die Durchführung interner Projekte zur Abfallreduzierung und zur Förderung der langfristigen Nutzung von Ressourcen vermittelt. Bei Lexmark integrieren globale, funktionsübergreifende Teams aus mehr als 20 Geschäftsbereichen ein kreislauforientiertes Design in unsere Produkte und maximieren deren Lebenszyklus durch robuste Rücknahme- und Wiederaufbereitungsprogramme.



Unser Engagement für die Wiederaufbereitung wird von prominenten Befürwortern einer nachhaltigen Produktion anerkannt. Unsere Bemühungen haben vor Kurzem zu einer EcoVadis Platin-Medaille geführt, der höchsten Stufe dieser außerfinanziellen Bewertung. EcoVadis hat sich zum weltweit größten und vertrauenswürdigsten Anbieter von Nachhaltigkeitsratings für Unternehmen entwickelt und ein globales Netzwerk von mehr als 90.000 bewerteten Unternehmen und deren Lieferketten geschaffen, um deren Leistung im Bereich der sozialen Verantwortung von Unternehmen (CSR) und der Governance zu bewerten. Lexmark gehört zu den besten 1 % aller bewerteten Unternehmen und ist ein klarer Marktführer in unserem Sektor. Seit 2014 hat Lexmark durchgängig ein EcoVadis-Gold-Rating erhalten, das bis zur Einführung von Platin im letzten Jahr die höchste Bewertung war.

Lexmark erhielt außerdem den [ISRI 2020 Design for Recycling Award](#) für das Design und den Recyclingprozess unserer Tonerkassetten. Darüber hinaus hat Lexmark auch Manufacturing Leadership Awards für Nachhaltigkeit in den Bereichen Wiederverwendung und Wiederaufbereitung erhalten und belegte den 9. Platz in der CR Magazine's 100 Best Corporate Citizens Liste, als wir noch an der Börse gehandelt wurden. Für weitere Informationen über die Auszeichnungen und Anerkennungen von Lexmark, klicken Sie bitte [hier](#).

EU-Forschungsprojekte

Zur Unterstützung unserer innovativen Bemühungen im Bereich der Wiederaufbereitung und zur Förderung eines kreislauforientierten Geschäftsmodells gewährte das Rahmenprogramm für Forschung und Entwicklung der Europäischen Union Lexmark einen Zuschuss für Forschung und Innovation im Rahmen von Horizont 2020 unter der Vereinbarung Nr. 776714 zur Teilnahme an dem [C-SERVEES](#)-Projekt. Lexmark wurde aus über 100 Bewerbern ausgewählt und arbeitet mit anderen C-SERVEES-Projektteilnehmern zusammen, um ein innovatives Kreislaufwirtschaftsmodell für den Elektro- und Elektroniksektor (EE) in Bereichen wie der Geräteaufbereitung zu entwickeln. Das Ziel der C-SERVEES-Projektteilnehmer ist die Umwandlung des EE-Sektors in eine effiziente Kreislaufwirtschaft unter Verwendung neuer Prozesse und neuartiger informationstechnologischer Lösungen. Innovative digitale Technologie ist ein Schlüsselement zur Verbesserung der Arbeitseffizienz durch die Umstellung von manuellen auf automatisierte Sanierungsprozesse. Unser Fokus auf nachhaltiges Ressourcenmanagement wurde von Lexmark gelobt. Der Bericht der Europäischen Kommission über „Die Wiederverwendbarkeit von Druckerkassetten“ kommt zu dem Schluss, dass „Lexmark der eindeutige Marktführer bei der Wiederverwendung von Druckerkassetten zu sein scheint und eine umfassende Statistik über die Wiederverwendung vorlegt.“ Für weitere Informationen zu den Beiträgen von Lexmark zum C-SERVEES-Projekt klicken Sie bitte [hier](#).



Digitaler Reisepass

Lexmark hat eine proaktive Position eingenommen, um Verbrauchern zu helfen, informierte und nachhaltige Entscheidungen zu treffen. Wir bieten einen digitalen Reisepass für unsere Produktlinien mit wichtigen Umweltinformationen zur Unterstützung der Kreislaufwirtschaft. Der Lexmark [Digitale Reisepass](#) kann mit Informationen wie Kaufanleitungen für Produkte, Reparatur- und Recyclingoptionen, Lebenszyklusanalysen und Materialauswahl referenziert werden.

Branchenführer bei recycelten Kunststoffen

Um die Verwendung von recyceltem Kunststoff zu fördern, hat Lexmark die Aufforderung der Europäischen Kommission in Anhang III der Europäischen Strategie für Kunststoffe angenommen. Lexmark ist eines der ersten 70 Unternehmen und Betriebe, die sich freiwillig dazu verpflichten, mehr recycelte Kunststoffe in Europa zu verwenden und sicherzustellen, dass bis 2025 10 Millionen Tonnen recycelte Kunststoffe ihren Weg in neue Produkte finden.

Lexmark ist branchenführend bei der Verwendung von wiederaufbereitetem Kunststoff, da 39 % des Kunststoffanteils (nach Gewicht) in allen neuen Lexmark Tonerkassetten, aus Post-Verbraucher-Quellen stammen, einschließlich unserem LCCP-Post-Verbraucher-Prozess mit geschlossenem Kreislauf. 87 % des verwendeten LCCP-Kunststoffs fließen direkt in die Wiederaufbereitung ein, 13 % stammen aus dem LCCP PCR-Feedstream. Lexmark hat sich zum Ziel gesetzt, die Verwendung von wiederaufbereitetem Kunststoff durch die PCR- und Wiederverwendungsprozesse um 50 % bis 2025.

Über 90 % der in unseren Hardware-Produkten verwendeten Materialien sind nach Gewicht recycelbar. Heute enthalten 92 % unserer Hardware-Modelle PCR-Inhalte, wobei fast 80 % der Modelle über 30 % PCR-Inhalte enthalten. Durch die kontinuierliche Wiederverwendung von recycelten Materialien wird die Abfallmenge, die auf der Deponie landet, erheblich reduziert. Klicken Sie [hier](#), um mehr über die Verwendung von PCR durch Lexmark zu erfahren.

Elektronische Rückgewinnung von Edelmetallen

Lexmark erforscht weiterhin die Rückgewinnung von Edelmetallen, um ein sauberes, häusliches Recycling von sortiertem Elektronikschrott durch die chemische Extraktion von Edelmetallen (hauptsächlich Kupfer und Gold) zu ermöglichen. Durch die Rückgewinnung wertvoller Materialien aus Altgeräten und deren Recycling in neue Produkte baut Lexmark seine Führungsrolle in der Kreislaufwirtschaft weiter aus.

Datenanalytik beschleunigt die Kreislaufwirtschaft

Durch die Nutzung der Lexmark Datenanalytik haben Unternehmen Einblick in den Standort und den Zustand ihrer Produkte, um die Leistung kontinuierlich zu überwachen. Der Zugriff auf Echtzeitdaten ermöglicht eine detaillierte Nachverfolgung der Geräte und Verbrauchsmaterialien, um eine effiziente Nutzung der langlebigen Lexmark Produkte zu gewährleisten. Lexmark verwaltet über eine Million Geräte an mehr als 2.000 Standorten auf der ganzen Welt, wobei wöchentlich über 10 Terabyte an Daten analysiert werden. Die Maximierung und Verlängerung der Lebensdauer unserer Produkte bietet unseren Kunden die Möglichkeit, nachhaltiger zu arbeiten. Im Rahmen des von der EU finanzierten Projekts C-SERVEES arbeitet Lexmark an einem privaten Blockchain-Datenschema. Die Daten bieten ein zuverlässiges System für die nachhaltige Optimierung von Materialien in allen Phasen des Kreislaufwirtschaftsprozesses (Entstehung, Produktion, Recycling, Transport und Nutzungsphase). Künstliche Intelligenz (KI) kann auch zur besseren Vorhersage von Produktleistung, Zuverlässigkeit und Lebenszyklusanalyse eingesetzt werden.

Vorbild bei der Wiederaufbereitung

Lexmark hilft seinen Kunden, nachhaltig zu drucken, indem wir eine Kombination aus neuen und recycelten Komponenten verwenden, um ihren ökologischen Fußabdruck zu minimieren. Die Lexmark Corporate-Druckkassetten-Produktlinie wurde im Hinblick auf maximale Nachhaltigkeit konzipiert und entwickelt und orientiert sich an den Prinzipien der Abfallvermeidung und der Kreislaufwirtschaft. Die Corporate-Druckkassette schließt den Kreislauf während ihrer Produktion durch die Einbeziehung ausgewählter Komponenten, die über das LCCP zurückgegeben werden.

Druckkassetten, die über unser LCCP an unsere Produktionsstätten zurückgegeben werden, werden zerlegt. Anschließend werden die für die Wiederverwendung geeigneten Komponenten ausgewählt und für die Produktion von Corporate-Druckkassetten verwendet. Unsere Ingenieure haben ein innovatives Verfahren entwickelt, um recycelte Kunststoffe (PCR) wiederzugewinnen und zu Granulat zu verarbeiten, das in neue Teile integriert werden kann. Zurückgewonnener PCR-Kunststoff ist in über 60 Lexmark Komponenten mit einem Anteil von bis zu 100 % PCR-Kunststoff enthalten.

LCCP verhindert jedes Jahr, dass Millionen von Lexmark Tonerkassetten auf der Mülldeponie landen. Im Jahr 2021 hat LCCP 4.689 Tonnen zurückgegebene Druckkassetten von unseren Kunden gesammelt. 96 % der aus diesen Druckkassetten zurückgewonnenen Materialien wurden wiederverwendet oder recycelt. Aus 4 % der gesammelten Tonerabfälle wurde Energie gewonnen. Geräte, die an Lexmark zurückgegeben werden, durchlaufen einen Prozess, bei dem geprüft wird, ob sie zur Wiederverwendung wiederaufbereitet werden können. Wenn sie nicht wiederverwendet werden, werden die Teile für den Wiederaufbereitungsprozess geerntet. Lexmark arbeitet mit Recyclern zusammen, um Teile zurückzugewinnen, die für die Wiederaufbereitung von Druckern verwendet werden können. Dadurch bleiben die Drucker länger im Einsatz und die Notwendigkeit, gebrauchte Hardware zu recyceln, wird reduziert.

Kontinuierliche Verbesserung der Art und Weise, wie wir unser Geschäft betreiben

Lexmark bekräftigt sein Engagement für die Vermeidung von Abfall und Umweltverschmutzung durch die Zusammenarbeit mit Organisationen, die das Geschäftsmodell der Kreislaufwirtschaft unterstützen. Unternehmensweite Innovation hat zur Entdeckung von Wiederverwendungs- und Recyclingtechniken geführt, die für unsere Branche neuwertig sind. Lexmark ist bestrebt, Abfälle zu minimieren und gleichzeitig die Ressourceneffizienz durch Wiederaufbereitung zu maximieren. Wir unterstützen unsere Kunden dabei, natürliche Ressourcen zu schützen, indem wir uns unseren Bemühungen anschließen. Klicken Sie [hier](#), um mehr über die Produktnachhaltigkeit von Lexmark zu erfahren.