



LexmarkTM

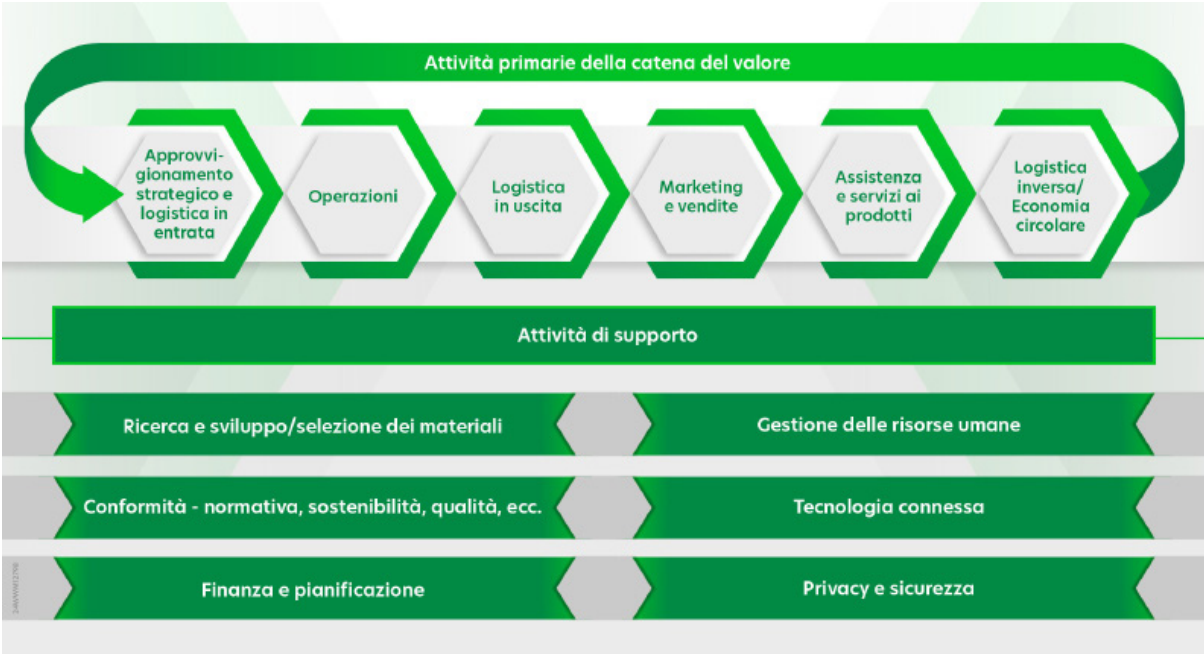
Sintesi del rapporto di sostenibilità

Lavorare insieme per un presente e un futuro migliori

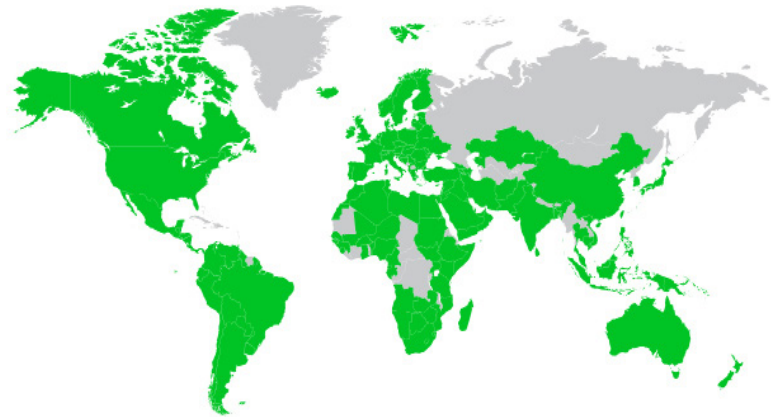
2024

La governance

- Lexmark crea tecnologie di imaging e IoT abilitate al cloud che aiutano i clienti di oltre 170 paesi in tutto il mondo a realizzare rapidamente i risultati aziendali.
- Riconosciuta come leader globale nelle soluzioni innovative di imaging e tecnologia di output, sfruttiamo la nostra profonda esperienza nel settore bancario, dell'istruzione, della sanità pubblica, delle assicurazioni, dell'industria manifatturiera, della vendita al dettaglio e altro ancora, per semplificare la complessa intersezione tra informazioni digitali e stampate.
- Gestiamo la nostra attività concentrandoci sulle persone, sul pianeta e sulle comunità in cui viviamo e lavoriamo. Estendiamo ulteriormente il nostro impegno sviluppando soluzioni che aiutano i nostri clienti a raggiungere i propri obiettivi di sostenibilità.
- Il 23 dicembre 2024, Xerox Holdings Corporation (NASDAQ: XRX) ha annunciato l'accordo per l'acquisizione di Lexmark dai suoi proprietari privati, con chiusura dell'acquisizione prevista per il 1° luglio 2025. Il rapporto di sostenibilità 2024 di Lexmark riflette la governance, la struttura e le operazioni di Lexmark nel 2024 prima della chiusura dell'acquisizione.
- Con sede a Lexington, Kentucky, Lexmark nel 2024 era una società privatamente detenuta, governata da un Consiglio di Amministrazione.
- La strategia di sostenibilità di Lexmark era guidata dal Chief Sustainability Officer (CSO).
- Ulteriori funzioni di supervisione erano svolte da team globali interfunzionali, con rappresentanti di diverse aree aziendali.
- Questi team erano impegnati nel miglioramento e nell'integrazione della responsabilità sociale d'impresa, dell'economia circolare e dei temi legati a ambiente, salute e sicurezza.
- I leader ESG aziendali determinano la necessità e il contenuto delle politiche, che l'Amministratore Delegato e/o i suoi diretti collaboratori esaminano. Essi sono responsabili degli impegni assunti.
- La sostenibilità è integrata in tutte le aree di business e a tutti i livelli dell'azienda. Lexmark dà la priorità alle pratiche di sostenibilità nelle nostre operazioni e nei nostri prodotti. Ci aspettiamo la stessa attenzione lungo tutta la nostra catena del valore.



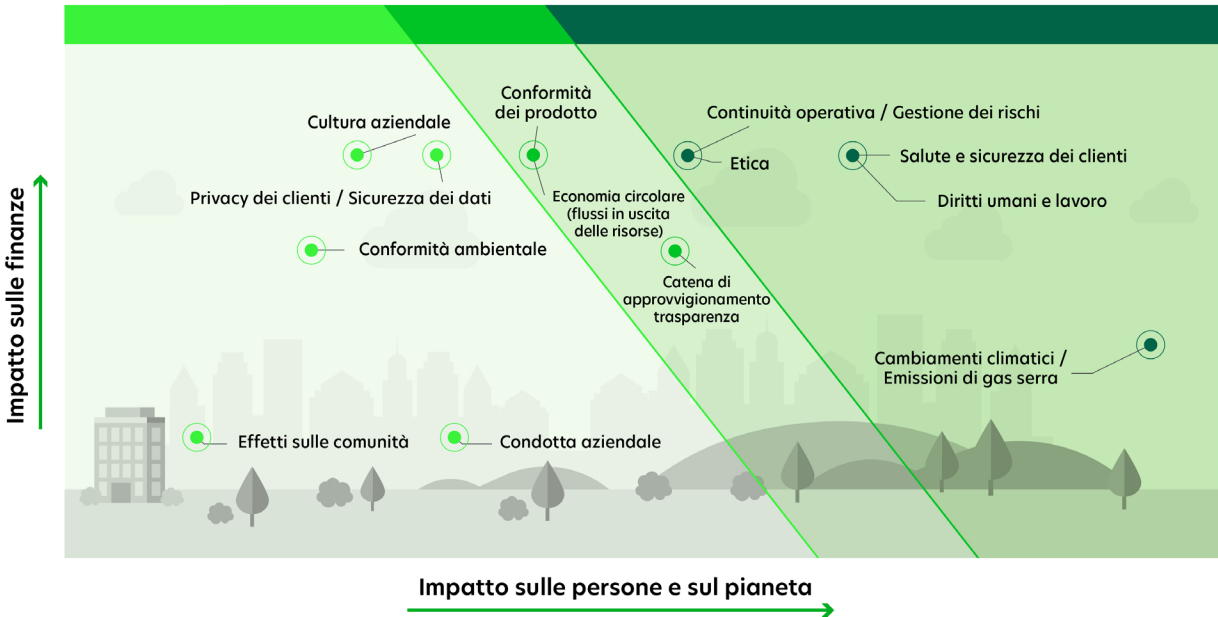
Questo grafico descrive la nostra catena del valore con attività primarie e di supporto.



Questa mappa include i territori rappresentativi in cui Lexmark ha svolto attività significative nel 2024.4

Materialità ESG e coinvolgimento degli stakeholder

- Lexmark ha proseguito nel perfezionamento della valutazione di doppia materialità a livello globale,¹ basandosi sulla prima analisi realizzata per il report 2023. Abbiamo preso in considerazione le linee guida sulla doppia materialità previste dalla Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD), ampliando l'elenco di impatti, rischi e opportunità (IRO) relativi ad aspetti ambientali, sociali e di governance.
- Abbiamo coinvolto i nostri stakeholder per determinare gli IRO con la massima priorità nelle rispettive aree di competenza, considerando sia l'impatto sia la solidità finanziaria. Gli argomenti individuati più frequentemente come prioritari sono stati poi valutati attraverso un modello di punteggio che ne ha analizzato gli aspetti positivi e negativi, al fine di determinarne la rilevanza complessiva.
- Interagiamo regolarmente con i nostri stakeholder attraverso sondaggi semestrali tra i dipendenti, forum dei dipendenti, incontri faccia a faccia con i clienti, fiere, chiamate al centro di assistenza tecnica, feedback di analisti e stampa, partecipazione a conferenze, partnership, valutazioni di ricerche di mercato, standard e briefing governativi e normativi e partecipazione a gruppi industriali e associazioni di categoria globali.



Trasparenza ed etica

Pratiche commerciali etiche

- Tutti i dipendenti Lexmark sono tenuti ad aderire alle politiche stabilite nel Codice di Condotta Aziendale Lexmark. Nel 2024, il 99% dei dipendenti e dei manager ha aderito ai principi del Codice di Condotta Aziendale 2024, confermando di svolgere il proprio lavoro e le attività di Lexmark in conformità con i requisiti del Codice.

- Lexmark richiede corsi di formazione mirati contro la corruzione e la concussione che istruiscano gruppi selezionati di dipendenti sui rischi di corruzione specifici delle loro mansioni lavorative. Il 99% della forza lavoro riconosce annualmente la formazione in materia di etica aziendale, anticorruzione e anticoncussione.

Prevenzione della corruzione

- Lexmark ha una politica di tolleranza zero nei confronti della corruzione tra i dipendenti e i partner commerciali. Interrompiamo i rapporti commerciali con i business partner che operano in modo non etico. Nel corso del 2024 non sono state intentate cause legali contro Lexmark o i propri dipendenti per pratiche di corruzione.

Linea diretta per l'etica

- La **hotline Lexmark Ethics/Whistleblowing** (1-866-477-2029) è un numero verde internazionale attivo 24 ore su 24, istituito per assistere i dipendenti Lexmark in caso di domande sul Codice di Condotta Aziendale o in caso di timori che si sia verificato o possa verificarsi qualcosa di improprio o una violazione di una norma.

I punti salienti della Sostenibilità di Lexmark



Top 1%
EcoVadis Platinum nel 2023 e 2024



3 siti certificati CarbonNeutral



Risultato perfetto
in Corporate Equality Index dal 2005



99%
forza lavoro globale formata sui diritti umani



75%
riduzione del consumo di acqua dal 2005



100%
delle cartucce restituite vengono riutilizzate o riciclate



100%
energia rinnovabile di origine controllata entro il 2030



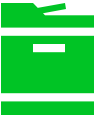
40%
contenuto medio di PCR per massa nei dispositivi progettati e marchiati Lexmark venduti



Quasi 130 milioni di cartucce
riutilizzato o riciclato attraverso LCCP dal 1991



Partner di PrintReleaf
dal 2018



Durevole, dispositivi hardware
I dispositivi progettati e marchiati Lexmark sono progettati e testati per durare oltre 7 anni di utilizzo medio

Premi e riconoscimenti



2025 EcoVadis Platinum Rating



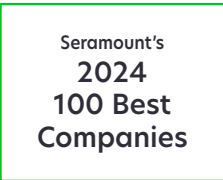
Human Rights Campaign Foundation (HRC)'s Equality 100 Award



Quocirca Sustainability Leader 2024



2024 ENERGY STAR Partner of the Year



Seramount's 100 Best Companies since 2017



Newsweek America's Greenest Companies 2025



HRoot 2024 Outstanding Employer Award



Quocirca Managed Print Services Leader for 12 consecutive years



CEC Green Pioneer Enterprise



PrintIT A4 Printer/MFP Vendor of theYear 2024



Top 10 Best Workplaces Philippines 2024



Everest Group Top GBS Employers Philippines



2024 Military Top 10 Company



ITI Environmental Steward Award for the second year



HRC's Best Places to Work LGBTQ+ - Brazil, Mexico, and Argentina

Indicatori chiave di prestazione

Argomento	Obiettivo	Progressi nel 2024	SDG delle Nazioni Unite
 Emissioni	Neutralità carbonica in tutte le nostre attività entro il 2035	3 siti sono certificati CarbonNeutral®	12, 13
 Emissioni	Ridurre le emissioni di gas serra di ambito 1 del 27,5% dal 2019 al 2030	Riduzione del 24%	12, 13
 Emissioni	Ridurre le emissioni assolute di gas serra di ambito 3 derivanti dall'uso dei prodotti venduti del 22% per ogni stampante venduta dal 2019 al 2030	Riduzione del 29%	12, 13
 Energia rinnovabile	Aumentare l'approvvigionamento annuale di energia rinnovabile (Scope 2) all'80% entro il 2025 e al 100% entro il 2030	Aumento del 2%	7, 12
 Acqua	Ridurre il prelievo idrico del 25% dal 2019 al 2030	Riduzione del 12%	6
 Rifiuti	Ridurre i rifiuti prodotti del 50% dal 2019 al 2030	Riduzione del 20%	12
 Materiali	Aumentare la percentuale media di plastica riciclata post-consumo (PCR) nei dispositivi laser progettati e commercializzati da Lexmark al 50% entro il 2025	42% di PCR in base alla massa dei dispositivi venduti	12

Indicatori chiave di prestazione

Topic	Goal	2024 Progress	UN SDG
 Materiali	Aumentare la plastica riciclata tramite PCR e riutilizzata in tutte le cartucce progettate e commercializzate da Lexmark al 50% entro il 2025	44% di plastica riciclata rispetto alla massa delle cartucce prodotte	12
 Restituzione, riutilizzo e riciclaggio	Aumentare il riutilizzo delle cartucce e di altri materiali di consumo raccolti tramite LCCP all'80% entro il 2025	70% riutilizzato	9, 12
 Produzione regionale	Mantenere almeno l'80% delle cartucce toner progettate a marchio Lexmark di provenienza regionale nel 2024	94% di provenienza regionale	12
 Imballaggi	Ridurre del 50% gli imballaggi in plastica monouso per l'hardware progettato e commercializzato da Lexmark dal 2018 al 2025	Riduzione del 41% della quantità di plastica monouso utilizzata per l'imballaggio per ogni stampante venduta nel 2024	12
 Diritti umani	Formare il 100% dei dipendenti sui diritti umani	99% dei dipendenti formati	5, 8, 10, 16
 Infortuni sul lavoro	Raggiungere zero infortuni sul lavoro	0.21 infortuni ogni 100 dipendenti	3

Gestione ambientale

- Le strutture di proprietà e in affitto di Lexmark hanno ottenuto la certificazione ISO 14001:2015. Queste sedi includono tutti i nostri stabilimenti di produzione e alcune strutture di ricerca e sviluppo e amministrative.
- Nel periodo di riferimento, Lexmark non è incorsa in multe o sanzioni non monetarie per la mancata conformità alle leggi e ai regolamenti ambientali. Nel periodo di riferimento non sono state presentate lamentele sugli impatti ambientali attraverso meccanismi formali di reclamo.

Consumo energetico ed emissioni di gas serra

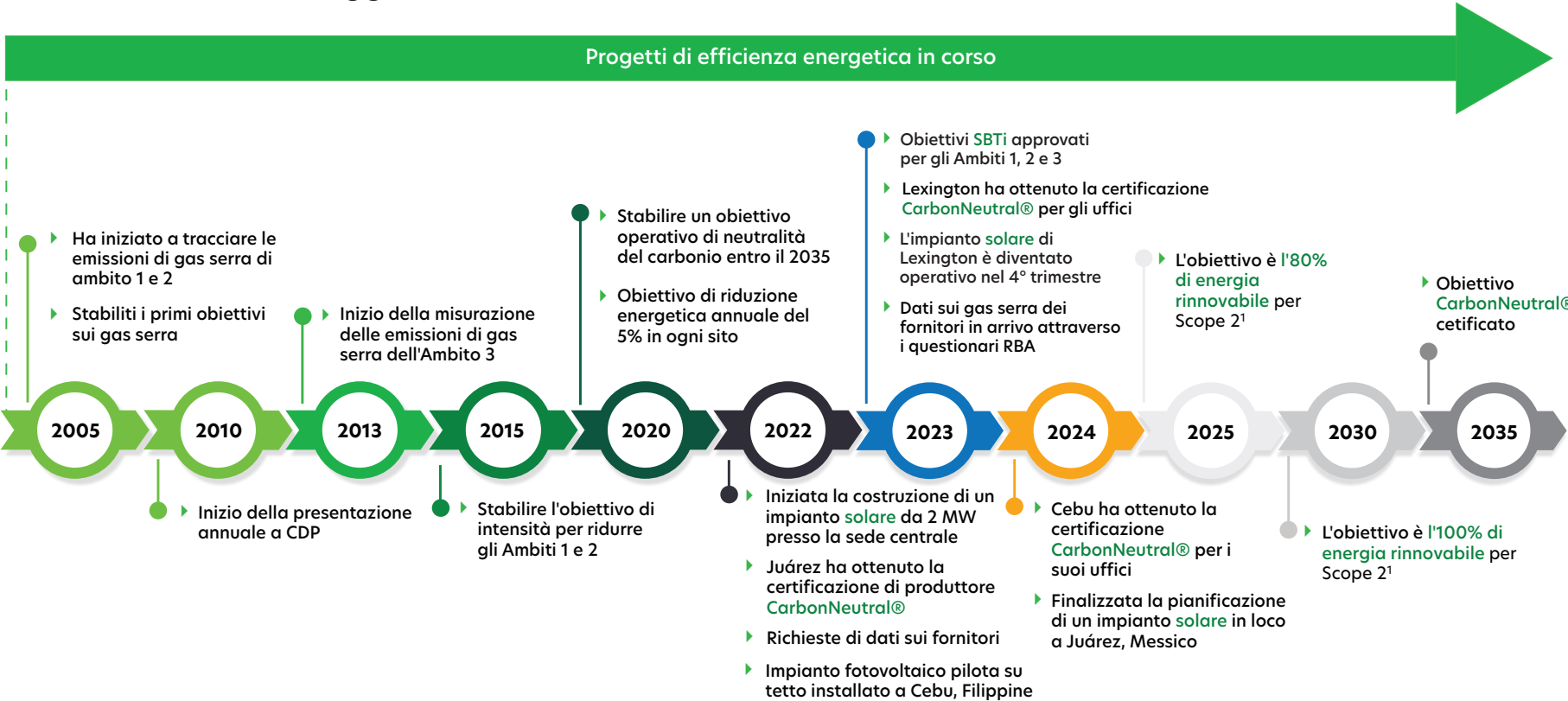
Neutralità del carbonio

- Nel 2024, il nostro sito di Cebu, nelle Filippine, si è unita alla nostra sede centrale di Lexington, nel Kentucky, ottenendo la certificazione di ufficio CarbonNeutral®, una designazione che la sede detiene dal 2023. Il nostro stabilimento di Juárez, in Messico, è diventato produttore certificato CarbonNeutral® nel 2022.
- Lexmark si è impegnata a raggiungere la neutralità delle emissioni di carbonio entro il 2035. In linea con gli standard globali, Lexmark persegue un obiettivo di emissioni nette di CO₂ pari a zero per il 2050, accompagnato da rapide riduzioni delle emissioni di gas serra non CO₂.
- Dal 2005 ci impegniamo a ridurre le emissioni di Scope 1 e 2. Alla fine del 2024, abbiamo ridotto le emissioni di Scope 1 e 2 del 74% rispetto al 2005.
- Lexmark ha incaricato KERAMIDA di condurre una **verifica indipendente** delle emissioni di gas serra Scope 1, Scope 2 e Scope 3.



CarbonNeutral.com

Il viaggio di Lexmark verso la neutralità delle emissioni di carbonio



Consumo energetico ed emissioni di gas serra



Metodologia delle emissioni

- Ci siamo impegnati a ridurre le emissioni assolute di gas serra dell'Ambito 1 del 27,5% entro il 2030 rispetto all'anno di riferimento 2019, ad aumentare l'approvvigionamento annuale di energia elettrica rinnovabile (Ambito 2) dallo 0% del 2019 al 100% entro il 2030 e a ridurre le emissioni assolute di gas serra dell'Ambito 3 derivanti dall'uso dei prodotti venduti del 22% per stampante entro il 2030 rispetto all'anno di riferimento 2019. Nel 2023 questi obiettivi sono stati convalidati dalla Science Based Targets Initiative (SBTi).

Emissioni Scope 1

- Le emissioni Scope 1 (dirette) comprendono l'uso di combustibili fossili, refrigeranti e trasporto di veicoli della flotta, sulla base dei dati disponibili. Utilizziamo gas naturale, gasolio e benzina per generare vapore, alimentare i generatori di riserva, fornire calore ad alcune strutture Lexmark e rifornire di carburante i veicoli in leasing/proprietà.

Emissioni Scope 2

- Le nostre emissioni Scope 2 (indirette) sono costituite dall'elettricità utilizzata per alimentare le operazioni presso i nostri siti.
- Acquistiamo principalmente elettricità generata da diverse fonti di energia primaria non rinnovabili e rinnovabili, tra cui carbone, energia nucleare, energia solare, energia eolica, energia geotermica e energia idroelettrica proveniente dalla rete locale.

Emissioni Scope 3

- Riportiamo le emissioni indirette di gas serra Scope 3 generate dalla nostra catena del valore e legate alle attività aziendali da fonti non possedute o controllate direttamente da Lexmark, tra cui l'uso dei prodotti, la catena di fornitura, il pendolarismo dei dipendenti, i viaggi di lavoro, il trasporto e la distribuzione. Continueremo ad adottare misure proattive per evitare le emissioni Scope 3 e catturare le riduzioni attraverso la divulgazione dei dati.

Energia rinnovabile

- Il nostro obiettivo è aumentare l'approvvigionamento annuale di energia rinnovabile fino a coprire l'80% dei consumi Scope 2 entro il 2025, con un incremento fino al 100% entro il 2030. Questo traguardo comprenderà anche l'utilizzo di energia solare prodotta in loco presso gli impianti di Lexington e Cebu. L'impianto solare da 2,0 megawatt di Lexington è diventato pienamente operativo nel novembre 2023. Nel suo primo anno di attività, ha generato energia rinnovabile che ha consentito una riduzione del 13% dell'impronta di carbonio della sede di Lexington derivante dal consumo di elettricità. A Cebu, nelle Filippine, è installato un impianto solare da 3,2 kilowatt sul tetto di uno degli edifici adibiti a uffici, mentre presso il sito di Juárez, in Messico, è prevista l'installazione di un impianto da 0,5 megawatt, con avvio dei lavori.

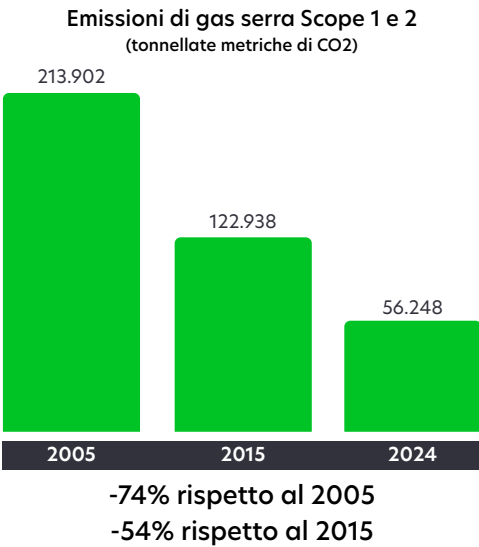
OBIETTIVO	PROGRESSI
Neutralità carbonica in tutte le nostre attività entro il 2035	3 siti certificati CarbonNeutral®
Ridurre le emissioni assolute di gas serra Scope 1 del 27,5% dal 2019 al 2030	Riduzione del 24%
Ridurre le emissioni assolute di gas serra Scope 3 derivanti dall'uso delle stampanti vendute del 22% per stampante venduta dal 2019 al 2030	Riduzione del 29%
Aumento dell'approvvigionamento annuale di energia rinnovabile (Scope 2) al 100% entro il 2030	2% di energia rinnovabile generata

Elettricità: fonte di energia indiretta di Lexmark

- Le operazioni di Lexmark utilizzano principalmente l'elettricità come fonte di energia indiretta.
- L'elettricità fornita è generata da una varietà di energie non rinnovabili e rinnovabili, energia solare, eolica, geotermica e idroelettrica.

Gas naturale: la principale fonte di energia diretta di Lexmark

- Le fonti energetiche dirette di Lexmark includono: gas naturale, gasolio e benzina. Queste fonti energetiche non rinnovabili vengono acquistate da fornitori locali e poi utilizzate per generare vapore, alimentare generatori di riserva, fornire calore ad alcune



Consumo energetico ed emissioni di gas serra



strutture Lexmark e rifornire di carburante i veicoli in leasing o di proprietà. Non utilizziamo fonti energetiche rinnovabili dirette come i biocarburanti (ad esempio l'etanolo) o l'idrogeno.

Produzione snella e produzione regionale/customizzazione tardiva

- Lexmark utilizza un processo di “produzione tardiva / customizzazione tardiva” per i prodotti di medio volume nei nostri centri di distribuzione regionali per essere vicini ai clienti, essere flessibili ed efficienti, fornire un vantaggio competitivo ed essere più sostenibili. Alcuni dei vantaggi di questa strategia sono la riduzione dello spazio e delle scorte, la riduzione delle spedizioni aeree e veloci, un migliore impatto e

ottimizzazione di utilizzo dei container, un sistema di produzione flessibile e soluzioni personalizzate per i clienti che includono le impostazioni di sostenibilità della stampante, come le impostazioni di alimentazione, l'uso del toner e i componenti a più lunga durata.

- Nel 2024 Lexmark ha prodotto il 94% delle cartucce nella regione di consumo, mantenendo il tasso di produzione regionale elevato. La produzione regionale migliora l'efficienza della catena di fornitura e aiuta Lexmark a rispondere più rapidamente alle esigenze dei clienti. Inoltre, è vantaggiosa per l'ambiente consentendo di ridurre le emissioni di gas serra e fornendo posti di lavoro agli autoctoni e nei territori in cui le nostre cartucce sono maggiormente utilizzate.

Metodi innovativi per evitare le emissioni

Test del prodotto

- Testiamo i nostri prodotti durante l'intero ciclo di vita per garantire un'elevata qualità. Consapevoli dell'impatto che l'uso della carta ha sull'ambiente, stiamo lavorando per ridurre tale impatto nei nostri test di stampa. Per alcune applicazioni di test utilizziamo la “stampa senza carta”, che ci permette di testare alcune funzioni del nostro prodotto senza stampare effettivamente la pagina. Inoltre, quando possibile, riutilizziamo la carta. Questi metodi di verifica della stampa ci hanno permesso di salvaguardare oltre 18.022 alberi² nel 2024 e di evitare oltre 6.481.000 kg di CO₂ dal 2019.

Erogazione del servizio

- Il team di assistenza di Lexmark identifica in modo proattivo i problemi dei dispositivi sotto contratto, spesso fornendo una soluzione prima che sia necessario un intervento di assistenza. Se viene contattato il nostro centro di assistenza tecnica, la priorità è risolvere il problema tramite l'interazione con il cliente piuttosto che inviare un tecnico. Se per risolvere il problema è necessaria una parte che può essere sostituita dal cliente, l'assistenza tecnica fornirà istruzioni passo dopo passo o risorse di supporto, come video esemplificativi, per aiutarlo nella sostituzione.

Gestione dell'acqua



Raccolta e riutilizzo dell'acqua

- Lexmark attribuisce grande importanza al riutilizzo e alla raccolta dell'acqua e ha trovato il modo di implementare progetti con questo obiettivo in diverse sedi. Gli aggiornamenti dell'infrastruttura dell'impianto di trattamento delle acque reflue hanno continuato a dare ottimi risultati nel campus Lexmark di Juárez, in Messico.
- Il sistema ha generato 39,1 megalitri di acqua per il riutilizzo in altre aree, compresa l'irrigazione, pari al 28% dell'acqua totale utilizzata nell'impianto.

Sistema di raccolta dell'acqua piovana

- Lexmark gestisce un sistema premiato di bioritenzione e raccolta delle acque piovane a Lexington, Kentucky. L'installazione del sistema è stata il risultato di uno sforzo congiunto tra il Governo della Contea Urbana di Lexington-Fayette (LFUCG), EcoGro, Ridgewater, Stantec e l'Università del Kentucky.



OBIETTIVO	PROGRESSI
Ridurre il prelievo idrico del 25% dal 2019 al 2030	Riduzione del 6% nel 2024

Biodiversità

14
LA VITA SOTT'ACQUA

Obiettivo 14.1, 14.2

15
LA VITA SULLA TERRA

Obiettivo 15.1, 15.2, 15.5, 15.a, 15.b

- Ad eccezione di un sito operativo nelle Filippine descritto di seguito, Lexmark non possiede, affitta o gestisce siti operativi all'interno o adiacenti ad aree protette o ad aree ad alto valore di biodiversità al di fuori delle aree protette.
- Le nostre attività non comportano impatti significativi sulla biodiversità in questo tipo di aree.
- Lexmark non opera in aree notoriamente protette o che ospitano specie della Lista Rossa dell'Unione Internazionale per la Conservazione della Natura (IUCN 2024) o specie della Lista Nazionale di Conservazione e non ha in programma di operare in tali aree.

Riforestazione

- I programmi di riforestazione, come PrintReleaf, sono al centro dell'attenzione

- delle sedi Lexmark in tutto il mondo.
- I dipendenti Lexmark hanno piantato alberi in tutto il mondo in parchi, scuole, città e foreste.

Impollinazione

- Lexmark si concentra sull'impollinazione partecipando a diversi programmi di apicoltura.
- Lexmark ha stretto una partnership con Free Range Beehives di Boulder, Colorado, per l'apicoltura aziendale in loco. Vengono mantenute tre arnie e colonie di api.
- La sede aziendale di Lexmark gestisce un impianto solare di quasi otto acri con un mix di piante autoctone per l'impollinazione. Queste piante forniranno un habitat alle farfalle monarca, alle api e ad altri piccoli animali. Intorno al campo sono stati collocati cinque alveari.



Lexington, Kentucky



Boulder, Colorado

Gestione dei rifiuti

- Ogni stabilimento di produzione o di ricerca e sviluppo Lexmark dispone di un piano scritto per la gestione appropriata dei rifiuti generati nel sito.
- Le nostre strutture riducono al minimo gli scarti grazie a operazioni sostenibili, una produzione efficace e programmi di gestione ambientale.

Statistiche sulla produzione e il riciclo dei rifiuti

- Lexmark ha generato un totale di 9.191 tonnellate di rifiuti nel 2024, con il 99%

- dei rifiuti generati in tutto il mondo non pericolosi.³ I rifiuti pericolosi rappresentano circa l'1% dei rifiuti totali di Lexmark.
- Nel 2024, abbiamo ridotto i rifiuti totali prodotti di 2.250 tonnellate metriche, con una diminuzione del 20% rispetto all'anno di riferimento 2019. Il nostro obiettivo è ridurre i rifiuti totali prodotti di oltre il 50% entro il 2030.

OBIETTIVO	PROGRESSI
Ridurre i rifiuti prodotti del 50% dal 2019 al 2030	Riduzione del 20% nel 2024

Catena di approvvigionamento

8

LAVORO DIGNITOSO E CRESCITA ECONOMICA

Obiettivo 8.5, 8.7, 8.8

10

RIRIDURRE LE DISUGUAGLIANZE

Obiettivo 10.2, 10.3, 10.4

12

CONSUMO E PRODUZIONE RESPONSABILI

Obiettivo 12.2, 12.4, 12.5, 12.6, 12.a

16

PACE, GIUSTIZIA E ISTITUZIONI SOLIDE

Obiettivo 16.3, 16.b

Responsabilità

- Lexmark ha adottato e persegue attivamente la conformità al **Codice di Condotta RBA** integrato dal **Codice di Condotta per i fornitori Lexmark**. Il Codice di condotta per i fornitori di Lexmark si basa sui seguenti standard:
 - » Codice di Condotta della Responsible Business Alliance (RBA)
 - » Global Compact delle Nazioni Unite (ONU)
 - » Principi guida delle Nazioni Unite su imprese e diritti umani
 - » Dichiarazione Universale dei Diritti Umani e Convenzioni ONU annesse
 - » Dichiarazione dell'Organizzazione Internazionale del Lavoro (OIL) sui principi e i diritti fondamentali nel lavoro
 - » Linee guida dell'OCSE per le società multinazionali
- In conformità alle linee guida RBA, Lexmark effettua audit del Validated Assessment Program (VAP) tramite terzi per ciascuno dei fornitori di assemblaggio finale di hardware a marchio Lexmark di Tier 1, con il 100% dei fornitori risultati conformi.

Siti

- I materiali di consumo Lexmark sono prodotti strategicamente in economie locali vicine ai nostri clienti. Produciamo materiali di consumo in Polonia per soddisfare le esigenze dei nostri clienti in Europa. Lexmark acquista hardware e materiali di consumo per l'Asia Pacifico dalla Cina, mentre il nostro stabilimento di

produzione in Messico () produce hardware e materiali di consumo per l'America Latina e il Nord America.

Continuità operativa

- Lexmark conduce ogni anno una valutazione dei rischi della catena di approvvigionamento per garantire la continuità delle forniture e delle operazioni aziendali.
- Lexmark ha oltre 4.600 fornitori, il 4% dei quali è stato identificato come critico.

Minerali dei conflitti

- Lexmark si impegna nell'approvvigionamento globale responsabile dei minerali contenuti nei propri prodotti.

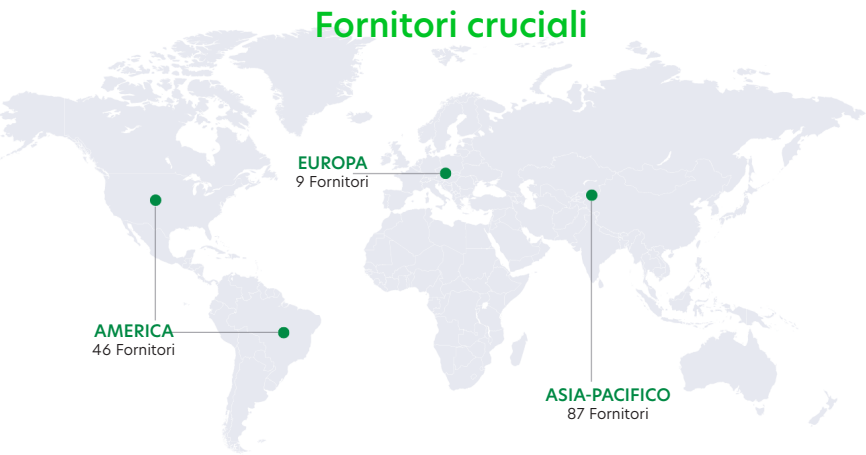
Traffico di esseri umani e schiavitù

- Lexmark ha implementato pratiche per prevenire la tratta di esseri umani e la schiavitù.

Multiforme

- Lexmark si impegna a incoraggiare e offrire opportunità basate sul merito a svariati fornitori. Il Lexmark Supplier Connection Program si fonda sui valori di Lexmark di rispetto reciproco, responsabilità aziendale e integrità.
- Le imprese multiformi rappresentano un segmento vitale dell'economia. Pertanto, supportare le imprese multiformi è vantaggioso sia per le nostre performance finanziarie sia per la comunità.

OBIETTIVO	PROGRESSI
Mantenere un minimo dell' 80% del nostro Lexmark progettato e con marchio Lexmark di provenienza regionale nel 2024	94% di provenienza regionale di provenienza locale nel 2024



Sedi dei fornitori critici (indica la sede principale ai fini dell'accordo; il fornitore può avere sedi aggiuntive nell'ambito della sua presenza globale)

Economia circolare

Leader nell'economia circolare

- Lexmark, pioniere nell'economia circolare, promuove iniziative di restituzione, riutilizzo e riciclo da oltre 30 anni.
- La nostra adesione all'**European Remanufacturing Council (CER)** offre a Lexmark l'opportunità di condividere con altri stakeholder come estendere la durata dei prodotti e conservare materiali preziosi.

Leadership del settore

- Il nostro impegno nella rigenerazione è riconosciuto da importanti sostenitori della produzione sostenibile.
- Lexmark ha inoltre ricevuto il **Premio ISRI 2020 Design for Recycling** per la progettazione e il processo di riciclo delle cartucce toner.

Progetti di ricerca e innovazione dell'UE

- Per sostenere l'innovazione e il nostro impegno nella rigenerazione e per promuovere un modello di business di economia circolare, il Programma Quadro di Ricerca e Sviluppo dell'Unione Europea ha assegnato a Lexmark un finanziamento per tre progetti - C-SERVEES, DiCiM e CE-RISE - per l'implementazione di soluzioni di economia circolare per il mercato globale.

Gestione digitalizzata del valore per liberare il potenziale dei sistemi di produzione circolare con soluzioni digitali integrate (DiCiM)

- Lexmark è uno dei 12 partner del consorzio, provenienti da nove Paesi, del progetto DiCiM, finanziato dall'UE con 6 milioni di euro. DiCiM è finalizzato all'utilizzo degli strumenti digitali per accelerare i modelli di business di economia circolare.

Sistema Informativo sulle Risorse dell'Economia Circolare (CE-RISE)

- Il progetto CE-RISE coinvolge 22 partner di 12 Paesi con un budget UE di 7,6 milioni di euro. Mira a guidare la ricerca sui modelli sostenibili e a farli progredire massimizzando l'uso di materie prime secondarie (SRM) e utilizzando approcci IoT e AI.

Leader nel settore delle plastiche riciclate

- Lexmark è un leader nel settore nell'uso di plastica riciclata, con il 44% del contenuto plastico, in termini di massa, di tutte le cartucce toner progettate e a marchio Lexmark, proveniente da fonti post-consumo, incluso il nostro processo a circuito chiuso LCCP.

Recupero elettronico dei metalli preziosi

- Lexmark continua a dedicarsi al recupero dei metalli preziosi per consentire il riciclo pulito e domestico dei rifiuti elettronici selezionati attraverso l'estrazione chimica di metalli preziosi (principalmente rame e oro). Il recupero di materiali preziosi dai dispositivi a fine vita e il loro riciclo in nuovi prodotti amplia la leadership di Lexmark nel movimento dell'economia circolare.

Modello di riferimento per la rigenerazione

- Dal 1991, l'impegno di Lexmark attraverso l'LCCP ha permesso di evitare le discariche per oltre 170.000 tonnellate di materiale.
- Nel 2024, il 33% del totale delle cartucce di toner di marca e di design Lexmark spedite in tutto il mondo è stato restituito attraverso l'LCCP, con percentuali più elevati in alcune regioni.



L'analisi dei dati accelera l'economia circolare

- Lexmark utilizza l'analisi dei dati per ottenere informazioni in tempo reale sulla posizione e sulle condizioni dei prodotti, consentendo un monitoraggio continuo delle prestazioni.
- Con oltre un milione di dispositivi gestiti in 2.000 sedi in tutto il mondo e un'analisi settimanale di 10 terabyte di dati, aiutiamo i clienti a operare in modo più sostenibile massimizzando la durata dei prodotti attraverso una manutenzione strategica e un aggiornamento dei prodotti.

Certificazioni di prodotto

Standard ambientali multi-attributo

I prodotti Lexmark sono progettati per soddisfare o superare i criteri rigorosi di alcuni degli standard e delle certificazioni più importanti al mondo. Queste certificazioni possono richiedere test, analisi, verifiche, revisioni da parte di terzi, dichiarazioni di standard o divulgazione di informazioni aziendali o sui prodotti.

- Etichettatura Ambientale ISO 14024- Tipo I
 - » Cliccare [qui](#) per visualizzare i modelli certificati Blue Angel di Lexmark.
- ISO 14021- Dichiarazioni ambientali autodichiarate di tipo II
 - » Cliccare [qui](#) per visualizzare la Dichiarazione ecologica di Lexmark (ECMA-370).
- Strumento di valutazione ambientale dei prodotti elettronici (EPEAT)

- » Cliccare [qui](#) per un elenco dei modelli Lexmark
- EPEAT Climate+
 - » Cliccare [qui](#) per un elenco dei modelli Lexmark.

Standard energetici:

- ENERGY STAR®
 - » Cliccare [qui](#) per vedere l'elenco completo dei prodotti Lexmark certificati
- EC 801
 - » Cliccare [qui](#) per visualizzare le dichiarazioni sulle modalità di sospensione dei prodotti Lexmark

Certificazioni Ambientali in Cina:

- Ten Ring Certification

Emissioni acustiche e chimiche dei prodotti

Emissioni sonore (acustiche)

- La progettazione ambientale di Lexmark è guidata dallo standard Blue Angel e i dispositivi soddisfano i requisiti della norma DE-UZ 219.

Emissioni chimiche

- Le stampanti Lexmark vengono testate durante l'intero ciclo di sviluppo secondo i protocolli dell'etichetta Blue Angel, riconosciuta a livello internazionale. I risultati delle emissioni di composti organici volatili totali, benzene, stirene, ozono, polvere e particelle ultrafini vengono confrontati con i rigorosi limiti Blue Angel stabiliti dallo standard e i rapporti di sintesi sulle emissioni



dei prodotti Lexmark sono disponibili per i clienti su richiesta.

- Per saperne di più su Blue Angel e sui prodotti Lexmark certificati Blue Angel, fare clic [qui](#).
- Visitate il sito [ECMA 370/L'Eco-Dichiarazione](#) per le dichiarazioni di prodotto che includono riepiloghi sulle emissioni chimiche e sull'acustica.

Ciclo di vita del prodotto

- Lexmark ha condotto oltre 100 Valutazioni del Ciclo di Vita (LCA) sui propri modelli di stampanti e dispositivi multifunzione (MFP) e si impegna a continuare questa pratica.
- Nel 2024, Lexmark è passata a una nuova metodologia LCA conforme alle norme ISO 14040:2006 e ISO 14044:2006, che segue i requisiti delle regole di categoria di prodotto (PCR).⁴ I professionisti LCA di Lexmark utilizzano questa metodologia per valutare i prodotti Lexmark introdotti sul mercato. Questa metodologia e la valutazione rappresentativa del ciclo di vita sono state sottoposte a revisione e certificazione da parte di terzi.

Ulteriori approfondimenti: LCA delle cartucce

- Vedere le Valutazioni del Ciclo di Vita disponibili secondo le norme ISO 14040 e 14044.
- I documenti di conformità sono disponibili nella sezione Conformità normativa.

Ecco alcuni dei modi in cui Lexmark progetta per supportare l'economia circolare.



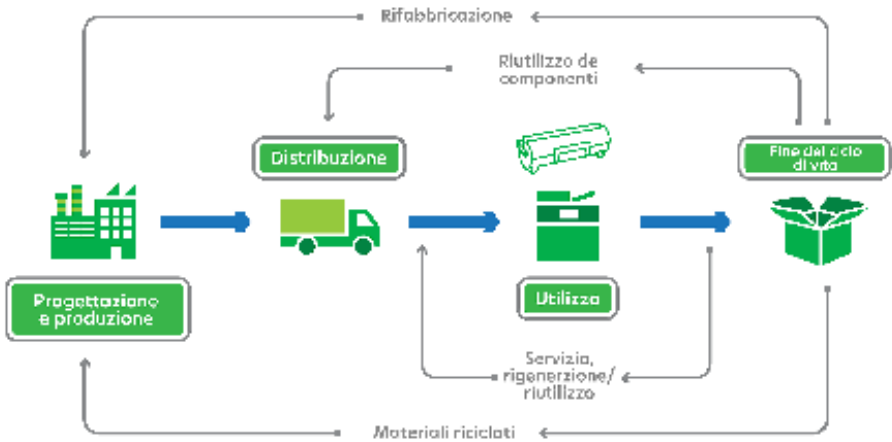
Le caratteristiche variano a seconda del prodotto. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.lexmark.com](#).

I materiali

Leader di settore dei prodotti con contenuto riciclato post-consumo (PCR)
Dispositivi progettati per durare nel tempo ed Economia Circolare

- In Lexmark consideriamo l'impatto ambientale dei nostri prodotti per tutto il loro ciclo di vita.

- Materiali riciclati post-consumo (PCR)**
- Nel 2024 sono state lavorate 118 tonnellate di materiale plastico PCR. Abbiamo qualificato oltre 145 componenti con plastica PCR fino al 100% a ciclo chiuso.
 - Il nostro obiettivo è aumentare l'uso di plastica riciclata nelle cartucce a marchio Lexmark e in quelle progettate attraverso i processi PCR e di riutilizzo dei prodotti fino al 50% entro il 2025.
 - Lexmark ha utilizzato maggiori quantità di plastica riciclata nelle proprie stampanti, con alcuni modelli qualificati per includere fino al 70% di PCR in peso di plastica.⁵
 - Le stampanti laser e i dispositivi multifunzione a marchio Lexmark, sviluppati internamente e venduti nel 2024, contengono in media il 42% di plastica PCR in peso di plastica,⁶ con il 100% di questi modelli che contengono una certa quantità di plastica PCR.
 - Si stima che per la produzione delle stampanti e dei dispositivi multifunzione a marchio Lexmark nel 2024, sviluppati internamente, siano state utilizzate oltre 490 tonnellate di plastica riciclata post-consumo.
 - Il nostro obiettivo è quello di aumentare il contenuto medio di plastica riciclata post-consumo nei modelli a marchio Lexmark e in quelli progettati al 50% entro il 2025.



- Attualmente, privilegiamo l'uso di materiali riciclati post-consumo (PCR) rispetto a quelli "bio-based" per la durata e la riciclabilità.
- Oltre il 90% del peso dei materiali utilizzati nei nostri prodotti hardware progettati e marchiati Lexmark è riciclabile.⁷

Il nostro approccio
L'approccio alla gestione dei materiali di Lexmark

- **Le Specifiche Ambientali dei Prodotti Lexmark** definiscono i requisiti ambientali minimi associati alla progettazione, alla produzione e alla commercializzazione dei prodotti Lexmark.

Approfondimento normativo
Restrizione delle sostanze pericolose

- Lexmark è conforme ai requisiti di restrizione dei materiali adottati ai sensi della Direttiva

dell'Unione Europea 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose (RoHS) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, modificata dalla versione riveduta e aggiornata della Direttiva CE/2015/863. In base alla nuova versione della Direttiva RoHS, la conformità viene dichiarata tramite le dichiarazioni del marchio CE, pubblicate sul sito Web di Lexmark: **Conformità alle Normative.**

Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche

- Lexmark collabora con i propri fornitori per garantire la conformità alle normative internazionali sulla restrizione dei materiali, come il regolamento dell'Unione Europea sulla Registrazione, Valutazione e Autorizzazione delle Sostanze Chimiche (REACH).

OBIETTIVO	PROGRESSI
Aumentare la plastica riciclata attraverso il PCR e riutilizzarla in tutte le cartucce progettate e marchiate Lexmark fino al 50% entro il 2025	44% di plastica riciclata in base alla massa delle cartucce prodotte nel 2024
Aumentare la percentuale media di plastica post-consumo (PCR) nei dispositivi laser progettati e commercializzati da Lexmark al 50% entro il 2025	42% di PCR in massa dei dispositivi venduti nel 2024

- Schede di sicurezza dei toner**
- Le schede di sicurezza (SDS) aggiornate sono disponibili sul **sito web di Lexmark**

Restituzione, riutilizzo e riciclo



Restituzione dei prodotti - riutilizzo e riciclo

- Al termine del ciclo di vita del prodotto, Lexmark recupera i componenti e le parti da riutilizzare o riciclare attraverso i servizi di restituzione per i propri clienti: il **Lexmark Cartridge Collection Program (LCCP)** e il **Lexmark Equipment Collection Program (LECP)**.
- Clicca [qui](#) per ulteriori informazioni sui programmi di restituzione e riciclaggio dei prodotti Lexmark.

Raccolta di cartucce

- La nostra vasta rete di raccolta delle cartucce ha reso Lexmark leader nel settore del recupero, della rigenerazione e del riciclo delle cartucce di toner esauste.
- Nel 2024, grazie all’impegno dei clienti Lexmark, il 33% del totale delle cartucce toner a marchio e di design Lexmark spedite in tutto il mondo è stato restituito attraverso il Programma LCCP.

Prolungare la durata dei materiali

- Nel 2024, il 70% delle cartucce e degli altri materiali di consumo restituiti a Lexmark sono stati riutilizzati. L’obiettivo è di arrivare all’80% entro il 2025.

Impianto di riciclo certificato R2 di Lexmark

- Nel 2007, Lexmark ha aperto un impianto di riciclo a Juárez, in Messico, per offrire ai clienti un luogo dove restituire le cartucce laser esauste per il riutilizzo o il riciclo responsabile a fine vita.
- LCCP tratta circa 11.000 cartucce toner esauste al giorno.

Raccolta di cartucce in tutto il mondo

- I nostri programmi di raccolta sono attualmente disponibili in oltre 60 Paesi, che rappresentano circa il 90% del nostro mercato globale.

Conservazione delle risorse attraverso il riciclo e il riutilizzo

- Nel 2024, LCCP ha raccolto 4.709 tonnellate metriche di cartucce restituite dai nostri clienti in tutto il mondo, di cui il 35% (1.664 tonnellate metriche) è stato riutilizzato e il 57% (2.676 tonnellate metriche) è stato riciclato.
- Il 6% (295 tonnellate metriche) dei rifiuti di toner raccolti in tutto il mondo è stato

utilizzato per generare energia.

- Dal 1991, attraverso il Programma LCCP Lexmark ha reindirizzato oltre 170.000 tonnellate di materiale evitando lo smaltimento in discarica.

Riciclo di altri componenti

Toner

- TonerPave™ di Close the Loop produce asfalto con materiale riciclato. Close the Loop ha riciclato 250 tonnellate metriche di toner recuperato in asfalto, di cui 63 tonnellate provenienti da uno stoccaggio precedente.

Rullo di sviluppo

- Nel 2024, 289.799 rulli sono stati riutilizzati in cartucce rigenerate, consentendo un risparmio di 85 tonnellate di materiale.

Tamburo fotoconduttore

- Nel 2024, 103.730 fotoconduttori provenienti dalle cartucce restituite sono stati raccolti e inviati ai nostri stabilimenti di Boulder, in Colorado, per essere rivestiti e riutilizzati. Altri 110.842 fotoconduttori sono stati recuperati dalla linea di produzione, con il conseguente riutilizzo di 11,3 tonnellate metriche di alluminio.

OBIETTIVO	PROGRESSI
Aumentare il riutilizzo del cartucce e altri materiali di consumo raccolti tramite LCCP all’80% entro il 2025	70% riutilizzato nel 2024

Raccolta di apparecchiature

- I rifiuti elettronici, comprese le stampanti che hanno raggiunto la fine della loro vita utile, vengono riciclati, attraverso il nostro LECP, da aziende specializzate con processi che soddisfano i requisiti statali e legislativi.

Uso di energia del prodotto



- I prodotti Lexmark consentono di risparmiare energia riducendo il consumo energetico dopo un periodo di inattività e molti consumano meno di due watt in modalità sleep.
- Nel 2024, il 96% dei prodotti a marchio Lexmark venduti possedeva l’ultima versione della certificazione ENERGY STAR®.

Imballaggio

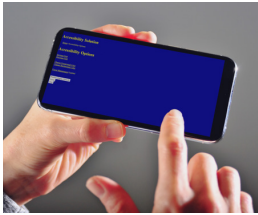
Imballaggio sostenibile dei prodotti

- Lexmark è impegnata a ridurre la quantità di plastica monouso negli imballaggi. Abbiamo l'obiettivo di diminuire del 50%, dal 2018 al 2025, il nostro utilizzo di plastica monouso negli imballaggi dell'hardware e dei materiali di consumo progettati e a marchio Lexmark.
- Sono stati apportati miglioramenti ai cuscinetti di imballaggio delle cartucce non in plastica, passando dal cartone ondulato realizzato con il 35% di materiale riciclato alla polpa modellata, realizzata con il 100% di carta da macero riciclata.
- I nostri materiali di imballaggio derivano sia da fonti rinnovabili sia non rinnovabili. Tra quelli derivati da fonti rinnovabili rientrano scatole in cartone ondulato, cuscinetti in polpa modellata e pallet in legno.

OBIETTIVO	PROGRESSI
Ridurre del 50% l'uso di plastica monouso negli imballaggi dell'hardware progettato e commercializzato da Lexmark dal 2018 al 2025.	Riduzione del 41% della massa totale degli imballaggi in plastica monouso per stampante venduta nel 2024

Soluzioni per l'accessibilità

Funzionalità e soluzioni per l'accessibilità disponibili su dispositivi selezionati

Sul dispositivo guida	Regolabile display	Soluzione di accessibilità	Accessibile altezza e portata	Ingrandimento	Cuffie jack e controlli del volume	Applicazione Embedded Solutions Framework (eSF)	Interazione multipla interazione opzione
Icone grandi e ad alto contrasto, cursore di messa a fuoco e messaggi vocali guidano gli utenti nell'esecuzione delle operazioni più comuni utilizzando la navigazione a scorrimento.	Gli utenti possono inclinare il display per ottimizzare l'angolo di visione.	Gli utenti possono creare ticket di lavoro con il proprio computer o smartphone utilizzando tecnologie assistive, come lo screen reader JAWS®.	L'applicazione dei principi di progettazione universale consente di soddisfare le esigenze di tutti gli utenti in termini di altezza, portata e forza.	Gli utenti con problemi di vista possono ingrandire la visualizzazione dell'interfaccia utente del 200%.	Gli utenti possono ascoltare in privato i messaggi vocali utilizzando il jack per cuffie.	Una serie di soluzioni è supportata dalla guida vocale, tra cui Scansione su rete, Rilascio stampa e Moduli.	Gli utenti possono attivare il touch screen con una varietà di opzioni, tra cui uno stilo o un dito.
							

Cittadinanza globale

9

IMPRESA, INNOVAZIONE E INFRASTRUTTURE

Obiettivo 9.4

10

RIRIDURRE LE DISUGUAGLIANZE

Obiettivo 10.2, 10.3, 10.4

11

CITTÀ E COMUNITÀ SOSTENIBILI

Obiettivo 11.1, 11.C

15

LA VITA SULLA TERRA

Obiettivo 15.1, 15.2, 15.3, 15.4, 15.b

Collaborazioni con la comunità

- Nel corso degli anni, Lexmark ha stretto partnership positive con università, scuole locali, agenzie di aiuto locali, organizzazioni non governative e i nostri clienti per affrontare le aree di necessità all'interno delle nostre comunità.
- Lexmark lavora a progetti congiunti con soggetti interessati che condividono i nostri valori. Da molti anni Lexmark ha partecipato a partnership incentrate sull'istruzione in ambito scientifico, tecnologico, ingegneristico e matematico (STEM), iniziative di riforestazione, miglioramento delle infrastrutture educative e protezione dei bacini idrografici.



Lexmarkers installa il sistema di raccolta dell'acqua piovana di Gawad Kalinga Cebu, Philippines

Diritti umani

8

LAVORO DIGNITOSO E CRESCITA ECONOMICA

Obiettivo 8.5, 8.7, 8.8

10

RIRIDURRE LE DISUGUAGLIANZE

Obiettivo 10.2, 10.3, 10.4

- L'impegno di Lexmark nei confronti dei diritti umani è delineato nella nostra Politica globale sui diritti umani e nel Codice di condotta aziendale Lexmark, disponibile in 15 lingue diverse. Queste politiche riguardano la non discriminazione, la sicurezza sul lavoro, il lavoro minorile, il lavoro forzato e la tratta di esseri umani, l'orario di lavoro e il salario minimo, nonché la libertà di associazione e la contrattazione collettiva.
- Il 100% del nostro personale di sicurezza a livello globale, compresi gli appaltatori e le organizzazioni terze che forniscono servizi di sicurezza, è formato sulle politiche e le procedure di Lexmark in materia di diritti umani e sulla loro applicazione alla sicurezza.
- Il 99% della forza lavoro globale ha ricevuto formazione sulle tematiche relative ai diritti umani nel 2024.⁸
- Tutte le attività di Lexmark sono state sottoposte a revisione dei diritti umani o a valutazioni dell'impatto sui diritti umani in conformità con l'adesione di Lexmark al Codice di condotta della Responsible Business Alliance (RBA) e al Codice di condotta aziendale di Lexmark.
- Il 95% dei dipendenti afferma di essere trattato con rispetto indipendentemente dal proprio lavoro



OBIETTIVO	PROGRESSI
Formare il 100% dei dipendenti Lexmark sulle questioni relative ai diritti	99% dei dipendenti formati nel 2024

Salute e sicurezza

- Gli stabilimenti di ricerca e sviluppo e produzione di proprietà e in locazione di Lexmark sono certificati ISO 45001:2018 da un ente terzo esterno, così come lo stabilimento Shenzhen Asian Customization Center. Nel 2024, gli stabilimenti certificati includono quelli con attività a basso e alto rischio, che rappresentano oltre il 70% dei dipendenti Lexmark in tutto il mondo.
- Il tasso di infortuni e malattie segnalabili nel 2024, calcolato utilizzando i requisiti di registrazione e segnalazione degli infortuni e delle malattie dell'OSHA, era pari a 0,21 infortuni ogni 100 dipendenti a tempo pieno.º Si tratta di un valore significativamente inferiore alla media del settore, pari a 1,4, che include la produzione di stampanti.certificati ISO 45001:2018.

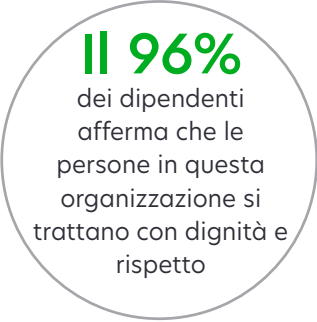
OBIETTIVO	PROGRESSI
0 infortuni e malattie sul posto di lavoro	0,21 infortuni ogni 100 dipendenti nel 2024

Inclusione globale

- Come azienda globale, l'obiettivo di Lexmark è creare un ambiente di lavoro inclusivo e dinamico, che comprenda e risponda alle esigenze dei nostri dipendenti, clienti e partner in tutto il mondo. Ci impegniamo proattivamente a rendere il nostro luogo di lavoro inclusivo, offrendo a ciascun dipendente l'opportunità di esprimere pienamente se stesso sul lavoro.
- **Carta europea della diversità**
 - Le sedi Lexmark in Francia, Germania e Spagna hanno firmato la Carta Europea per la Diversità, impegnandosi a vietare la discriminazione sul luogo di lavoro e a promuovere un ambiente più inclusivo. L'adesione alla Carta offre vantaggi come nuove sfide e opportunità per lo scambio di idee uniche, la condivisione di conoscenze e delle migliori pratiche con altre aziende.

Una visione unificata

- Nel 2024, gli sforzi globali di Lexmark per l'inclusione sono stati supportati da un Consiglio Consultivo per la Diversità e dai Gruppi di Rete per la Diversità (DNG).



Salute e sicurezza dei prodotti

- Rispettiamo gli standard internazionali e le leggi locali e testiamo i nostri prodotti in laboratori accreditati da agenzie terze. La pagina web Conformità Normativa fornisce ulteriori informazioni sulla conformità di Lexmark a standard selezionati.
- Lexmark spesso supera i requisiti normativi perseguendo certificazioni volontarie di terze parti.
- Molti dei nostri laboratori di prova sono certificati o aderiscono agli standard ISO 17025/ANSI Z540.
- Nel 2024, Lexmark non ha registrato alcuna non conformità relativa alla salute e sicurezza dei prodotti che abbia comportato avvisi o sanzioni.

Sicurezza e privacy

- Lexmark ha ottenuto la certificazione ISO 27001 per i suoi servizi di stampa gestiti a livello mondiale e per i servizi cloud Lexmark.
- Lexmark progetta prodotti conformi alla certificazione ISO/IEC 15408 Common Criteria, uno standard internazionale sulle capacità di sicurezza.
- Lexmark si impegna a convalidare questo design attraverso la famiglia di standard IEEE 2600 e l'Hard Copy Device Protection Profile (HCDPP) della National Information Assurance Partnership (NIAP) con sede negli Stati Uniti. Per ulteriori informazioni, vedere [Secure by Design](#)¹ di Lexmark.
- Lexmark segue anche la serie di pubblicazioni Federal Information Processing Standards (FIPS) 140 pubblicata dal National Institute of Standards and Technology (NIST), che delinea i requisiti e gli standard per i moduli crittografici, compresi i componenti hardware e software.
- Inoltre, Lexmark ha ottenuto la certificazione secondo l'Open Trusted Technology Provider Standard (O-TTPS) per le schede di controllo delle stampanti laser e il firmware memorizzato sulla scheda. Questo standard è stato adottato come ISO 20243-1 e affronta le minacce legate a prodotti contaminati e contraffatti.

Sostenibilità nel mondo

In Lexmark ci impegniamo a creare un futuro più pulito, più consapevole e più sostenibile nelle comunità in cui viviamo e lavoriamo. Scopriate cosa stiamo facendo nelle nostre diverse sedi in tutto il mondo:

Lexmark Boulder - Boulder, Colorado

- L'ufficio Lexmark di Boulder è uno stabilimento di sviluppo e produzione che utilizza tecnologie e processi di produzione all'avanguardia per sviluppare e produrre toner e tamburi fotoconduttori da utilizzare nelle cartucce per stampanti laser.

Lexmark Cebu - Cebu, Filippine

Ufficio certificato CarbonNeutral®

- Con l'innovazione e l'eccellenza al centro della propria attività, Lexmark Cebu influenza i propri dipendenti affinché abbiano un impatto a lungo termine sulla comunità. Fornendo risorse finanziarie e tecniche, l'azienda modella e contribuisce a migliorare le competenze tecniche della futura forza lavoro filippina.
- Un impianto solare da 3,2 kilowatt è installato sul tetto di uno degli edifici degli uffici di Cebu.

Lexmark EMEA (Europa, Medio Oriente e Africa)

- Lexmark ha diverse sedi nell'area EMEA, tra cui una sede regionale a Ginevra, un centro di assistenza condivisa a Budapest, importanti uffici commerciali a Francoforte, Parigi e Londra e centri di assistenza a Rabat e Sofia. Il nostro stabilimento di rigenerazione di Zary, in Polonia, gestisce la produzione e la rigenerazione delle cartucce laser Lexmark, i servizi di riparazione e la rimessa a nuovo di dispositivi elettronici e meccanici.

Sede centrale di Lexmark - Lexington, Kentucky

Ufficio certificato CarbonNeutral®

- Situata nel cuore della regione del Bluegrass, la sede centrale di Lexmark offre numerosi servizi ai dipendenti. Lexmark è un'azienda certificata Green Check di livello Gold e un'azienda GoBicycle Friendly.

Lexmark Juárez - Juárez, Messico

Produttore certificato CarbonNeutral®

- Il sito produttivo di Juárez è la sede del processo LCCP di Lexmark e vanta una lunga storia di impegno nella produzione sostenibile e nel modello di business dell'economia circolare.

Sostenibilità nel mondo

- Lexmark offre un ambiente di lavoro pulito, sicuro e sano. I dipendenti hanno molte opportunità, tra cui il conseguimento di titoli di studio.
- È prevista l'installazione di un impianto solare da 0,5 megawatt presso il sito di Juárez, in Messico, con l'inizio dei lavori fissato per il quarto trimestre del 2025.

Lexmark Kolkata - Calcutta, India

- Il laboratorio di Ricerca e Sviluppo Lexmark di Kolkata crea soluzioni e applicazioni utili per supportare la missione di Lexmark di connettere contenuti non strutturati e informazioni digitali in tutta l'azienda.
- Lexmark è molto attiva nella propria comunità con piantumazioni di alberi, progetti di ripristino dell'acquacoltura e dell'acqua potabile e iniziative educative per i bambini.

Lexmark America Latina

- Operiamo in diversi siti in tutta l'America Latina, tra cui uno stabilimento di produzione a Juárez, in Messico; un ufficio vendite a Città del Messico, in Messico; un centro di assistenza condivisa a Buenos Aires, in Argentina; e centri di supporto a Bogotá, in Colombia, e a San Paolo, in Brasile. Come forza lavoro globale, lavoriamo insieme per realizzare la nostra missione aziendale di creare un futuro più pulito, più consapevole e più sicuro in cui vivere e lavorare.

Note finali

Materialità ESG e coinvolgimento degli stakeholder

1 La valutazione della “doppia materialità” si riferisce al processo di analisi delle questioni ESG sia dal punto di vista dell'impatto finanziario sia da quello sociale.

Consumo energetico ed emissioni di gas serra

2 Le stime dell'impatto ambientale di alberi e CO₂ sono state effettuate utilizzando l'Environmental Paper Network Paper Calculator Versione 4.0. Vedi www.papercalculator.org.

Gestione dei rifiuti

3 I dati sui rifiuti provengono dal 100% dei siti di sviluppo e produzione di Lexmark, calcolati in base ai metri quadrati.

Ciclo di vita del prodotto

4 Product Category Rules per stampanti e dispositivi multifunzione, UL Environmental Standard, Edizione 2 (23 aprile 2018).

Materiali

5 PCR calcolato secondo la metodologia IEEE.1680.2.

6 Basato sui materiali riciclati post-consumo utilizzati nelle vendite del 2024 di apparecchiature di imaging primarie Lexmark a marchio proprio e con tecnologia interna. PCR calcolato secondo la metodologia IEEE 1680.2.

7 Basato sui tassi medi di riciclabilità dei dispositivi hardware progettati e a marchio Lexmark disponibili nel 2024, determinati dai flussi di riciclo forniti dal nostro partner di riciclaggio, Sims..

Diritti umani

8 Il 3% dei dipendenti partecipa a sessioni di formazione di gruppo in presenza anziché accedere al sistema.

Salute e sicurezza

9 Media dell'industria della produzione di terminali e altre periferiche per computer, secondo il Bureau of Labor Statistics, 2022 Industry Injury and Illness Summary Data Report..

Per visualizzare il rapporto completo, visitare csr.lexmark.com

©2025 Lexmark International, Inc.

Tutti i diritti sono riservati.

Lexmark e il logo Lexmark sono marchi di Lexmark International, Inc., registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari.