



LexmarkTM

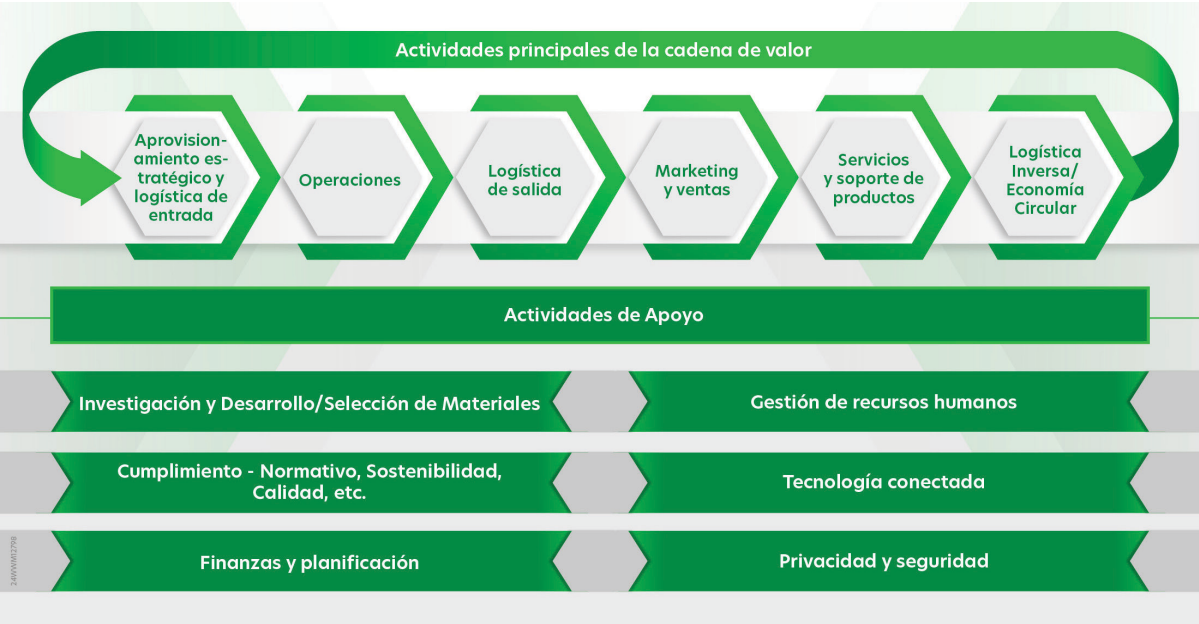
Resumen del informe de sostenibilidad

Trabajando juntos por un
presente y un futuro mejor

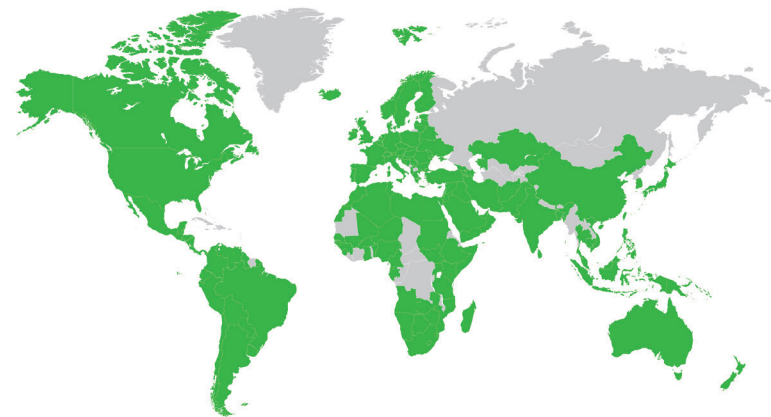
2024

Gobernanza

- Lexmark crea tecnologías de imagen e IoT habilitadas para la nube que ayudan a clientes de más de 170 países de todo el mundo a obtener rápidamente resultados empresariales.
 - Reconocidos como líderes mundiales en soluciones innovadoras de tecnología de impresión y gestión de imágenes, aprovechamos nuestra amplia experiencia en el sector (banca, educación, administración pública, sanidad, seguros, fabricación, comercio minorista y otros) para simplificar la compleja intersección entre la información digital y la impresa.
 - Operamos nuestro negocio de una manera que se centra en nuestra gente, el planeta y las comunidades en las que vivimos y trabajamos. Ampliamos nuestro compromiso desarrollando soluciones que ayudan a nuestros clientes a alcanzar sus propios objetivos de sostenibilidad.
 - El 23 de diciembre de 2024, Xerox Holdings Corporation (NASDAQ: XRX) anunció su acuerdo para adquirir Lexmark a sus propietarios privados, y dicha adquisición se cerró el 1 de julio de 2025. El informe de sostenibilidad de Lexmark de 2024 refleja la gobernanza, la estructura y las operaciones de Lexmark en 2024 antes de que se cerrara la adquisición.
- Con sede en Lexington, Kentucky, Lexmark era una empresa privada en 2024, gobernada por un consejo de administración.
 - La estrategia de sostenibilidad de Lexmark estaba dirigida por el director de sostenibilidad (CSO).
 - La supervisión adicional corría a cargo de equipos multifuncionales globales con representación de diversas áreas de negocio.
 - Estos equipos se comprometieron con la mejora y la integración de la responsabilidad social corporativa, la economía circular y el medio ambiente, la salud y la seguridad.
 - Los líderes corporativos de ESG determinan la necesidad y el contenido de las políticas, que revisan el director ejecutivo y/o sus subordinados directos. Son responsables de los compromisos de las políticas.
 - La sostenibilidad está integrada en todas las áreas de negocio y en todos los niveles de la empresa. Lexmark da prioridad a las prácticas de sostenibilidad en nuestras operaciones y productos. Esperamos que se aplique el mismo enfoque en toda nuestra cadena de valor.



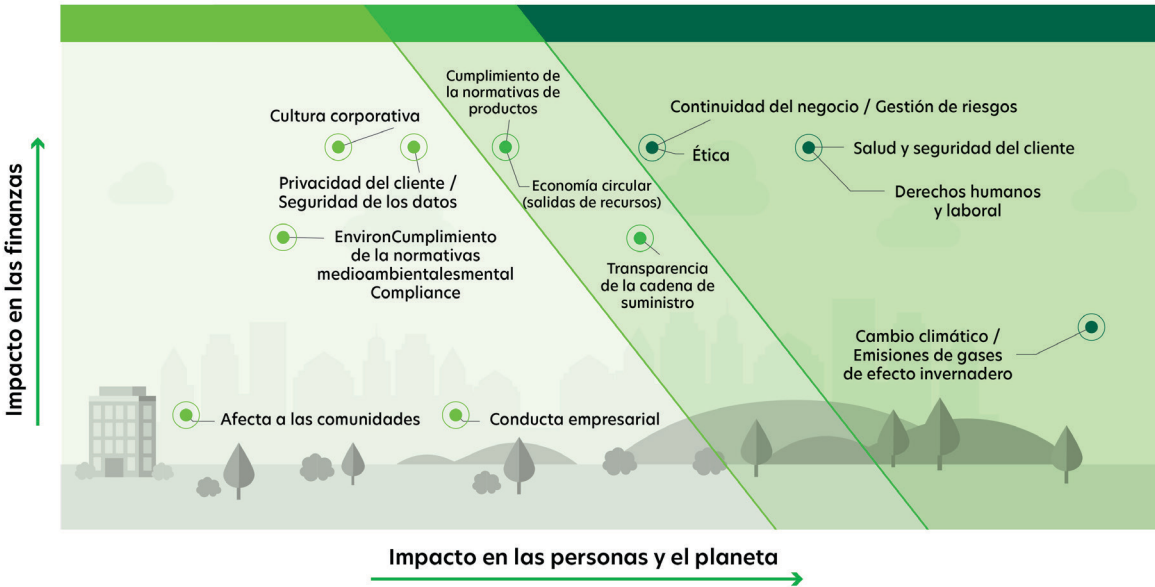
Este gráfico indica una descripción de nuestra cadena de valor con actividades primarias y de apoyo.



Este mapa incluye territorios representativos en los que Lexmark llevó a cabo actividades comerciales importantes en 2024.

Materialidad ESG y participación de las partes interesadas

- Lexmark siguió perfeccionando nuestra evaluación global de doble materialidad,¹ basándose en la primera evaluación realizada para nuestro informe de 2023. Tuvimos en cuenta la guía de doble materialidad de la Directiva sobre información corporativa en materia de sostenibilidad (CSRD), que amplía la lista de impactos, riesgos y oportunidades (IRO) ambientales, sociales y de gobernanza.
- Involucramos a nuestras partes interesadas para determinar los IRO de mayor prioridad desde su área y perspectiva, basándonos en el impacto y la salud financiera. Los temas identificados con mayor frecuencia como prioritarios se evaluaron más a fondo utilizando un modelo de puntuación que sopesaba los aspectos positivos y negativos de los mismos.
- Nos comprometemos y colaboramos respetuosamente con nuestros grupos de interés de diversas formas para tomar decisiones empresariales informadas y significativas.
- Nos comprometemos con nuestros grupos de interés a través de encuestas semestrales a los empleados, foros de empleados, reuniones cara a cara con los clientes, ferias comerciales, llamadas al centro de asistencia técnica, comentarios de analistas y prensa, participación en conferencias, asociaciones, evaluaciones de estudios de mercado, normas e informes gubernamentales y reglamentarios y participación en grupos industriales y asociaciones comerciales mundiales.



Transparencia y ética

Prácticas empresariales éticas

- Se espera que todos los empleados de Lexmark se adhieran a las políticas establecidas en el Código de Conducta Empresarial de Lexmark. En 2024, el 99 % de los empleados y directivos fijos de todo el mundo reconocieron que comprendían el Código de Conducta Empresarial de 2024, lo que confirma que se comportan y llevan a cabo las actividades de Lexmark de acuerdo con los requisitos del Código.

- Lexmark exige cursos de formación específicos contra la corrupción y el soborno que educan a determinados grupos de empleados sobre los riesgos de corrupción específicos de sus funciones laborales. El 99 % de la plantilla reconoce haber recibido formación anual sobre ética empresarial, lucha contra el soborno y la corrupción..

Prevención de la corrupción

- Lexmark tiene una política de cero tolerancia con el soborno y la corrupción entre sus empleados y socios comerciales. Rompemos las relaciones comerciales con los socios que operan de manera poco ética. Durante 2024 no se presentaron demandas judiciales por prácticas corruptas contra Lexmark o nuestros empleados.

Línea directa de ética

- La **línea directa Lexmark Ethics/Whistleblowing** (1-866-477-2029) es un número de teléfono internacional gratuito que funciona las 24 horas del día y está establecido para ayudar a los empleados de Lexmark que tengan preguntas sobre el Código de Conducta Empresarial o que estén preocupados porque se haya producido o pueda estar produciéndose algo inadecuado o una infracción de una norma.

Aspectos destacados sobre sostenibilidad



Top 1 %
EcoVadis Platinum
en 2024 y 2025



3
centros con certificación
CarbonNeutral®



Puntuación perfecta
en el Índice de Igualdad
Empresarial desde 2005



99 %
de la plantilla mundial
formada en derechos
humanos en 2024



74%
reducción del consumo
de agua desde 2005



100 %
de los cartuchos devueltos
se reutilizan o reciclan



100 %
de energía de fuentes
renovables para 2030



42 %
de contenido medio de PCR
por masa en los dispositivos
diseñados y comercializados por
Lexmark vendidos en 2024



**Más de 140 millones
de cartuchos**
reutilizados o reciclados a
través del LCCP desde 1991



**Socio de
PrintRelease**
desde 2018



Dispositivos de hardware duraderos
Los dispositivos diseñados y comercializados
por Lexmark están fabricados y probados
para durar más de 7 años de uso medio.

Premios y reconocimientos



2025 EcoVadis
Platinum Rating



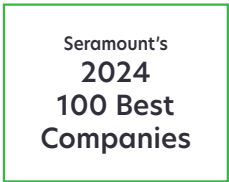
Human Rights Campaign
Foundation (HRC)'s Equality
100 Award



Quocirca Sustainability
Leader 2024



2024 ENERGY STAR
Partner of the Year



Seramont's 100 Best
Companies since 2017



Newsweek
America's Greenest
Companies 2025



HRoot 2024 Outstanding
Employer Award



Quocirca Managed Print
Services Leader for 12
consecutive years



CEC Green Pioneer
Enterprise



PrintIT A4 Printer/MFP
Vendor of theYear 2024



Top 10 Best Workplaces
Philippines 2024



Everest Group Top GBS
Employers Philippines



2024 Military Top 10 Company



ITI Environmental Steward
Award for the second year



HRC's Best Places to Work LGBTQ+
- Brazil, Mexico, and Argentina

Indicadores de rendimiento clave

Tema	Objetivo	2024 Progreso	UN SDG
 Emisiones	Neutralidad de carbono en todas nuestras operaciones para 2035	3 sitios cuentan con la certificación CarbonNeutral®	12, 13
 Emisiones	Reducir las emisiones absolutas de GEI de alcance 1 un 27,5% de 2019 a 2030	24% de reducción	12, 13
 Emisiones	Reducir las emisiones absolutas de GEI de alcance 3 derivadas del uso de los productos vendidos un 22% por impresora vendida de 2019 a 2030	29% de reducción	12, 13
 Energía renovable	Aumentar el abastecimiento anual de energía renovable (Al-cance 2) al 80% para 2025 y al 100% para 2030	2% de aumento	7, 12
 Agua	Reducir la extracción de agua en un 25% de 2019 a 2030	6% de reducción	12
 Residuos	Reducir los residuos generados en un 50% de 2015 a 2025	20% de reducción	12
 Materiales	Aumentar la media de plástico reciclado postconsumo (PCR) en los dispositivos láser diseñados y comercializados por Lexmark hasta el 50% para 2025	42% PCR por masa de dispositivos vendidos	12
 Materiales	Aumentar el plástico recuperado mediante PCR y reutilización en todos los cartuchos diseñados y comercializados por Lexmark hasta el 50% para 2025	44% plástico regenerado por masa de cartuchos fabricados	9, 12

Indicadores de rendimiento clave

Tema	Objetivo	2024 Progreso	UN SDG
 Devolución, reutilización y reciclaje	Aumentar la reutilización de los cartuchos y otros suministros recogidos a través del LCCP hasta el 80% en 2025	70% reutilizados	9, 12
 Fabricación regional	Mantener un mínimo del 80% de nuestros cartuchos de tóner diseñados y de comercializados por Lexmark de origen regional en 2024	94% de origen regional	12
 Embalaje	Reducir los plásticos de un solo uso en los envases de hardware y suministros diseñados y comercializados por Lexmark en un 50% de 2018 a 2025	Reducción del 41 % en la masa total de envases de plástico de un solo uso por impresora vendida en 2024	12
 Derechos humanos	Formar al 100% de los empleados en derechos humanos	99% de empleados formados en 2022	5, 8, 10, 16
 Lesiones laborales	Lograr cero lesiones en el lugar de trabajo	0,21 lesiones por cada 100 empleados	3

Gestión medioambiental

- Las instalaciones propiedad de Lexmark y las arrendadas han recibido la certificación ISO 14001:2015. Entre ellas se incluyen todos nuestros centros de producción y algunas instalaciones de investigación y desarrollo y administración.
- Lexmark no incurrió en multas ni sanciones monetarias por incumplimiento de las leyes y normativas medioambientales durante el periodo del informe.
- No se presentaron reclamaciones sobre impactos medioambientales a través de mecanismos formales de reclamación durante el periodo del informe.

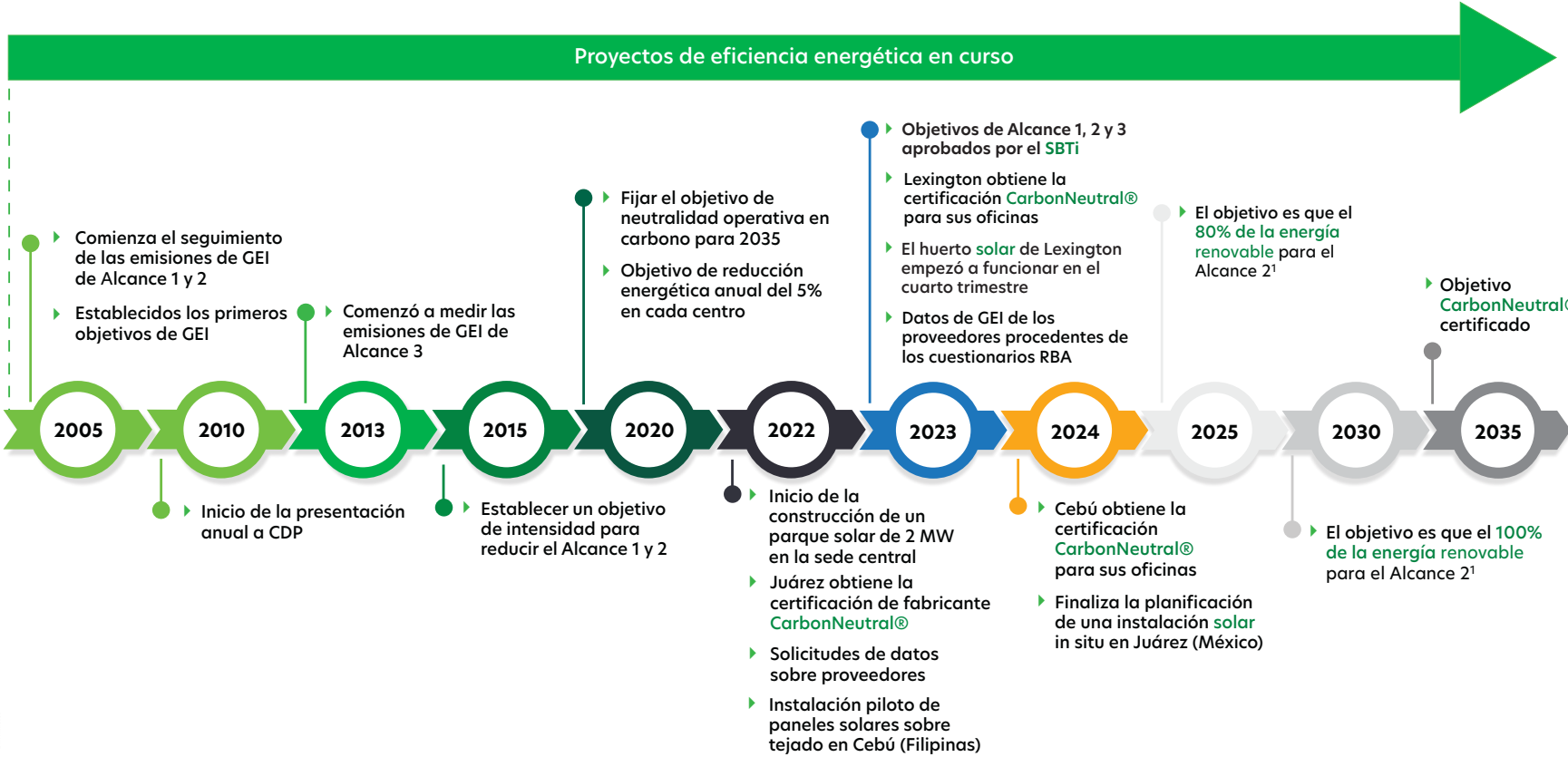
Consumo de energía y emisiones de gases de efecto invernadero

Neutralidad del carbono

- En 2024, nuestra sede de Cebú (Filipinas) se unió a nuestra sede central de Lexington (Kentucky) como oficina con certificación CarbonNeutral®, una designación que mantiene desde 2023. Nuestra instalación de Juárez (México) obtuvo la certificación CarbonNeutral® como fabricante en 2022.
- Lexmark se ha comprometido a alcanzar la neutralidad en carbono para 2035. En conformidad con las normas mundiales, Lexmark persigue el objetivo de cero emisiones netas de CO₂ para 2050, acompañado de una rápida reducción de las emisiones de GEI distintos del CO₂.
- Nos hemos comprometido a reducir las emisiones de los alcances 1 y 2 desde 2015. A finales de 2024, teníamos una reducción del 74% desde 2005.
- Lexmark contrató a KERAMIDA para llevar a cabo una **verificación independiente** de las emisiones de GEI de Alcance 1, Alcance 2 y Alcance 3.



El viaje de Lexmark hacia la neutralidad de carbono



1 Logrado mediante la adquisición de certificados de energía renovable (REC) y energía solar generada in situ.

Consumo de energía y emisiones de gases de efecto invernadero



Metodología de las emisiones

- Nos comprometemos a reducir las emisiones absolutas de GEI de alcance¹ en un 27,5 % para 2030 con respecto al año base 2019, aumentando nuestro abastecimiento anual de electricidad renovable (alcance 2) del 0 % en 2019 al 100 % en 2030, y reducir las emisiones absolutas de gases de efecto invernadero de alcance 3 derivadas del uso de los productos vendidos en un 22 % por impresora vendida en 2030 con respecto a la base de referencia de 2019. En 2023, estos objetivos recibieron la validación de la Iniciativa de Objetivos Basados en la Ciencia (SBTi).

Emisiones de alcance 1

- Las emisiones de Alcance 1 (directas) incluyen nuestro uso de combustibles fósiles, refrigerantes y transporte en flota de vehículos según los datos disponibles. Utilizamos gas natural, combustible diésel y gasolina para generar vapor, alimentar generadores de respaldo, proporcionar calefacción a determinadas instalaciones de Lexmark y suministrar combustible a vehículos alquilados o propios.

Emisiones de alcance 2

- Nuestras emisiones de alcance 2 (indirectas) consisten en la electricidad utilizada para alimentar las operaciones en nuestras instalaciones.
- Adquirimos principalmente electricidad generada por diversas fuentes de energía primaria no renovables y renovables, entre las que se incluyen el carbón, la energía nuclear, la energía solar, la energía eólica, la

energía geotérmica y la energía hidroeléctrica procedente de la red local. Esto incluye la energía renovable producida por nuestros paneles solares in situ.

Emisiones de alcance 3

- Informamos sobre las emisiones indirectas de gases de efecto invernadero de alcance 3 generadas por nuestra cadena de valor en relación con actividades comerciales procedentes de fuentes que no son propiedad ni están bajo el control directo de Lexmark, incluyendo el uso de productos, la cadena de suministro, los desplazamientos de los empleados, los viajes de negocios, el transporte y la distribución. Seguiremos tomando medidas proactivas para evitar las emisiones de alcance 3 y capturar las reducciones mediante la divulgación de datos.

Energías renovables

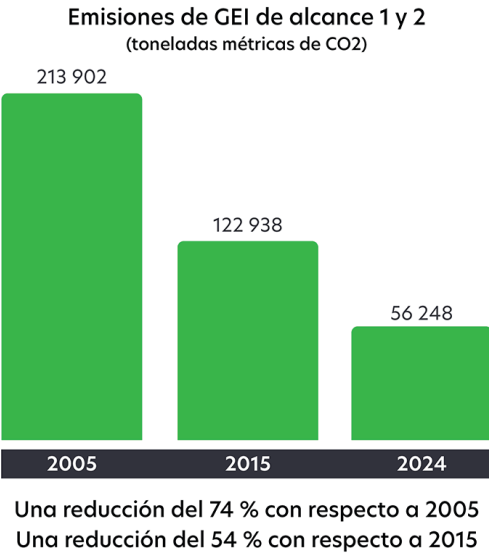
- Nuestro objetivo es aumentar el abastecimiento anual de energía renovable hasta el 80 % de nuestro consumo de Alcance 2 en 2025, y hasta el 100 % en 2030. Esto incluirá la energía solar generada in situ en Lexington y Cebú. El panel solar de 2,0 megavatios de Lexington entró en pleno funcionamiento en noviembre de 2023. En su primer año de funcionamiento, el parque solar generó energía renovable que supuso una reducción del 13 % en la huella de carbono de Lexington procedente de la electricidad. En la azotea de uno de los edificios de oficinas de Cebú (Filipinas) hay instalado un sistema

OBJETIVO	PROGRESO
Neutralidad en carbono en todas nuestras operaciones para 2035	3 centros con certificación CarbonNeutral®
Reducir las emisiones absolutas de gases de efecto invernadero del Alcance 1 en un 27,5 % entre 2019 y 2030	24% de reducción
Reducir las emisiones absolutas de gases de efecto invernadero de Alcance 3 derivadas del uso de impresoras vendidas 22 % por impresora vendida entre 2019 y 2030	29% de reducción
Aumentar el abastecimiento anual de energía renovable (Alcance 2) al 100 % para 2030	2% de energía renovable generada

solar de 3,2 kilovatios, y está previsto instalar un parque solar de 0,5 megavatios en la planta de Juárez (México), cuya instalación comenzará en el cuarto trimestre de 2025.

Electricidad - fuente de energía indirecta de Lexmark

- Las operaciones de Lexmark utilizan principalmente la electricidad como fuente de energía indirecta .
- La electricidad suministrada procede de diversas energías no renovables: solar, eólica, geotérmica e hidroeléctrica.



Consumo de energía y emisiones de gases de efecto invernadero



Gas natural - principal fuente de energía directa de Lexmark

- Las fuentes de energía directas de Lexmark incluyen: gas natural, gasóleo y gasolina. Estas fuentes de energía no renovables se compran a proveedores locales y se utilizan para generar vapor, alimentar generadores de reserva, proporcionar calor a determinadas instalaciones de Lexmark y suministrar combustible a los vehículos propios o alquilados. No utilizamos fuentes de energía renovables directas, como biocombustibles (etanol, por ejemplo) o hidrógeno.

Fabricación ajustada y fabricación/personalización regional

- Lexmark utiliza un proceso de fabricación tardía/personalización tardía para productos de volumen medio en nuestros centros de distribución regionales con el fin de estar cerca de nuestros clientes, ser flexibles y eficientes, proporcionar una ventaja competitiva y ser más sostenibles. Algunas de las ventajas de esta estrategia son la reducción de la demanda de espacio y de inventario, la reducción del transporte urgente y aéreo, un mejor aprovechamiento del espacio de los contenedores de los envíos, un sistema de fabricación flexible y soluciones personalizadas para los clientes que incluyen ajustes de sostenibilidad de las impresoras, como ajustes de energía, uso de tóner y componentes de mayor duración.

- Lexmark fabricó el 94 % de los cartuchos en la región de consumo en 2024, manteniendo el alto índice de fabricación regional objetivo. La fabricación regional mejora la eficiencia de la cadena de suministro y ayuda a Lexmark a responder más rápidamente a las necesidades de los clientes. También beneficia al medio ambiente al reducir las emisiones de gases de efecto invernadero y proporcionar puestos de trabajo a los habitantes de las regiones donde más se utilizan nuestros cartuchos.

Métodos innovadores para evitar emisiones Pruebas de productos

- Probamos nuestros productos a lo largo de su ciclo de vida para garantizar su alta calidad. Conscientes del impacto que tiene el uso del papel en el medio ambiente, estamos trabajando para reducir este impacto en nuestras pruebas de impresión. Utilizamos la impresión sin papel para algunas aplicaciones de prueba, lo que nos permite probar determinadas características de nuestro producto sin imprimir realmente la página. También reutilizamos el papel siempre que es posible. Estos métodos de pruebas de impresión nos han ayudado a salvar más de 18 022 árboles² en 2024 y a evitar más de 6 481 000 kg de CO₂ desde 2019.

Prestación de servicios

- El equipo de prestación de servicios de Lexmark identifica de forma proactiva los problemas de los dispositivos bajo contrato, y a menudo proporciona una solución antes de que sea necesaria una intervención del servicio técnico. Si se contacta con nuestro centro de asistencia técnica, se da prioridad a la resolución del problema a través de la interacción en lugar de enviar a un técnico. Si se necesita una pieza para solucionar el problema y el cliente puede sustituirla, el servicio de asistencia técnica proporcionará instrucciones paso a paso o recursos de asistencia, como vídeos, para ayudar con la sustitución.

Gestión del agua



- Tras alcanzar anticipadamente nuestro objetivo del 35 % entre 2015 y 2025, se estableció un objetivo revisado para 2030 con el fin de reducir la extracción de agua en un 25 % entre 2019 y 2030. En 2024, la extracción de agua fue un 6 % inferior a la referencia de 2019.
- Lexmark se esfuerza por mantener prácticas eficientes de uso del agua en todas sus operaciones.
- El agua se utiliza en las operaciones de Lexmark con tres fines principales: fabricación y desarrollo; sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC); y saneamiento.

Recolección y reutilización del agua

- Lexmark valora la reutilización y la recolección de agua y ha encontrado formas de implementar proyectos con este enfoque en múltiples ubicaciones. Las mejoras en la infraestructura de la planta de tratamiento de aguas residuales continuaron dando excelentes resultados en el campus de Lexmark en Juárez, México.
- El sistema generó 39,1 megalitros de agua para su reutilización en otras áreas, incluido el riego, lo que representa el 28 % del total de agua utilizada en las instalaciones.

Sistema de recolección de agua de lluvia

- Lexmark mantiene un galardonado sistema de biorretención y recogida de agua de lluvia en Lexington, Kentucky. La instalación del sistema fue un esfuerzo conjunto del Gobierno del Condado Urbano de Lexington-Fayette (LFUCG), EcoGro, Ridgewater, Stantec y la Universidad de Kentucky.



OBJETIVO	PROGRESO
Reducir la extracción de agua en un 25 % entre 2019 y 2030	6 % de reducción en 2024

Biodiversidad



- A excepción de una planta operativa en Filipinas, Lexmark no posee, alquila ni gestiona plantas operativas en áreas protegidas o adyacentes a ellas, ni en áreas de alto valor de biodiversidad fuera de las áreas protegidas.
- Nuestras actividades no tienen un impacto significativo en la biodiversidad de este tipo de áreas.
- Lexmark no opera en zonas que se sabe que están protegidas o albergan especies de la Lista Roja de la **Unión Internacional para la Conservación de la Naturaleza (UICN 2024)** o especies de la lista nacional de conservación y no tiene planes de operar en estas zonas.

Reforestación

- Los programas de reforestación, como PrintReleaf, son una prioridad en las sedes de Lexmark en todo el mundo.
- Los empleados de Lexmark han plantado árboles en todo el mundo en parques, escuelas, ciudades y bosques.

Polinización

- Lexmark se centra en la polinización participando en diferentes programas de apicultura.
- Lexmark se ha asociado con Free Range Beehives en Boulder, Colorado, para la apicultura corporativa in situ. Se mantienen tres colmenas y colonias de abejas melíferas.

- La oficina corporativa de Lexmark opera un campo solar de casi ocho acres con una mezcla de semillas de polinizadores nativos. Estas plantas proporcionarán un hábitat para mariposas monarca, abejas y otros animales pequeños. Se colocaron cinco colmenas alrededor del campo.



Lexington, Kentucky



Boulder, Colorado

Gestión de residuos

El camino de Lexmark hacia los residuos cero

- Cada instalación de fabricación o investigación y desarrollo de Lexmark cuenta con un plan por escrito para abordar la gestión adecuada de los residuos generados en el emplazamiento.
- Nuestras instalaciones minimizan los residuos mediante operaciones sostenibles, técnicas de fabricación ajustada y programas de gestión medioambiental.

Estadísticas de generación y reciclado de residuos

- Lexmark generó un total de 9191 toneladas métricas de residuos en 2024, de las cuales el 99 % de los residuos generados en todo el mundo no eran peligrosos.³ Los residuos peligrosos representan aproximadamente el 1 % del total de residuos de Lexmark.

- En 2024, redujimos el total de residuos generados en 2250 toneladas métricas, lo que supone una disminución del 20 % con respecto a nuestro año de referencia 2019. Nuestro objetivo es reducir el total de residuos generados en más de un 50 % para 2030.

OBJETIVO	PROGRESO
Reducir los residuos generados en un 50 % entre 2019 y 2030	20 % de reducción en 2024

Cadena de suministro

Responsabilidad

- Lexmark ha adoptado y persigue activamente la conformidad con el **Código de conducta RBA** complementado por el **Código de conducta para proveedores de Lexmark**. El Código de conducta para proveedores de Lexmark se basa en las siguientes normas:
 - » Código de conducta de la RBA
 - » Pacto Mundial de las Naciones Unidas (ONU)
 - » Principios rectores de la ONU sobre las empresas y los derechos humanos
 - » Declaración Universal de los Derechos Humanos y convenios conexos de la ONU
 - » Declaración de la OIT relativa a los principios y derechos fundamentales en el trabajo
 - » Líneas directrices de la OCDE para empresas multinacionales

- De conformidad con las directrices de la RBA, Lexmark lleva a cabo auditorías del Programa de Evaluación Validada (VAP) por parte de terceros para cada uno de los proveedores finales de montaje de hardware de marca Lexmark de nivel 1, con un cumplimiento del 100 %.

Ubicaciones

- Los suministros de Lexmark se producen estratégicamente en economías locales cercanas a nuestros clientes. Producimos suministros en Polonia para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en Europa. Lexmark obtiene hardware y suministros para Asia-Pacífico de China, y nuestra planta de fabricación en México produce hardware y suministros para América Latina y América del Norte.

Continuidad del negocio

- Lexmark lleva a cabo una evaluación anual de los riesgos de la cadena de suministro para garantizar la continuidad del suministro y las operaciones comerciales.
- Lexmark cuenta con más de 4,600 proveedores, el 4 % de los cuales han sido identificados como críticos.

Minerales conflictivos

- Lexmark está comprometida con el abastecimiento global responsable de los minerales de nuestros productos.

OBJETIVO	PROGRESO
Mantener un mínimo del 80 % de nuestros cartuchos de tóner diseñados y de nuestra marca en 2024	94 % de origen regional de origen en 2024



Cadena de suministro

8

TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

Objetivo 8.5, 8.7, 8.8

10

REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES

Objetivo 10.2, 10.3, 10.4

12

PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

Objetivo 12.2, 12.4, 12.5, 12.6, 12.8

16

PAZ, JUSTICIA E INSTITUCIONES SÓLIDAS

Objetivo 16.3, 16.6

Trata de seres humanos y esclavitud

- Lexmark ha implementado prácticas para prevenir la trata de personas y la esclavitud.

Multifacético

- Lexmark se esfuerza por fomentar y ofrecer oportunidades basadas en el mérito a diversos proveedores. El Programa de Diversidad de Proveedores de Lexmark se basa en los valores de Lexmark de respeto mutuo, ciudadanía corporativa e integridad.
- Las empresas multifacéticas constituyen un segmento vital de la economía. Por lo tanto, apoyar a las empresas multifacéticas es beneficioso para nuestro rendimiento financiero y nuestra comunidad.



Ubicaciones de proveedores críticos (refleja la sede principal del acuerdo y el proveedor puede tener ubicaciones adicionales como parte de su presencia global)

Economía circular



Líder en economía circular

- Lexmark, pionera en la economía circular, lleva más de 30 años defendiendo iniciativas de devolución, reutilización y reciclaje.
- Nuestra condición de miembro fundador del **Consejo Europeo de Re manufacturación (CER)** ofrece a Lexmark la oportunidad de compartir con otros cómo prolongar la vida útil de los productos y conservar los materiales valiosos.

Liderazgo en el sector

- Nuestro compromiso con la remanufactura está reconocido por destacados defensores de la fabricación sostenible.
- Lexmark también recibió el premio **ISRI 2020 Design for Recycling Award** por el diseño de nuestros cartuchos de tóner y nuestro proceso de reciclaje.

Proyectos de investigación e innovación de la UE

- Para apoyar nuestros esfuerzos innovadores en materia de remanufactura y promover un modelo de negocio circular, el Programa Marco de Investigación y Desarrollo de la Unión Europea concedió a Lexmark financiación para tres proyectos (C-SERVEES, DiCiM y CE-RISE) destinados a crear soluciones de economía circular para el mercado global.

Gestión digitalizada del valor para liberar el potencial de los sistemas de fabricación circular con soluciones digitales integradas (DiCiM)

- Lexmark es uno de los 12 socios del consorcio de nueve países que participan en el proyecto DiCiM, dotado con 6 millones de euros del presupuesto de la UE. DiCiM se dedica a utilizar herramientas digitales para acelerar los modelos empresariales de economía circular.

Sistema de Información sobre los Recursos de la Economía Circular (CE-RISE)

- El proyecto CE-RISE cuenta con 22 socios de 12 países y un presupuesto de la UE de 7,6 millones de euros.
- Su objetivo es liderar la investigación sobre modelos sostenibles y dar un paso más allá maximizando el uso de materias primas secundarias (SRM) y utilizando enfoques de IoT e IA.

Líder en el sector de los plásticos reciclados

- Lexmark es líder del sector en el uso de plástico recuperado, con un 44 % del contenido plástico, en masa, de todos los cartuchos de tóner diseñados y fabricados por Lexmark, procedente de fuentes posconsumo, incluido nuestro propio proceso de ciclo cerrado LCCP.

Recuperación electrónica de metales preciosos

- Lexmark sigue explorando la recuperación de metales preciosos para permitir el reciclaje doméstico limpio de residuos electrónicos clasificados mediante la extracción química de metales preciosos (principalmente cobre y oro). La recuperación de materiales valiosos de dispositivos al final de su vida útil y su reciclaje en nuevos productos amplía el liderazgo de Lexmark en el movimiento de la economía circular.

Modelo de remanufactura

- Desde 1991, los esfuerzos de Lexmark a través del LCCP han desviado más de 170 000 toneladas métricas de material de los vertederos.
- En 2024, el 33 % del total de cartuchos de tóner diseñados y comercializados por Lexmark en todo el mundo se devolvieron a través del LCCP, con porcentajes más elevados en algunas regiones.

El análisis de datos acelera la economía circular

- Lexmark utiliza el análisis de datos para obtener información en tiempo real sobre la ubicación y el estado de los productos, lo que permite un control continuo del rendimiento.

- Con más de un millón de dispositivos gestionados en 2000 ubicaciones en todo el mundo y un análisis semanal de 10 terabytes de datos, ayudamos a los clientes a operar de forma más sostenible maximizando la vida útil de los productos mediante un mantenimiento estratégico y la renovación de los mismos.



Certificaciones de productos

Los productos Lexmark están diseñados para cumplir o superar los estrictos criterios de algunas de las normas y certificaciones más destacadas del mundo. Estas certificaciones pueden requerir pruebas, análisis, auditorías, revisiones por parte de terceros, declaraciones de normas o divulgación de información empresarial o sobre productos.

Estándares medioambientales multi atributo

- ISO 14024- Etiquetado medioambiental de tipo I
 - » Haga clic [aquí](#) para ver los modelos certificados Blue Angel de Lexmark.
- Declaraciones medioambientales auto declaradas ISO 14021- Tipo II
 - » Haga clic [aquí](#) para ver la Declaración ecológica de Lexmark (ECMA-370).

- Herramienta de evaluación ambiental de productos electrónicos (EPEAT)
 - » Haga clic [aquí](#) para ver la lista de modelos Lexmark.
- EPEAT Climate+
 - » Haga clic [aquí](#) para ver la lista de modelos Lexmark.

Normas energéticas

- ENERGY STAR®
 - » Haga clic [aquí](#) para ver la lista completa de productos Lexmark certificados
- EC 801
 - » Haga clic [aquí](#) para ver las declaraciones de los modos de suspensión de los productos Lexmark

Etiquetado medioambiental en China

- Certificación de los Diez Anillos

Ruido del producto y emisiones químicas

Emisiones sonoras (acústica)

- El diseño medioambiental de Lexmark se rige por la norma Blue Angel, y los dispositivos cumplen los requisitos de la norma DE-UZ 219.

Emisiones químicas

- Las impresoras Lexmark se someten a pruebas durante todo el ciclo de desarrollo de acuerdo con los protocolos de la ecoetiqueta Blue Angel, reconocida internacionalmente. Los resultados de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles totales, benceno, estireno, ozono, polvo y



partículas ultrafinas se comparan con los estrictos límites de Blue Angel establecidos en la norma, y los informes resumidos de las emisiones de los productos Lexmark están a disposición de los clientes que los soliciten.

- Visite [ECMA 370/La Declaración Ecológica](#) para ver las declaraciones de producto que incluyen resúmenes sobre emisiones químicas y acústica.

Ciclo de vida del producto

- Lexmark ha realizado más de 100 evaluaciones del ciclo de vida (LCA) de sus modelos de impresoras y equipos multifunción, y se compromete a continuar con esta práctica.
- En 2024, Lexmark pasó a utilizar una nueva metodología de LCA de acuerdo con las normas ISO 14040:2006 e ISO 14044:2006, que en general sigue los requisitos de las normas de categoría de producto (PCR).⁴ Los profesionales de LCA de Lexmark utilizan esta metodología para evaluar los productos Lexmark introducidos en el mercado. Esta metodología y la evaluación representativa del ciclo de vida han sido revisadas y certificadas por terceros.

Más información: LCA de cartuchos

- Consulte las [evaluaciones del ciclo de vida disponibles según las normas ISO 14040 y 14044](#).
- Los documentos de cumplimiento se pueden encontrar buscando en [Cumplimiento normativo](#).

Estas son algunas de las formas en que Lexmark diseña para apoyar la economía circular.



El ciclo de vida de los productos Lexmark apoya la economía circular

- | | |
|--|---|
| Diseño <ul style="list-style-type: none">» Selección de materiales» Componentes de larga duración» Diseños energéticamente eficientes | Utilizar <ul style="list-style-type: none">» Dúplex automático» Modos de ahorro de energía» Cartuchos de alto rendimiento |
| Fabricación <ul style="list-style-type: none">» Componentes comunes» Contenido reciclado, incluido el circuito cerrado PCR | Fin de vida útil <ul style="list-style-type: none">» programas de recolección fáciles de usar para la reutilización y el reciclaje» Remanufactura y reciclaje interno» Materiales para productos de próxima generación |
| Distribución <ul style="list-style-type: none">» Diseño compacto» Diseños de envases eficientes» Fabricación regional | |

Las características varían según el producto. Para obtener más información, visite [www.lexmark.com](#).

Materiales

Líder del sector en productos con contenido reciclado post-consumo (PCR)

Diseñado para la durabilidad y la economía circular

- En Lexmark, tenemos en cuenta el impacto medioambiental de nuestros productos durante todo su ciclo de vida.

Materiales reciclados posconsumo (PCR)

- En 2024, se procesaron 118 toneladas métricas de material plástico PCR. Hemos certificado más de 145 componentes con hasta un 100 % de plástico PCR de ciclo cerrado.
- Nuestro objetivo es aumentar el uso de plásticos recuperados en los cartuchos diseñados y de marca Lexmark a través de los procesos de PCR y reutilización de productos hasta el 50% en 2025.
- Lexmark ha estado utilizando mayores cantidades de plástico reciclado en nuestras impresoras, y algunos modelos están cualificados para incluir hasta un 70% de PCR en peso de plástico.⁵
- Los modelos de impresoras láser y productos multifunción de la marca Lexmark desarrollados internamente y vendidos en 2024 contienen una media del 42 % de plástico PCR en peso,⁶ y el 100 % de estos modelos contienen algún porcentaje de plástico PCR.
- Se estima que se utilizaron 490 toneladas métricas de plástico reciclado postconsumo en la fabricación de las impresoras y equipos multifunción de la marca 2024 desarrollados internamente.

- Nuestro objetivo es aumentar el contenido medio de plástico PCR en los modelos diseñados y fabricados por Lexmark hasta el 50 % para 2025.
- Actualmente, preferimos utilizar materiales reciclados posconsumo (PCR) en lugar de materiales de origen biológico por su durabilidad y reciclabilidad.
- Más del 90 % del peso de los materiales utilizados en nuestros productos de hardware diseñados y de la marca Lexmark son reciclables.⁷

Nuestro enfoque

Enfoque de gestión de materiales de Lexmark

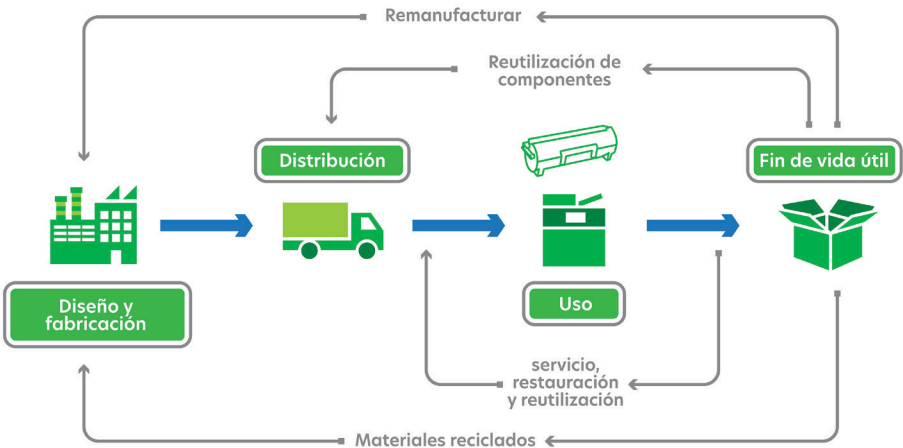
- La especificación medioambiental de productos de Lexmark define los requisitos medioambientales mínimos asociados con el diseño, la fabricación y la comercialización de los productos Lexmark.

Información normativa

Restricción de sustancias peligrosas

- Lexmark cumple con los requisitos de restricción de materiales adoptados en virtud de la refundición de la Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS) de la Unión Europea, modificada por la Directiva EC/2015/863. Según la directiva RoHS recast, la conformidad se declara a través de las declaraciones de la marca CE, que se publican en el sitio web de Lexmark: [Cumplimiento normativo](#).

OBJETIVO	PROGRESO
Aumentar el plástico recuperado mediante PCR y reutilización en todos los cartuchos diseñados y comercializados por Lexmark hasta el 50% para 2025	44% plástico regenerado por masa de cartuchos fabricados
Aumentar la media de plástico reciclado postconsumo (PCR) en los dispositivos láser diseñados y comercializados por Lexmark hasta el 50% para 2025	42% PCR por masa de dispositivos vendidos



Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas

- Lexmark trabaja con sus proveedores para garantizar el cumplimiento de las normativas internacionales sobre restricción de materiales, como la normativa de la Unión Europea sobre registro, evaluación y autorización de sustancias químicas (REACH).

Fichas de datos de seguridad del tóner

- Las hojas de datos de seguridad (SDS) actuales están disponibles en el [sitio web de Lexmark](#).

Devolución, reutilización y reciclaje



Devolución de productos - reutilización y reciclaje

- Al final de la vida útil del producto, Lexmark recupera componentes y piezas para reutilizarlos o reciclarlos a través de nuestros métodos de devolución al cliente: el [Programa de recolección de cartuchos Lexmark \(LCCP\)](#) y el [Programa de recolección de equipos Lexmark \(LECP\)](#).
- Haga clic [aquí](#) para obtener información sobre los programas de devolución y reciclaje de productos Lexmark.

Recolección de cartuchos

- Nuestra amplia red de recolección de cartuchos ha convertido a Lexmark en líder del sector en la recuperación, remanufactura y reciclaje de cartuchos de tóner usados.
- En 2024, gracias a los esfuerzos de los clientes de Lexmark, el 33% del total de cartuchos de tóner de marca y diseño Lexmark enviados a todo el mundo se devolvieron a través del LCCP.

Ampliación de la vida útil de los materiales

- En 2023, el 70 % de los cartuchos y otros consumibles devueltos a Lexmark fueron reutilizados. Tenemos el objetivo de aumentar esta cifra hasta el 80 % en 2025.

Planta de reciclaje de Lexmark con certificación R2

- En 2007, Lexmark estableció una planta de reciclaje en Juárez, México, para proporcionar a los clientes un lugar donde devolver sus cartuchos láser vacíos para su reutilización o reciclaje responsable al final de su vida útil.

Recolección de cartuchos en todo el mundo

- Nuestros programas de recolección están disponibles actualmente en más de 60 países, que representan aproximadamente el 90% de nuestro mercado mundial.

Conservación de recursos mediante el reciclado y la reutilización

- En 2024, LCCP recogió 4709 toneladas métricas de cartuchos devueltos por nuestros clientes de todo el mundo, de las cuales el 35 % (1664 toneladas métricas) se reutilizó y el 57 % (2676 toneladas métricas) se recicló.
- Se generó energía a partir del 6 %, es decir, 295 toneladas métricas de residuos de tóner recogidos en todo el mundo.
- Desde 1991, Lexmark ha desviado más de 170 000 toneladas métricas de material de los vertederos gracias al programa LCCP.

Reciclaje de componentes adicionales

Tóner

- TonerPave™ de Close the Loop produce asfalto con material reciclado. Close the Loop recicló en asfalto 357 toneladas métricas de tóner recuperado, incluidas 82 toneladas procedentes de almacenamientos anteriores.

Rodillo revelador

- En 2024, se reutilizaron 289 799 rodillos en cartuchos remanufacturados, lo que supuso un ahorro de 85 toneladas métricas de material.

Tambor fotoconductor

- En 2024, se recogieron 103 730 fotoconductores de nuestros cartuchos devueltos y se enviaron a nuestras instalaciones de Boulder, Colorado, para su recubrimiento y reutilización. Otros 110 842 fotoconductores recuperados de la línea de fabricación dieron lugar a la reutilización de 11,3 toneladas métricas de aluminio.

OBJETIVO	PROGRESO
Aumentar la reutilización del cartuchos y otros consumibles recogidos a través del LCCP hasta el 80 % en 2025	70 % reutilizado en 2024

Recolección de equipos

- Los residuos electrónicos, incluidas las impresoras que han llegado al final de su vida útil, son reciclados a través de nuestro Programa de recolección de equipos Lexmark (LECP) por empresas especializadas con procesos que cumplen los requisitos estatales y legislativos.

Consumo energético de los productos



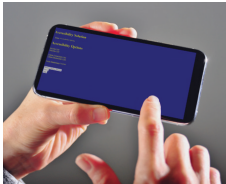
- Los productos Lexmark ahorran energía reduciendo el consumo de energía tras un periodo de inactividad y muchos de ellos consumen menos de dos vatios en modo de suspensión.
- En 2024, el 96 % de los productos de la marca Lexmark vendidos contaban con la última versión de la certificación ENERGY STAR®.

Empaque

- Lexmark se centra en reducir la cantidad de plásticos de un solo uso en los embalajes. Tenemos el objetivo de reducir en un 50 % el uso de plásticos de un solo uso en los embalajes de hardware y consumibles
- diseñados y comercializados por Lexmark entre 2018 y 2025. A finales de 2024, la masa total de plásticos de un solo uso por impresora vendida se redujo en un 41 %.
- Se han introducido mejoras en los acolchados del empaque de cartuchos no plásticos existentes, pasando de cartón corrugado fabricado con un 35 % de material reciclado a pulpa moldeada, fabricada con papel 100 % reciclado.
- Nuestros materiales de empaque proceden tanto de fuentes renovables como no renovables. Los derivados de fuentes renovables incluyen cajas de cartón corrugado, almohadillas de pulpa moldeada y tarimas de madera.

Soluciones de accesibilidad

Funciones y soluciones de accesibilidad disponibles en determinados dispositivos

Guía en el dispositivo	Pantalla ajustable	Solución de accesibilidad de Lexmark	Altura y alcance accesibles	Aumento	Conector para auriculares y controles de volumen	Aplicación de Embedded Solutions Framework (eSF)	Múltiples opciones de interacción
Los iconos grandes y de alto contraste, el cursor de enfoque y las indicaciones de voz guían a los usuarios para que realicen tareas comunes mediante la navegación por deslizamiento.	Los usuarios pueden inclinar la pantalla para optimizar el ángulo de visión.	Los usuarios pueden crear tickets de trabajo con su ordenador o smartphone mientras utilizan tecnología de asistencia, como el lector de pantalla JAWS®.	La aplicación de principios de diseño universal ayuda a adaptarse a las necesidades de altura, alcance y fuerza de todos los usuarios.	Los usuarios con visión limitada pueden ampliar la pantalla de la interfaz de usuario hasta un 200 %.	Los usuarios pueden escuchar en privado las indicaciones de voz utilizando la toma de auriculares.	Se admiten diversas soluciones con guía por voz, entre las que se incluyen Escaneo a red, Liberación de impresión y Formularios.	Los usuarios pueden activar la pantalla táctil con diversas opciones, como un lápiz óptico o el dedo.
							

Ciudadanía mundial

Colaboraciones con la comunidad

- A lo largo de los años, Lexmark ha formado asociaciones positivas con universidades, escuelas locales, agencias de ayuda locales, organizaciones no gubernamentales y nuestros clientes para abordar áreas de necesidad dentro de nuestras comunidades.
- Lexmark trabaja en proyectos conjuntos con partes interesadas que comparten nuestros valores. Durante muchos años, Lexmark ha participado en asociaciones centradas en la educación en ciencia, tecnología, ingeniería y matemáticas (STEM), iniciativas de reforestación, mejora de infraestructuras educativas y protección de cuencas hidrográficas.



Lexmarkers instala el sistema de captación de aguas pluviales Gawad Kalinga en Cebú, Filipinas

9

INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA

Objetivo 9.4

10

REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES

Objetivo 10.2, 10.3, 10.4

11

CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES

Objetivo 11.1, 11.C

15

VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES

Objetivo 15.1, 15.2, 15.5, 15.a, 15.b

Derechos humanos

- El compromiso de Lexmark con los derechos humanos se describe en nuestra [Política global de derechos humanos](#) y en el [Código de conducta empresarial de Lexmark](#), disponible en 15 idiomas diferentes. Estas políticas abordan la no discriminación, la seguridad en el lugar de trabajo, el trabajo infantil, el trabajo forzado y el tráfico de seres humanos, las horas de trabajo y los salarios mínimos, así como la libertad de asociación y la negociación colectiva.
- El 100 % de nuestro personal de seguridad global, incluidos los contratistas y las organizaciones externas que prestan servicios de seguridad, recibe formación sobre las políticas y procedimientos de Lexmark en materia de derechos humanos y su aplicación a la seguridad.
- El 99 % de la plantilla global recibió formación sobre cuestiones relacionadas con los derechos humanos en 2024.⁸
- Todas las operaciones de Lexmark se han sometido a una revisión de los derechos humanos o a evaluaciones de su impacto, de acuerdo con la adhesión de Lexmark al Código de Conducta de la Responsible Business Alliance (RBA) y al Código de Conducta Empresarial de Lexmark.



OBJETIVO

Formar al **100 %** de los empleados de Lexmark en cuestiones

PROGRESO

99 % de los empleados formados en 2024

8

TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

Objetivo 8.5, 8.7, 8.8

10

REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES

Objetivo 10.2, 10.3, 10.4

Salud y seguridad

- Las instalaciones de investigación, y desarrollo y fabricación propiedad de Lexmark y arrendadas por la empresa cuentan con la certificación ISO 45001:2018 otorgada por un tercero externo, al igual que las instalaciones del Centro de Personalización Asiático de Shenzhen. En 2024, las instalaciones certificadas incluyen aquellas con actividades de riesgo bajo a alto, lo que representa más del 70 % de los empleados de Lexmark en todo el mundo.
- La tasa de lesiones y enfermedades notificables en 2024, calculada según los requisitos de registro y notificación de lesiones y enfermedades de la OSHA, fue de 0,21 lesiones por cada 100 empleados a tiempo completo.⁹ Esta cifra es significativamente inferior a la media del sector, que es de 1,4 e incluye la fabricación de impresoras.

OBJETIVO	PROGRESO
0 lesiones y enfermedades en el lugar de trabajo	0,21 lesiones por cada 100 empleados en 2024

Inclusión global

- Como empresa global, el objetivo de Lexmark es contar con un lugar de trabajo inclusivo y dinámico que comprenda y responda a las necesidades de nuestros empleados, clientes y socios en todo el mundo. Somos proactivos a la hora de hacer que nuestro lugar de trabajo sea inclusivo y permita a cada empleado la oportunidad de aportar todo su potencial al trabajo.
 - Como empresa global, el objetivo de Lexmark es contar con un lugar de trabajo inclusivo y dinámico que comprenda y responda a las necesidades de nuestros empleados, clientes y socios en todo el mundo. Somos proactivos a la hora de hacer que nuestro lugar de trabajo sea inclusivo y permita a cada empleado la oportunidad de aportar todo su potencial al trabajo.
- Carta Europea de la Diversidad**
- Las sedes de Lexmark en Francia, Alemania y España firmaron la **Carta Europea de la Diversidad**, comprometiéndose a prohibir la discriminación en el lugar de trabajo y a ser más inclusivas. La adhesión a la carta ofrece ventajas como la posibilidad de afrontar retos y nuevas oportunidades para intercambiar ideas únicas y compartir conocimientos y mejores prácticas con otras empresas.

Una visión unificada

- En 2024, los esfuerzos de inclusión global de Lexmark contaron con el apoyo de un Consejo Asesor de Diversidad y Grupos de Red de Diversidad (DNG).



Salud y seguridad de los productos

- Cumplimos las normas mundiales y las leyes locales y probamos nuestros productos en laboratorios acreditados por agencias de terceros. La [página web Cumplimiento normativo](#) proporciona información adicional sobre el cumplimiento de Lexmark con determinadas normas.
- A menudo, Lexmark supera los requisitos normativos mediante certificaciones voluntarias de terceros.
- Muchos de nuestros laboratorios de pruebas están certificados o cumplen las normas ISO 17025/ANSI Z540.
- Lexmark no registró ningún incumplimiento en materia de salud y seguridad de los productos que diera lugar a advertencias o multas en 2024.

Seguridad y privacidad

- Lexmark cuenta con la certificación ISO 27001 para sus servicios de impresión gestionados y servicios en la nube en todo el mundo.
- Lexmark diseña productos para cumplir con la certificación ISO/IEC 15408 Common Criteria, un estándar internacional sobre capacidades de seguridad.
- Lexmark se compromete a validar este diseño a través de la familia de normas IEEE 2600 y el perfil de protección de dispositivos de copia impresa (HCDPP) de la National Information Assurance Partnership (NIAP) con sede en Estados Unidos. Para obtener más información, consulte [Secure by Design](#) de Lexmark.
- Lexmark también sigue la serie de publicaciones Federal Information Processing Standards (FIPS) 140 emitida por el National Institute of Standards and Technology (NIST), que describe los requisitos y las normas para módulos criptográficos, incluidos los componentes de hardware y software.
- Además, Lexmark ha obtenido la certificación Open Trusted Technology Provider Standard (O-TTPS) para tarjetas controladoras de impresoras láser y firmware almacenado en la tarjeta. Esta norma ha sido adoptada como ISO 20243-1 y aborda las amenazas relacionadas con productos falsificados y adulterados de forma malintencionada.

Sostenibilidad en todo el mundo

En Lexmark, nos comprometemos a crear un futuro más limpio, inteligente y sostenible donde vivimos y trabajamos. Vea lo que estamos haciendo en nuestras diferentes sedes de todo el mundo:

Lexmark Boulder - Boulder, Colorado

- La oficina de Lexmark en Boulder es una instalación de desarrollo y fabricación que utiliza tecnología y procesos de fabricación de vanguardia para desarrollar y fabricar tambores tóner y fotoconductores para su uso en cartuchos de impresoras láser.

Lexmark Cebu - Cebú, Filipinas

Oficina CarbonNeutral® certificada

- Lexmark Cebu, fundada en 2001, está formada por Investigación y Desarrollo y el Centro de Competencia de Cebu, una organización que gestiona los procesos globales de principio a fin. Con la innovación y la excelencia como base, Lexmark influye en sus empleados para crear un impacto a largo plazo en la comunidad. Al proporcionar recursos financieros y técnicos, la empresa forma y ayuda a avanzar en las competencias técnicas de la futura mano de obra filipina.

- En la azotea de uno de los edificios de oficinas de Cebú hay una instalación solar de 3,2 kilovatios.

Lexmark EMEA (Europa, Oriente Medio y África)

- Lexmark cuenta con varias sedes en EMEA, entre ella una sede regional en Ginebra; un centro de servicios compartidos en Budapest; importantes oficinas de ventas en Fráncfort, París y Londres; y centros de asistencia en Rabat y Sofía. Nuestra planta de remanufactura de Zary (Polonia) gestiona la fabricación y remanufactura de cartuchos

láser Lexmark, servicios de reparación y reacondicionamiento de dispositivos electrónicos y mecánicos.

Sede central de Lexmark - Lexington, Kentucky

Oficina CarbonNeutral® certificada

- Situada en el corazón de la región Bluegrass del estado, la sede central de Lexmark ofrece numerosas comodidades para los empleados. Lexmark es una empresa certificada Green Check de nivel Oro, así como una GoBicycle Friendly Business

Sostenibilidad en todo el mundo

Lexmark Juárez - Juárez, México

Fabricante con certificación CarbonNeutral®

- La planta de fabricación de Juárez es la sede del proceso LCCP de Lexmark y cuenta con un largo historial de dedicación a la fabricación sostenible y al modelo empresarial de economía circular.
- Lexmark ofrece un entorno de trabajo limpio, seguro y saludable. Los empleados tienen muchas oportunidades, incluida la obtención de títulos educativos.
- Se ha previsto la instalación de un parque solar de 0,5 megavatios en la planta de Juárez (México), cuya instalación está prevista para el cuarto trimestre de 2025.

Lexmark Calcuta - Calcuta, India

- El laboratorio de Investigación y Desarrollo de Lexmark en Calcuta crea soluciones y aplicaciones útiles para apoyar la misión de Lexmark de conectar el contenido no estructurado y la información digital en toda la empresa.
- Lexmark es muy activa en su comunidad con plantaciones de árboles, restauración de proyectos de acuicultura y agua potable e iniciativas educativas para niños.

Lexmark Latin America

- Operamos en varias regiones de América Latina, incluida una planta de fabricación en Juárez (México), una oficina de ventas en Ciudad de México (México), un centro de servicios compartidos en Buenos Aires (Argentina) y centros de asistencia en Bogotá (Colombia) y São Paulo (Brasil). Como fuerza laboral global, trabajamos juntos hacia nuestra misión corporativa de crear futuros más limpios, más inteligentes y más seguros donde vivimos y trabajamos.

Notas finales

Materialidad ESG y participación de las partes interesadas

1 La doble evaluación de la materialidad se refiere al proceso de evaluar las cuestiones ESG desde una perspectiva tanto financiera como de impacto social.

Consumo de energía y emisiones de gases de efecto invernadero

2 Las estimaciones de impacto ambiental se han realizado utilizando la calculadora de papel Environmental Paper Network Versión 4.0. Para más información, visite www.papercalculator.org.

Gestión de residuos

4 Los datos de residuos proceden del 100% de los centros de desarrollo y fabricación propiedad de Lexmark y se basan en pies cuadrados.

Materiales

6 PCR calculado según la metodología IEEE.1680.2.

7 Basado en los materiales reciclados posconsumo utilizados en las ventas de equipos de imagen primarios de Lexmark para 2022 de tecnología propia de la marca Lexmark.

Derechos humanos

8 El 3 % de los empleados participa en el aprendizaje presencial en grupo en lugar de acceder al sistema.

Salud y seguridad

9 Media del sector de fabricación de terminales informáticos y otros equipos periféricos informáticos según el Informe resumido de datos sobre lesiones y enfermedades en la industria de 2022 de la Oficina de Estadísticas Laborales.

Para consultar el informe completo, visite csr.lexmark.com

©2025 Lexmark International, Inc.

Todos los derechos reservados.

Lexmark y el logotipo de Lexmark son marcas comerciales de Lexmark International, Inc. registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.