



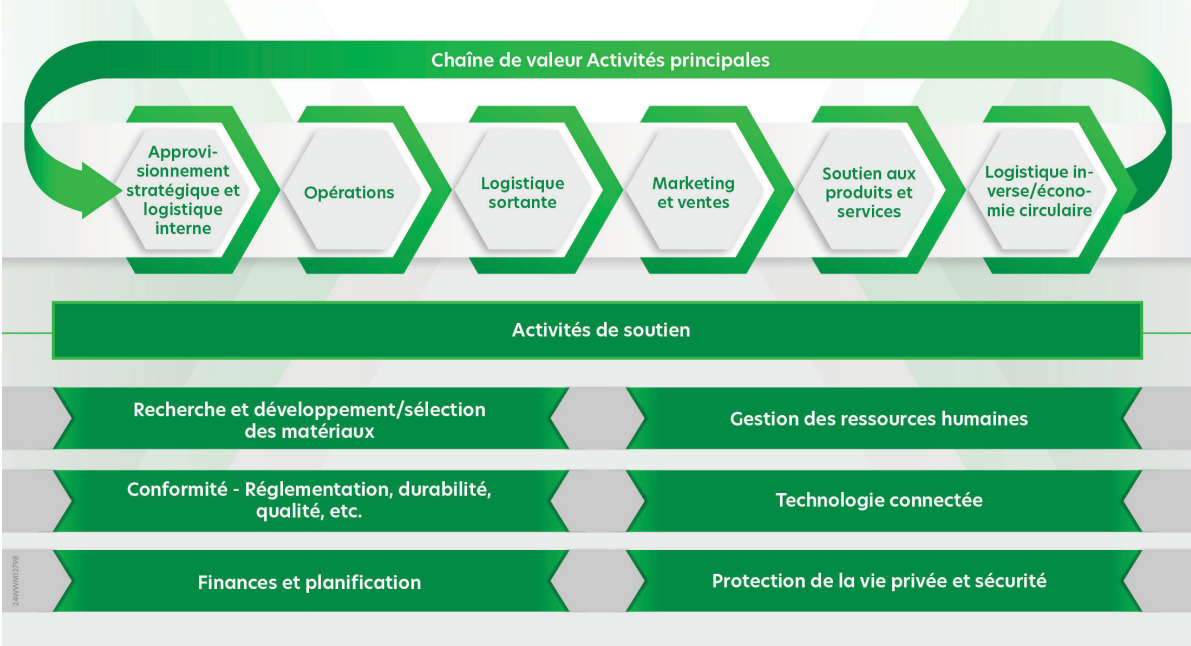
Résumé du rapport sur le développement durable

Travailler ensemble pour un présent et un
avenir meilleurs

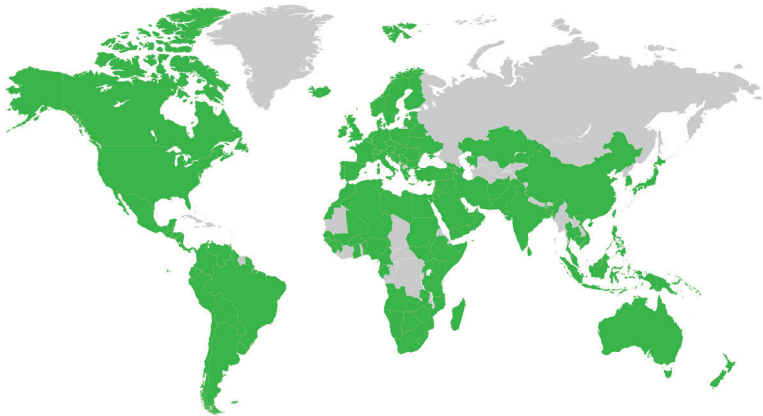
2024

Gouvernance

- Lexmark crée des technologies d'imagerie et d'IoT basées sur le cloud qui aident ses clients dans plus de 170 pays à travers le monde à obtenir rapidement des résultats commerciaux.
 - Reconnus comme un leader mondial dans le domaine des solutions innovantes d'imagerie et d'impression, nous tirons parti de notre expertise approfondie dans des secteurs tels que la banque, l'éducation, la santé publique, l'assurance, l'industrie manufacturière, la vente au détail et bien d'autres encore, afin de simplifier l'intersection complexe entre les informations numériques et imprimées.
 - Nous menons nos activités en mettant l'accent sur nos collaborateurs, la planète et les communautés dans lesquelles nous vivons et travaillons. Nous étendons notre engagement en développant des solutions qui aident nos clients à atteindre leurs propres objectifs en matière de développement durable.
 - Le 23 décembre 2024, Xerox Holdings Corporation (NASDAQ : XRX) a annoncé son accord pour acquérir Lexmark auprès de ses propriétaires privés, cette acquisition ayant été finalisée le 1er juillet 2025. Le rapport de développement durable 2024 de Lexmark reflète la gouvernance, la structure et les activités de Lexmark en 2024 avant la finalisation de l'acquisition.
- Basée à Lexington, dans le Kentucky, Lexmark était une société privée en 2024, dirigée par un conseil d'administration.
 - La stratégie de développement durable de Lexmark était dirigée par le directeur du développement durable (CSO).
 - Une supervision supplémentaire était assurée par des équipes interfonctionnelles mondiales composées de représentants de divers secteurs d'activité.
 - Ces équipes se sont engagées à améliorer et à intégrer la responsabilité sociale de l'entreprise, l'économie circulaire, ainsi que l'environnement, la santé et la sécurité.
 - Les responsables ESG de l'entreprise déterminent la nécessité et le contenu des politiques, qui sont ensuite examinées par le PDG et/ou ses subordonnés directs. Ils sont responsables du respect des engagements pris dans le cadre de ces politiques.
 - Le développement durable est intégré dans tous les domaines d'activité et à tous les niveaux de l'entreprise. Lexmark donne la priorité aux pratiques de développement durable dans ses opérations et ses produits. Nous attendons la même attention à travers toute notre chaîne de valeur.



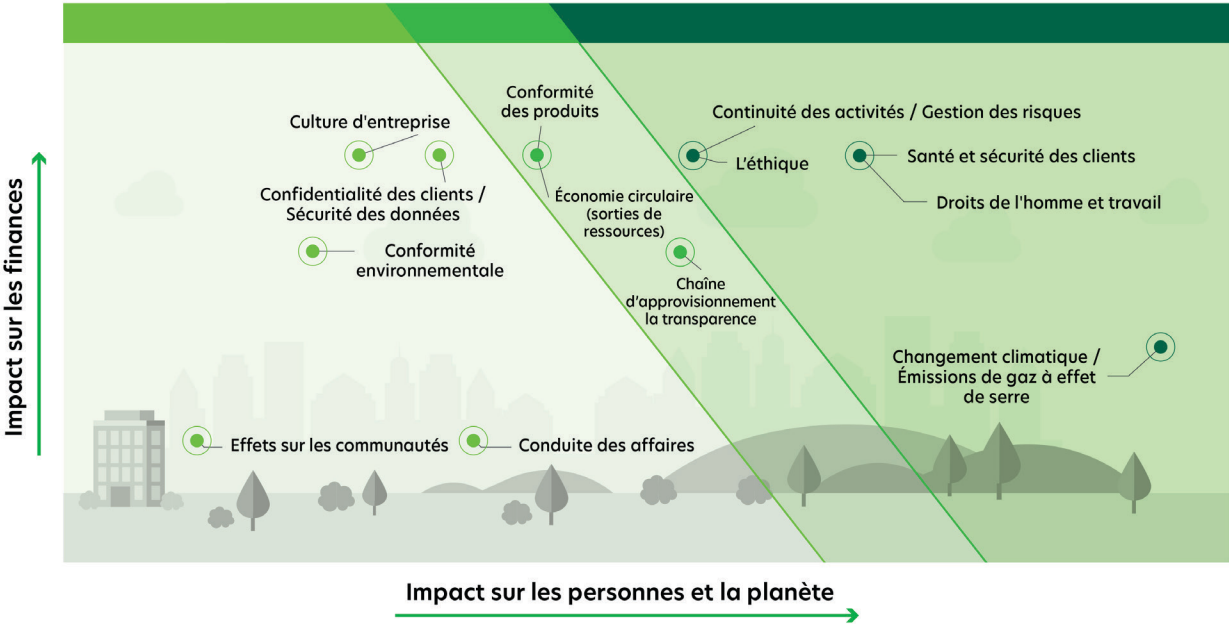
Ce graphique représente de notre chaîne de valeur avec les activités principales et secondaires.



Cette carte représente les territoires où Lexmark a mené des activités importantes en 2024.

Matérialité ESG et engagement des parties prenantes

- Lexmark a continué à affiner son évaluation mondiale de la double matérialité¹ en s'appuyant sur la première évaluation réalisée pour son rapport 2023. Nous avons pris en compte les recommandations de la directive sur le reporting extra-financier (CSRD) en matière de double matérialité, qui élargissent la liste des impacts, risques et opportunités (IRO) environnementaux, sociaux et de gouvernance.
- Nous avons engagé nos parties prenantes afin de déterminer les IRO les plus prioritaires dans leur domaine et selon leur point de vue, en fonction de leur impact et de leur performance financière. Les thèmes les plus souvent identifiés comme prioritaires ont ensuite été évalués à l'aide d'un modèle de notation qui pondérait les aspects positifs et négatifs de ces domaines.
- Nous dialoguons régulièrement avec nos parties prenantes par le biais d'enquêtes semestrielles auprès des employés, de forums d'employés, de réunions en face à face avec les clients, de salons professionnels, d'appels au centre d'assistance technique, de commentaires d'analystes et de la presse, de participations à des conférences, de partenariats, d'évaluations d'études de marché, de normes gouvernementales et réglementaires et de briefings, ainsi que de participations à des groupes industriels et associations professionnelles mondiaux.



Transparence et éthique

Pratiques commerciales éthiques

- Tous les employés de Lexmark sont tenus de respecter les politiques énoncées dans le [Code de conduite professionnelle de Lexmark](#). En 2024, 99 % des employés et cadres réguliers à travers le monde ont déclaré avoir compris le Code de conduite professionnelle 2024, confirmant qu'ils se comportaient et menaient les activités de Lexmark conformément aux exigences du Code.

- Lexmark exige des formations ciblées sur la lutte contre la corruption et les pots-de-vin afin de sensibiliser certains groupes d'employés aux risques de corruption spécifiques à leurs fonctions. 99 % des effectifs reconnaissent suivre chaque année une formation sur l'éthique commerciale, la lutte contre la corruption et les pots-de-vin.

Prévention de la corruption

- Lexmark applique une politique de tolérance zéro envers la corruption et les pots-de-vin parmi ses employés et ses partenaires commerciaux. Nous mettons fin à toute relation commerciale avec les partenaires qui agissent de manière contraire à l'éthique. Aucune action en justice pour pratiques de corruption n'a été intentée contre Lexmark ou ses employés en 2024.

Ligne d'assistance téléphonique en matière d'éthique

- La ligne d'assistance téléphonique dédiée à l'éthique et au signalement (1-866-477-2029)** est un numéro international gratuit accessible 24 heures sur 24, mis en place pour aider les employés de Lexmark qui ont des questions sur le code de conduite professionnelle ou qui s'inquiètent d'un comportement inapproprié ou d'une violation des règles qui s'est produit ou pourrait se produire.

Les points forts de Lexmark en matière de développement durable



Top 1 %
EcoVadis Platinum en 2023 et 2024



3 sites certifiés CarbonNeutral



Parfait score de l'indice d'égalité des entreprises depuis 2005



99 % de la main-d'oeuvre mondiale formée aux droits de l'homme en 2024



Réduction de 74 % de la consommation d'eau depuis 2005



100 % des cartouches retournées sont réutilisées ou recyclées



100 % d'énergies renouvelables d'ici à 2030



42 % de PCR (plastique recyclé post-consommation) moyen en masse dans les appareils conçus et commercialisés par Lexmark vendus en 2024



Près de 140M+ de cartouches réutilisées ou recyclées via le programme LCCP depuis 1991



Partenaire Platinum Print Release depuis 2018



Durable périphériques matériels
Les appareils conçus et marqués par Lexmark sont conçus et testés pour durer plus de 7 ans d'utilisation moyenne.

Prix et reconnaissance



2025 EcoVadis Platinum Rating



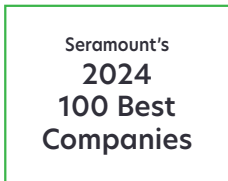
Human Rights Campaign Foundation (HRC)'s Equality 100 Award



Quocirca Sustainability Leader 2024



2024 ENERGY STAR Partner of the Year



Seramount's 2024 100 Best Companies since 2017



Newsweek America's Greenest Companies 2025



HRoot 2024 Outstanding Employer Award



Quocirca Managed Print Services Leader 2024



CEC Green Pioneer Enterprise



PrintIT A4 Printer/MFP Vendor of theYear 2024



Top 10 Best Workplaces Philippines 2024



Everest Group Top GBS Employers Philippines



2024 Military Top 10 Company



ITI 2024 Industry Awards Environmental Steward Award for the second year



HRC's Best Places to Work LGBTQ+ - Brazil, Mexico, and Argentina

Indicateurs clés de performance

Thème	Objectif	2023 Progrès	UN SDG
 Émissions	Neutralité carbone pour l'ensemble de nos activités d'ici à 2035	3 sites sont certifiés CarbonNeutral®	12, 13
 Émissions	Réduire les émissions absolues de GES du champ d'application 1 de 27,5 % entre 2019 et 2030	24 % de réduction	12, 13
 Émissions	Réduire les émissions absolues de GES du champ d'application 3 liées à l'utilisation des produits vendus de 22 % par imprimante vendue entre 2019 et 2030	29 % de réduction	12, 13
 Énergie renouvelable	Augmenter l'approvisionnement annuel en énergie renouvelables (scope 2) à 80 % d'ici 2025 et à 100 % d'ici 2030	2 % d'augmentation	7, 12
 Eau	Réduire les prélèvements d'eau de 25 % entre 2019 et 2030	6 % de réduction	6
 Déchets	Réduire les déchets produits de 50 % entre 2019 et 2030	20 % de réduction	12
 Matériaux	Augmenter la moyenne de plastique recyclé après consommation (PCR) dans les appareils laser conçus et commercialisés par Lexmark à 50 % d'ici 2025	42 % de plastique recyclé en poids sur l'ensemble des appareils vendus	12
 Matériaux	Augmenter la quantité de plastique recyclé grâce au PCR et à la réutilisation dans toutes les cartouches conçues et commercialisés par Lexmark à 50 % d'ici 2025	44 % plastique recyclé en poids sur l'ensemble des cartouches fabriquées	12

Indicateurs clés de performance

Thème	Objectif	2023 Progrès	UN SDG
 Retour, réutilisation et recyclage	Augmenter la réutilisation des cartouches et autres fournitures collectées par le biais du LCCP à 80 % d'ici à 2025	70 % réutilisés	9, 12
 Fabrication régionale	Maintenir au moins 80 % de nos cartouches de toner conçues et commercialisées par Lexmark provenant de sources régionales en 2024	94 % d'approvisionnement régional	12
 Emballages	Réduire de 50 % les emballages plastiques à usage unique pour le matériel conçu et commercialisé par Lexmark entre 2018 et 2025	41 % de réduction de la masse totale des emballages plastiques à usage unique par imprimante vendue en 2024	12
 Droits de l'homme	Former 100% des employes aux droits de l'homme	99 % d'employés formés	5, 8, 10, 16
 Accidents du travail	Atteindre 0 blessure sur le lieu de travail	0,21 blessure pour 100 employés	3

Gestion environnementale

- Les installations détenues et louées par Lexmark ont obtenu la certification ISO 14001:2015. Cela inclut tous nos sites de production et certaines installations de recherche et développement et d'administration.
- Lexmark n'a encouru aucune amende ni sanction non pécuniaire pour non-respect des lois et réglementations environnementales au cours de la période considérée. Aucune plainte relative à l'impact environnemental n'a été déposée par le biais des mécanismes de plainte officiels au cours de la période considérée.

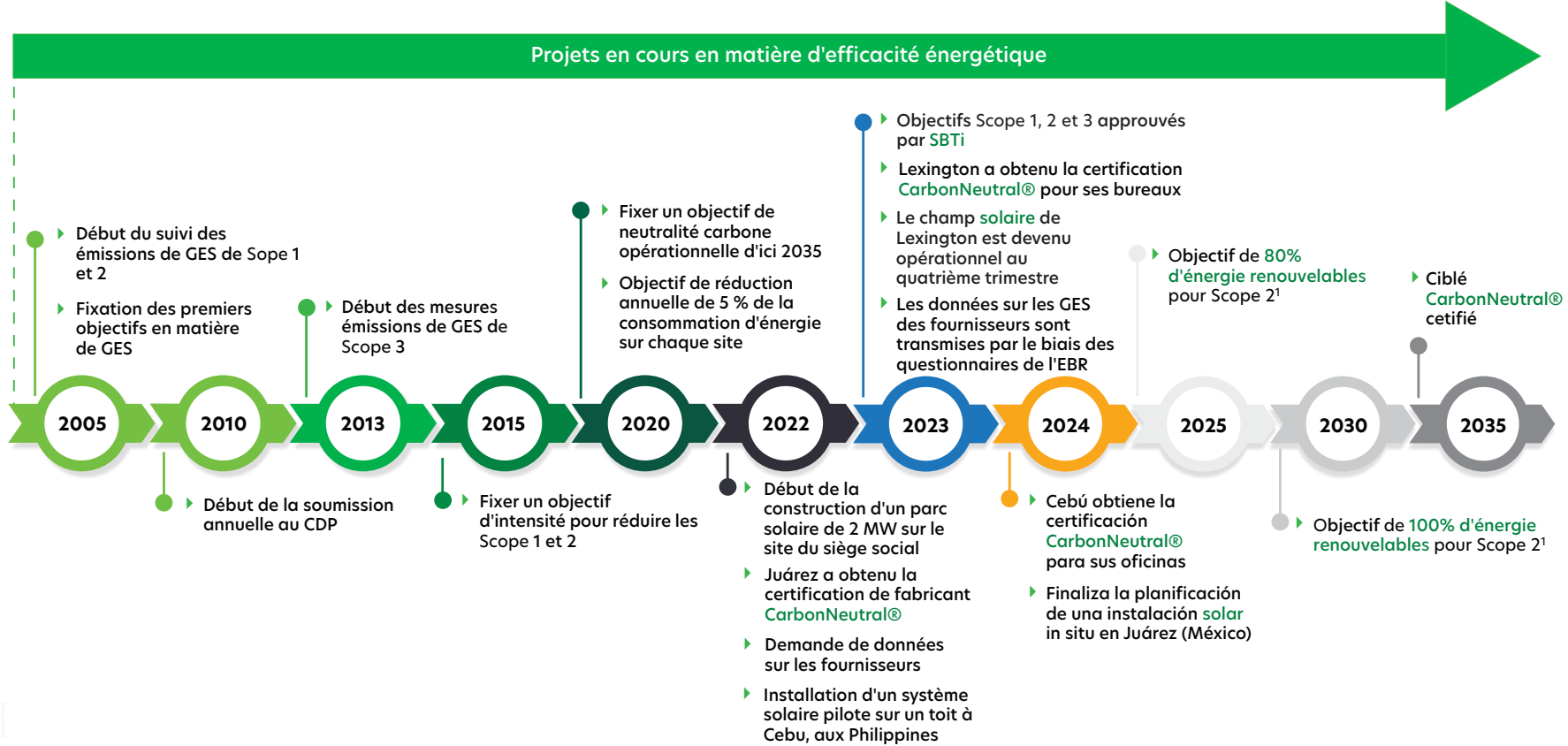
Consommation d'énergie et émissions de gaz à effet de serre

Neutralité carbone

- En 2024, notre site de Cebu, aux Philippines, a été certifié CarbonNeutral®. Il rejoint notre siège social de Lexington, dans le Kentucky, site certifié CarbonNeutral® depuis 2023. Notre site de Juárez, au Mexique, est devenu un site de production certifié CarbonNeutral® en 2022.
- Lexmark s'est engagé à atteindre la neutralité carbone d'ici 2035. Conformément aux normes mondiales, Lexmark poursuit un objectif de zéro émission nette de CO₂ d'ici 2050, accompagné d'une réduction rapide des émissions de GES autres que le CO₂.
- Nous nous sommes engagés à réduire les émissions de scope 1 et 2 depuis 2005. À la fin de 2024, nous avons réduit les émissions de scope 1 et 2 de 74 % par rapport à 2005.
- Lexmark a fait appel à KERAMIDA pour effectuer une **vérification indépendante** des émissions de GES des scope 1, scope 2 et scope 3.



Le voyage de Lexmark vers la neutralité carbone



1 Réalisé grâce à l'achat de certificats d'énergie renouvelable (REC) et à la production d'énergie solaire sur site.



Consommation d'énergie et émissions de gaz à effet de serre



Méthodologie d'évaluation des émissions

- Nous nous engageons à réduire les émissions absolues de GES de scope 1 de 27,5 % d'ici 2030 par rapport à l'année de référence 2019, à augmenter notre approvisionnement annuel en électricité renouvelable (Scope 2) de 0 % en 2019 à 100 % d'ici 2030, et de réduire les émissions absolues de GES de scope 3 liées à l'utilisation des produits vendus de 22 % par imprimante vendue d'ici 2030 par rapport à 2019. En 2023, ces objectifs ont été validés par la Science Based Targets Initiative (SBTi).

Émissions de scope 1

- Les émissions de scope 1 (directes) comprennent notre utilisation de combustibles fossiles, de réfrigérants et de véhicules de transport, sur la base des données disponibles. Nous utilisons du gaz naturel, du diesel et de l'essence pour produire de la vapeur, alimenter des générateurs de secours, chauffer certaines installations Lexmark et alimenter en carburant les véhicules loués/ appartenant à l'entreprise.

Émissions de scope 2

- Nos émissions de scope 2 (indirectes) correspondent à l'électricité utilisée pour alimenter nos sites.
- Nous achetons principalement de l'électricité produite à partir de diverses sources d'énergie primaire renouvelables et non renouvelables, notamment le charbon, l'énergie nucléaire, l'énergie solaire, l'énergie éolienne, l'énergie géothermique et l'énergie hydraulique

provenant du réseau local. Cela inclut l'énergie renouvelable produite par nos panneaux solaires sur site.

Émissions de scope 3

- Nous déclarons les émissions indirectes de GES de scope 3 générées par notre chaîne de valeur liées aux activités commerciales provenant de sources qui ne sont pas détenues ou directement contrôlées par Lexmark, notamment l'utilisation des produits, la chaîne d'approvisionnement, les déplacements des employés, les voyages d'affaires, le transport et la distribution. Nous continuerons à prendre des mesures proactives pour éviter les émissions de scope 3 et à enregistrer les réductions grâce à la divulgation des données.

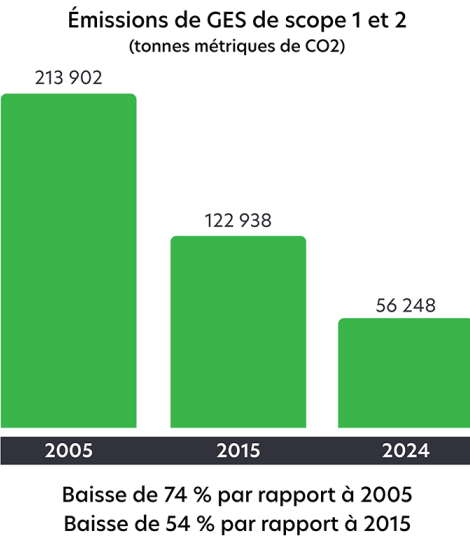
Énergies renouvelables

- Nous visons à augmenter l'approvisionnement annuel en énergie renouvelable à 80 % d'ici à 2025 et à 100 % d'ici à 2030. Cela comprendra l'énergie solaire produite sur place à Lexington et à Cebu. Le champ solaire de Lexington, d'une capacité de 2,0 mégawatts, devrait produire suffisamment d'énergie renouvelable pour réduire de 10 % l'empreinte carbone du site de Lexington. Un système solaire de 3,2 kilowatts est installé sur le toit de l'un des immeubles de notre complexe de Cebu, aux Philippines, et un champ solaire de 0,5 mégawatt est prévu pour le site de Juárez, au Mexique.

OBJECTIF	PROGRÈS
Neutralité carbone dans l'ensemble de nos activités d'ici 2035	3 sites sont certifiés CarbonNeutral®
Réduire les émissions absolues de GES de scope 1 de 27,5 % entre 2019 et 2030	24 % de réduction
Réduire les émissions absolues de GES de scope 3 liées à l'utilisation des produits de 22 % par imprimante vendue entre 2019 et 2030	29 % de réduction
Augmenter l'approvisionnement annuel en énergie renouvelables (Scope 2) à 80 % d'ici 2025 et à 100 % d'ici 2030	2 % l'énergie renouvelable obtenue et produite

Électricité - La source d'énergie indirecte de Lexmark

- Les activités de Lexmark utilisent principalement l'électricité comme source d'énergie indirecte.
- L'électricité fournie est produite à partir de diverses énergies renouvelables et non renouvelables, telles que l'énergie solaire, l'énergie éolienne, l'énergie géothermique et l'énergie hydraulique.



Consommation d'énergie et émissions de gaz à effet de serre



Gaz naturel - La principale source d'énergie directe de Lexmark

- Les sources d'énergie directes de Lexmark comprennent : le gaz naturel, le diesel et l'essence. Ces sources d'énergie non renouvelables sont achetées auprès de fournisseurs locaux, puis utilisées pour produire de la vapeur, alimenter des générateurs de secours, chauffer certaines installations de Lexmark et fournir du carburant pour les véhicules loués/appartenant à l'entreprise. Nous n'utilisons pas de sources d'énergie directes renouvelables telles que les biocarburants (l'éthanol par exemple) ou l'hydrogène.

Fabrication allégée et fabrication/ personnalisation régionale

- Lexmark utilise un processus de fabrication/ personnalisation tardive pour les produits à volume moyen dans ses centres de distribution régionaux afin d'être proche de ses clients, flexible et efficace, d'offrir un avantage concurrentiel et d'être plus durable. Cette stratégie présente plusieurs avantages, notamment une réduction des besoins en espace et en stocks, une diminution des transports express et aériens, une meilleure utilisation des conteneurs pour les expéditions, un système de fabrication flexible et des solutions personnalisées pour les clients, qui comprennent des paramètres de durabilité pour les imprimantes, tels que les réglages d'alimentation, l'utilisation de toner et des composants à durée de vie plus longue.

- Lexmark a fabriqué 94 % des cartouches dans la région de consommation en 2024, maintenant ainsi le taux élevé de fabrication régionale visé. La fabrication régionale améliore l'efficacité de la chaîne d'approvisionnement et aide Lexmark à répondre plus rapidement aux besoins des clients. Elle profite également à l'environnement en réduisant les émissions de gaz à effet de serre et en créant des emplois pour les habitants des régions où nos cartouches sont le plus utilisées.

Méthodes innovantes de prévention des émissions

Tests de produits

- Nous testons nos produits tout au long de leur cycle de vie afin de garantir leur haute qualité. Conscients de l'impact de l'utilisation du papier sur l'environnement, nous nous efforçons de réduire cet impact dans nos tests d'impression. Nous utilisons l'« impression sans papier » pour certaines applications de test, ce qui nous permet de tester certaines fonctionnalités de nos produits sans avoir à imprimer la page. Nous réutilisons également le papier dans la mesure du possible. Ces méthodes de test d'impression nous ont permis d'économiser plus de 18 022 arbres² en 2024 et d'éviter plus de 6 481 tonnes de CO₂ depuis 2019.

Prestation de services

- L'équipe services de Lexmark identifie de manière proactive les problèmes liés aux appareils sous contrat, et fournit souvent une solution avant qu'une intervention de service sur site ne soit nécessaire. Si notre centre d'assistance technique est contacté, la priorité est donnée à la résolution du problème via l'interaction à distance plutôt qu'à l'envoi d'un technicien. Si une pièce est nécessaire pour résoudre le problème et peut être remplacée par le client, l'assistance technique fournira des instructions étape par étape ou des ressources d'assistance, telles que des vidéos, pour aider au remplacement.

Gestion de l'eau



- Après avoir atteint rapidement notre objectif de 35 % pour la période 2015-2025, nous avons révisé notre objectif pour 2030 afin de réduire le prélèvement d'eau de 25 % entre 2019 et 2030. En 2024, le prélèvement d'eau était inférieur de 6 % à la référence de 2019.
- Lexmark s'efforce de maintenir des pratiques efficaces d'utilisation de l'eau dans toutes ses activités.
- L'eau est utilisée dans le cadre des activités de Lexmark à trois fins principales : la fabrication et le développement ; les systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) ; et l'assainissement.

Récupération et réutilisation de l'eau

- Lexmark accorde une grande importance à la réutilisation et à la collecte de l'eau et a trouvé des moyens de mettre en œuvre des projets axés sur cet objectif dans plusieurs sites. La modernisation des infrastructures de la station d'épuration des eaux usées a continué à donner d'excellents résultats sur le campus de Lexmark à Juárez, au Mexique.
- Le système a généré 39,1 millions de litres d'eau réutilisable dans d'autres domaines, notamment l'irrigation, ce qui représente 28 % de la consommation totale d'eau de l'installation.

Système de collecte des eaux de pluie

- Lexmark dispose d'un système primé de rétention et de collecte des eaux de pluie à Lexington, dans le Kentucky. L'installation de ce système est le fruit d'une collaboration entre le gouvernement du comté urbain de Lexington-Fayette (LFUCG), EcoGro, Ridgewater, Stantec et l'université du Kentucky.



OBJECTIF	PROGRÈS
Réduire le prélèvement d'eau de 25 % entre 2019 et 2030	Réduction de 6 % en 2024

Biodiversité



- À l'exception d'un site opérationnel aux Philippines, Lexmark ne possède, ne loue ni ne gère de sites opérationnels dans ou à proximité de zones protégées, ni dans des zones à forte valeur en termes de biodiversité en dehors des zones protégées.
- Nos activités n'ont pas d'impact significatif sur la biodiversité dans ce type de zones.
- Lexmark n'opère pas dans des zones connues pour être protégées ou abriter des espèces figurant sur la Liste rouge de l'**Union internationale pour la conservation de la nature (UICN 2024)** ou sur la liste nationale des espèces protégées, et n'a pas l'intention d'opérer dans ces zones.

Reforestation

- Les programmes de reboisement, tels que PrintReleaf, sont au cœur des préoccupations des sites Lexmark à travers le monde.

- Les employés de Lexmark ont planté des arbres dans le monde entier, dans des parcs, des écoles, des villes et des forêts.

Pollinisation

- Lexmark se concentre également sur la pollinisation en participant à différents programmes d'apiculture.
- Lexmark s'est associé à Free Range Beehives à Boulder, dans le Colorado, pour pratiquer l'apiculture sur site. Trois ruches et colonies d'abeilles mellifères sont entretenues.
- Le siège social de Lexmark exploite un parc solaire de près de huit acres avec un mélange de semences pollinisatrices indigènes. Ces plantes fourniront un habitat aux papillons monarques, aux abeilles et à d'autres petits animaux. Cinq ruches ont été placées autour du parc.



Lexington, Kentucky



Boulder, Colorado

Gestion des déchets

- Chaque site de fabrication ou de recherche et développement de Lexmark dispose d'un plan écrit pour traiter de manière appropriée les déchets générés sur place.
- Nos installations minimisent les déchets grâce à des opérations durables, des techniques de fabrication allégées et des programmes de gestion environnementale.

Statistiques sur la production et le recyclage des déchets

- Lexmark a généré un total de 9 191 tonnes métriques de déchets en 2024, dont 99 % des déchets générés dans le monde entier étaient non dangereux 3. Les déchets dangereux représentent environ 1 % du total des déchets de Lexmark.

- En 2024, nous avons réduit la quantité totale de déchets générés de 2 250 tonnes métriques, soit une baisse de 20 % par rapport à notre année de référence 2019. Notre objectif est de réduire la quantité totale de déchets générés de plus de 50 % d'ici 2030.

OBJECTIF	PROGRÈS
Réduire les déchets générés de 50 % entre 2019 et 2030	Réduction de 20 % en 2024

Chaîne d'approvisionnement

Responsabilité

- Lexmark a adopté et applique activement le code de conduite RBA (Responsible Business Alliance), complété par le code de conduite des fournisseurs Lexmark. Le code de conduite des fournisseurs Lexmark repose sur les normes suivantes :
 - » Code de conduite RBA
 - » Pacte mondial des Nations unies
 - » Principes directeurs des Nations unies relatifs aux entreprises et aux droits de l'homme
 - » Déclaration universelle des droits de l'homme et conventions connexes des Nations unies
 - » Déclaration de l'OIT relative aux principes et droits fondamentaux au travail
 - » Principes directeurs de l'OCDE à l'intention des entreprises multinationales
- Conformément aux directives de la RBA, Lexmark réalise des audits VAP (Validated Assessment Program) par des tiers pour chacun des fournisseurs de premier rang chargés de l'assemblage final du matériel Lexmark, avec un taux de conformité de 100 %.

Sites

- Les fournitures Lexmark sont produites de manière stratégique dans les économies locales proches de nos clients. Nous produisons des fournitures en Pologne pour répondre aux besoins de nos clients en Europe. Lexmark s'approvisionne en matériel et en fournitures pour la région Asie-Pacifique en Chine, tandis que notre usine de fabrication au Mexique produit du matériel et des fournitures pour l'Amérique latine et l'Amérique du Nord.

Continuité des activités

- Lexmark procède chaque année à une évaluation des risques liés à la chaîne d'approvisionnement afin de garantir la continuité de l'approvisionnement et des opérations commerciales.
- Lexmark compte plus de 4 600 fournisseurs, dont 4 % ont été identifiés comme critiques.

Minéraux du conflit

- Lexmark s'engage à s'approvisionner de manière responsable à l'échelle mondiale pour les minéraux utilisés dans ses produits.

Traite des êtres humains et esclavage

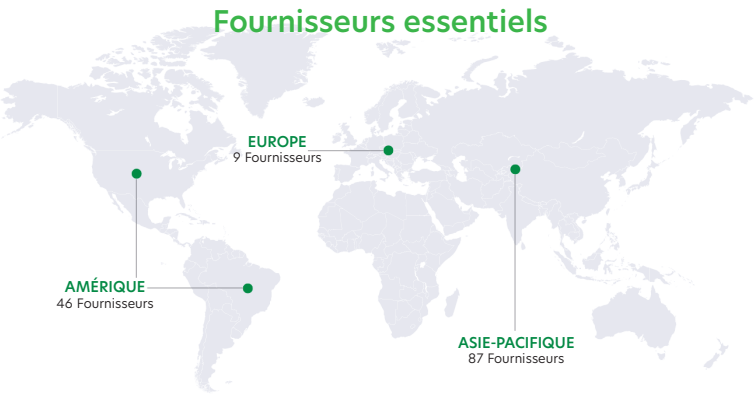
- Lexmark a mis en place des pratiques visant à prévenir la traite des êtres humains et l'esclavage.

Multiforme

- Lexmark s'efforce d'encourager et d'offrir des opportunités basées sur le mérite à divers fournisseurs. Le programme de diversité des fournisseurs de Lexmark repose sur les valeurs de respect mutuel, de citoyenneté d'entreprise et d'intégrité de Lexmark.
- Les entreprises aux activités multiples constituent un segment essentiel de l'économie. Par conséquent, soutenir ces entreprises est avantageux pour nos performances financières et notre communauté.



OBJECTIF	PROGRÈS
Maintenir au moins 80 % de nos cartouches de toner conçues et commercialisées par Lexmark provenant de sources régionales en 2024	94 % d'approvisionnement régional en 2024



Emplacements des fournisseurs critiques (reflète le siège social principal, le fournisseur peut avoir d'autres emplacements dans le cadre de sa présence mondiale)

Économie circulaire

Leader de l'économie circulaire

- Pionnier de l'économie circulaire, Lexmark défend depuis plus de 30 ans les initiatives de retour, de réutilisation et de recyclage.
- Notre adhésion fondatrice au **Conseil Européen de la Remanufacture (CER)** offre à Lexmark la possibilité de partager avec d'autres sociétés comment prolonger la durée de vie des produits et conserver les matériaux précieux.

Leadership dans le secteur

- Notre engagement en faveur du reconditionnement est reconnu par d'éminents défenseurs de la fabrication durable.
- Lexmark a également reçu le prix **ISRI 2020 Design for Recycling Award** pour la conception de ses cartouches de toner et son processus de recyclage.

Projets de recherche et d'innovation de l'UE

- Afin de soutenir nos efforts d'innovation en matière de reconditionnement et de promouvoir un modèle économique circulaire, le programme-cadre de recherche et de développement de l'Union européenne a accordé à Lexmark un financement pour trois projets (C-SERVEES, DiCiM et CE-RISE) visant à mettre en place des solutions d'économie circulaire pour le marché mondial.

Gestion numérisée de la valeur pour libérer le potentiel des systèmes de fabrication circulaires grâce à des solutions numériques intégrées (DiCiM))

- Lexmark est l'un des 12 partenaires du consortium issu de neuf pays participant au projet DiCiM, doté d'un budget européen de 6 millions d'euros. DiCiM se consacre à l'utilisation d'outils numériques pour accélérer les modèles économiques circulaires.

Système d'information sur les ressources de l'économie circulaire (CE-RISE)

- Le projet CE-RISE rassemble 22 partenaires issus de 12 pays et bénéficie d'un budget européen de 7,6 millions d'euros.

Leader de l'industrie des plastiques recyclés

- Lexmark est un leader de l'industrie dans l'utilisation de plastique recyclé, avec 44 % du contenu plastique, en poids, de toutes les cartouches de toner conçues et commercialisées par Lexmark, provenant de sources post-consommation, y compris notre propre processus en boucle fermée LCCP.

Récupération des métaux précieux électroniques

- Lexmark continue d'explorer la récupération des métaux précieux afin de permettre un recyclage propre et national des déchets électroniques triés grâce à l'extraction chimique des métaux précieux (principalement le cuivre et l'or). La récupération de matériaux précieux à partir d'appareils en fin de vie et leur recyclage en nouveaux produits renforce le leadership de Lexmark dans le mouvement de l'économie circulaire.

Modèle de référence en matière de reconditionnement

- Depuis 1991, les efforts de Lexmark dans le cadre du programme LCCP ont permis d'éviter la mise en décharge de plus de 170 000 tonnes de matériaux.
- En 2024, 33 % du total des cartouches de toner conçues et commercialisées par Lexmark dans le monde ont été retournées via le programme LCCP, avec des taux plus élevés dans certaines régions.



L'analyse des données accélère l'économie circulaire

- Lexmark utilise l'analyse des données pour obtenir des informations en temps réel sur l'emplacement et l'état des produits, ce qui permet un suivi continu des performances.
- Avec plus d'un million d'appareils gérés dans 2 000 sites à travers le monde et l'analyse hebdomadaire de 10 téraoctets de données, nous aidons nos clients à fonctionner de manière plus durable en maximisant la durée de vie des produits grâce à une maintenance et un renouvellement stratégiques.

Certifications des produits

Normes environnementales multi-attributs

Les produits Lexmark sont conçus pour satisfaire ou dépasser les critères stricts de certaines des normes et certifications les plus importantes au monde. Ces certifications peuvent nécessiter des tests, des analyses, des audits, des examens par des tiers, des déclarations standard ou la divulgation d'informations commerciales ou sur les produits.

Normes environnementales multi-attributs

- ISO 14024 – Étiquetage environnemental de type I
 - » Cliquez [ici](#) pour voir les modèles certifiés Blue Angel de Lexmark.
- ISO 14021- Déclarations environnementales auto-déclarées de type II
 - » Cliquez [ici](#) pour consulter la déclaration écologique de Lexmark (ECMA-370).

- Outil d'évaluation environnementale des produits électroniques (EPEAT)
 - » Cliquez [ici](#) pour obtenir la liste des modèles Lexmark
- EPEAT Climate+
 - » Cliquez [ici](#) pour obtenir la liste complète des produits Lexmark enregistrés.

Normes énergétiques

- ENERGY STAR®
 - » Cliquez [ici](#) pour voir la liste complète des produits Lexmark certifiés.
- EC 801
 - » Cliquez [ici](#) pour consulter les déclarations relatives aux modes veille des produits Lexmark.

Label environnemental chinois

- Certification Ten Ring

Bruit et émissions chimiques des produits

Émissions sonores (acoustique)

- La conception environnementale de Lexmark est guidée par la norme Blue Angel, et les appareils sont conformes aux exigences de la norme DE-UZ 219.

Émissions chimiques

- Les imprimantes Lexmark sont testées tout au long du cycle de développement conformément aux protocoles du label Blue Angel, reconnu à l'échelle internationale. Les résultats des émissions pour les composés organiques volatils totaux, le benzène, le styrène, l'ozone, la poussière et les particules ultrafines sont comparés aux limites strictes fixées par la norme Blue Angel, et



des rapports récapitulatifs des émissions des produits Lexmark sont disponibles sur demande pour les clients.

- Pour en savoir plus sur les produits Lexmark certifiés Ange Bleu et Ange Bleu, cliquez [ici](#).
- Consultez la norme [ECMA 370/The Eco Declaration](#) pour obtenir les déclarations relatives aux produits, qui comprennent des résumés sur les émissions chimiques et acoustiques.

Cycle de vie des produits

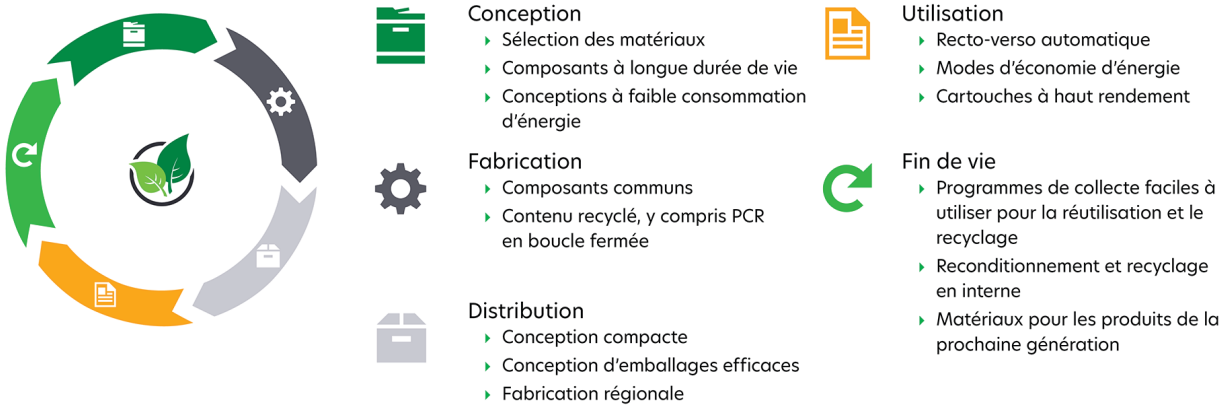
- Lexmark a réalisé plus de 100 analyses du cycle de vie (ACV) sur ses modèles d'imprimantes et de multifonctions et s'engage à poursuivre cette pratique.
- En 2024, Lexmark est passé à une nouvelle méthodologie d'ACV conforme aux normes ISO 14040:2006 et ISO 14044:2006, qui suit généralement les exigences des règles de catégorie de produits (PCR- Product Category Rules).⁴ Les responsables de l'ACV chez Lexmark utilisent cette méthodologie pour évaluer les produits Lexmark mis sur le marché. Cette méthodologie et l'évaluation représentative du cycle de vie ont été examinées et certifiées par un organisme tiers.

Informations complémentaires : les ACV des cartouches

- Consultez les analyses du cycle de vie disponibles conformément aux normes ISO 14040 et 14044.
- Les documents de conformité sont disponibles dans la rubrique [Conformité réglementaire](#).

Voici quelques-unes des mesures prises par Lexmark pour soutenir l'économie circulaire.

Le cycle de vie des produits Lexmark soutient l'économie circulaire



Les fonctionnalités varient selon les produits. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.lexmark.com](#).



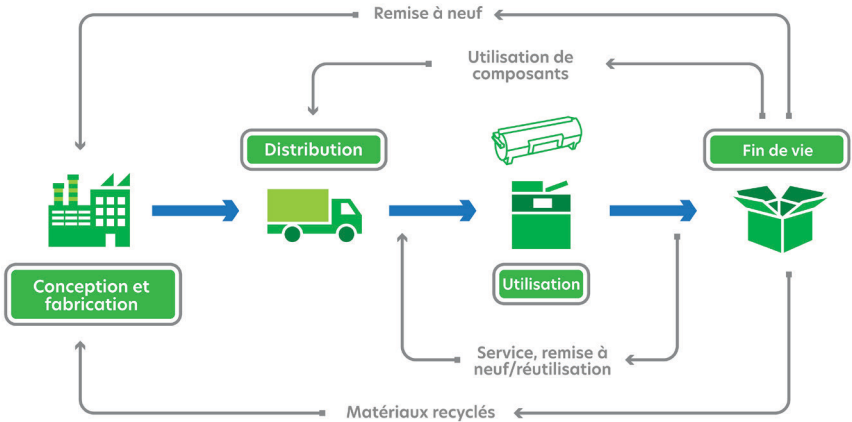
Matériaux

Un leader du secteur en matière de contenu recyclé post-consommation (PCR)
Conçus pour durer et s'inscrire dans l'économie circulaire

- Chez Lexmark, nous examinons l'impact environnemental de nos produits tout au long de leur cycle de vie.

Matériaux recyclés après consommation (PCR)

- En 2024, 118 tonnes métriques de plastique PCR ont été traitées. Nous avons certifié plus de 145 composants contenant jusqu'à 100 % de plastique PCR en boucle fermée.
- Notre objectif est d'augmenter l'utilisation de plastiques recyclés dans les cartouches de marque et de conception Lexmark grâce aux processus PCR et de réutilisation des produits pour atteindre 50 % d'ici 2025.
- Lexmark utilise de plus en plus de plastique recyclé dans ses imprimantes, certains modèles pouvant contenir jusqu'à 70 % de PCR en poids de plastique.⁵
- Les modèles d'imprimantes laser et de produits multifonctions de marque Lexmark développés en interne et vendus en 2024 contiennent en moyenne 42 % de plastique PCR en poids,⁶ et 100 % de ces modèles contiennent une certaine quantité de plastique PCR.
- On estime que 490 tonnes métriques de plastique recyclé post-consommation ont été utilisées dans la fabrication des imprimantes et des imprimantes multifonctions développées en interne en 2024.



- Notre objectif est d'augmenter la teneur moyenne en plastique PCR des modèles conçus et commercialisés sous la marque Lexmark à 50 % d'ici 2025.
- Actuellement, nous privilégions l'utilisation de matériaux recyclés post-consommation (PCR) plutôt que de matériaux biosourcés pour des raisons de durabilité et de recyclabilité.
- Plus de 90 % des matériaux utilisés dans nos produits matériels conçus et commercialisés par Lexmark sont recyclables.⁷

Notre approche

L'approche de Lexmark en matière de gestion des matériaux

- La spécification environnementales des produits Lexmark définissent les exigences environnementales minimales associées à la conception, à la fabrication et à la commercialisation des produits Lexmark.

Aperçu réglementaire

Restriction des substances dangereuses

- Lexmark est conforme aux exigences de restriction des matériaux adoptées dans le cadre de la refonte par l'Union européenne de la directive 2011/65/EU relative à la limitation de certaines substances dangereuses (RoHS) dans les équipements électriques et électroniques, telle qu'amendée par la directive EC/2015/863. Conformément à la directive de refonte RoHS, la conformité est déclarée par le biais des déclarations de marquage CE, qui sont publiées sur le site Web de Lexmark : [Conformité réglementaire](#).

Enregistrement, évaluation, autorisation et restriction des substances chimiques

- Lexmark travaille avec ses fournisseurs pour garantir la conformité aux réglementations internationales en matière de restriction des substances, telles que le règlement européen REACH (enregistrement, évaluation et autorisation des substances chimiques).

Fiches de données de sécurité du toner

- Les fiches de données de sécurité (FDS) actuelles sont disponibles sur notre [site Web de Lexmark](#).

OBJECTIF	PROGRÈS
Augmenter la quantité de plastique recyclé grâce au PCR et à la réutilisation dans toutes les cartouches conçues et commercialisées par Lexmark à 50 % d'ici 2025	44 % de plastique recyclé en poids sur l'ensemble des cartouches fabriquées
Augmenter la moyenne de plastique recyclé post-consommation (PCR) dans les appareils laser conçus et commercialisés par Lexmark à 50 % d'ici 2025.	42 % de plastique recyclé en poids sur l'ensemble des appareils vendus en 2024

Retour, réutilisation et recyclage



Retour des produits - réutilisation et recyclage

- À la fin de la durée de vie des produits, Lexmark récupère les composants et les pièces afin de les réutiliser ou de les recycler via nos méthodes de retour client : le [programme de collecte de cartouches Lexmark \(LCCP\)](#) et le [programme de collecte d'équipements Lexmark \(LECP\)](#).
- Cliquez [ici](#) pour obtenir plus d'informations sur les programmes de retour et de recyclage des produits Lexmark.

Collecte des cartouches

- Notre vaste réseau de collecte de cartouches a fait de Lexmark un leader du secteur dans la récupération, la remise à neuf et le recyclage des cartouches de toner usagées.
- En 2024, grâce aux efforts des clients de Lexmark, 33 % du total des cartouches de toner conçues et commercialisées par Lexmark dans le monde ont été retournées via le programme LCCP.

Prolonger la durée de vie des matériaux

- En 2024, 70 % des cartouches et autres consommables retournés à Lexmark ont été réutilisés. Notre objectif est d'augmenter ce chiffre à 80 % d'ici 2025.

Usine de recyclage certifiée R2 de Lexmark

- En 2007, Lexmark a créé une usine de recyclage à Juárez, au Mexique, afin d'offrir à ses clients un lieu où retourner leurs cartouches laser vides pour qu'elles soient réutilisées ou recyclées de manière responsable à la fin de leur cycle de vie..

Collecte de cartouches dans le monde entier

- Nos programmes de collecte sont actuellement disponibles dans plus de 60 pays, ce qui représente environ 90 % de notre marché mondial.

Préservation des ressources grâce au recyclage et à la réutilisation

- En 2024, LCCP a collecté 4 709 tonnes métriques de cartouches retournées par nos clients à travers le monde, dont 35 % (soit 1 664 tonnes métriques) ont été réutilisées et 57 % (soit 2 676 tonnes métriques) ont été recyclées.
- L'énergie a été produite à partir de 6 %, soit 295 tonnes métriques, de déchets de toner collectés dans le monde entier.
- Depuis 1991, Lexmark a évité la mise en décharge de plus de 170 000 tonnes de matériaux grâce au programme LCCP.

OBJECTIF	PROGRÈS
Augmenter la réutilisation des cartouches et autres fournitures collectées via le programme LCCP à 80 % d'ici 2025	70% réutilisés en 2024

Recyclage de composants supplémentaires

Toner

- TonerPave™ de Close the Loop produit de l'asphalte à partir de matériaux recyclés. Close the Loop a recyclé 250 tonnes de toner récupéré en asphalte, en plus des 63 tonnes provenant de stocks antérieurs.

Unité de développement

- En 2024, 289 799 unités de développement ont été réutilisées dans des cartouches reconditionnées, ce qui a permis d'économiser 85 tonnes de matériaux.

Photoconducteur

- En 2024, 103 730 photoconducteurs provenant de nos cartouches retournées ont été collectés et envoyés à nos installations

de Boulder, dans le Colorado, pour être reconditionnés et réutilisés. 110 842 photoconducteurs supplémentaires récupérés sur la chaîne de fabrication ont permis de réutiliser 11,3 tonnes d'aluminium.

Collecte des équipements

- Les déchets électroniques, y compris les imprimantes qui ont atteint la fin de leur durée de vie utile, sont recyclés via notre programme LECP par des entreprises spécialisées selon des processus conformes aux exigences législatives et réglementaires.

Consommation énergétique des produits

- Les produits Lexmark permettent d'économiser de l'énergie en réduisant leur consommation électrique après une période d'inactivité, la plupart d'entre eux consommant moins de

deux watts en mode veille.

- En 2024, 96 % des produits vendus sous la marque Lexmark étaient certifiés ENERGY STAR® dans leur dernière version.



Emballage

Emballage durable des produits

- Lexmark s'efforce de réduire la quantité de plastiques à usage unique dans ses emballages. Nous avons pour objectif de réduire de 50 % notre utilisation de plastiques à usage unique dans les emballages des matériels et fournitures conçus et commercialisés par Lexmark entre 2018 et 2025. À la fin de l'année 2024, la masse totale de plastiques à usage unique par imprimante vendue avait été réduite de 41 %.
- Des améliorations ont été apportées aux cales d'emballage non plastiques pour les cartouches, passant du carton ondulé fabriqué à partir de 35 % de matériaux recyclés à la pâte moulée, fabriquée à partir de papier recyclé à 100 %.
- Nos matériaux d'emballage proviennent à la fois de sources renouvelables et non renouvelables. Ceux provenant de sources renouvelables comprennent les boîtes en carton ondulé, les cales en pâte moulée et les palettes en bois.

OBJECTIF	PROGRÈS
Réduire de 50 % les emballages plastiques à usage unique pour le matériel conçu et commercialisé par Lexmark entre 2018 et 2025	Réduction de 41 % de la masse totale des emballages plastiques à usage unique par imprimante vendue en 2024

Solutions d'accessibilité

Fonctionnalités et solutions d'accessibilité disponibles sur certains appareils

Guidage sur l'appareil	Affichage réglable	Solution d'accessibilité Lexmark	Hauteur et portée accessibles	Agrandissement	Prise casque et commandes de volume	Application Embedded Solutions Framework (eSF)	Plusieurs options d'interaction
De grandes icônes à contraste élevé, un curseur de mise au point et des invites vocales guident les utilisateurs dans l'exécution des tâches courantes à l'aide de la navigation par glissement.	Les utilisateurs peuvent incliner l'écran pour optimiser l'angle de vision..	Les utilisateurs peuvent créer des flux de travail à l'aide de leur ordinateur ou de leur smartphone tout en utilisant une technologie d'assistance, telle que le lecteur d'écran JAWS®.	L'application des principes de conception universelle permet de répondre aux besoins de tous les utilisateurs en matière de hauteur, de portée et de force.	Les utilisateurs malvoyants peuvent agrandir l'affichage de l'interface utilisateur jusqu'à 200 %.	Les utilisateurs peuvent écouter les invites vocales en toute confidentialité grâce à la prise casque.	Diverses solutions sont prises en charge par le guidage vocal, notamment Scan Center, Print Release et Forms. r	Les utilisateurs peuvent activer l'écran tactile à l'aide de plusieurs options, notamment un stylet ou leur doigt.
							

Citoyenneté mondiale

Partenariats communautaires

- Au fil des ans, Lexmark a noué des partenariats fructueux avec des universités, des écoles locales, des organismes d'aide locaux, des organisations non gouvernementales et nos clients afin de répondre aux besoins de nos communautés.
- Lexmark travaille sur des projets communs avec des parties prenantes qui partagent nos valeurs. Depuis de nombreuses années, Lexmark participe à des partenariats axés sur l'enseignement des sciences, de la technologie, de l'ingénierie et des mathématiques (STEM), les initiatives de reboisement, l'amélioration des infrastructures éducatives et la protection des bassins versants.



Lexmarkers installe le système de récupération d'eau de pluie Gawad Kalinga à Cebu, Philippines

9

INDÚSTRIA, INOVAÇÃO E INFRAESTRUTURAS

Meta 9.4

10

REDUZIR AS DESIGUALDADES

Meta 10.2, 10.3, 10.4

11

CIDADES E COMUNIDADES SUSTENTÁVEIS

Meta 11.1, 11.C

15

VIDA TERRESTRE

Meta 15.1, 15.2, 15.5, 15.a, 15.b

Droits de l'homme

- L'engagement de Lexmark en faveur des droits de l'homme est décrit dans notre [politique mondiale en matière](#) de droits de l'homme et dans [le code de conduite professionnelle de Lexmark](#), disponible en 15 langues différentes. Ces politiques traitent de la non-discrimination, de la sécurité sur le lieu de travail, du travail des enfants, du travail forcé et de la traite des êtres humains, des heures de travail et du salaire minimum, ainsi que de la liberté d'association et de négociation collective.
- 100 % de notre personnel de sécurité mondial, y compris les sous-traitants et les organisations tierces fournissant des services de sécurité, est formé aux politiques et procédures de Lexmark en matière de droits de l'homme et à leur application à la sécurité.
- 99 % de la main-d'œuvre mondiale a été formée aux questions relatives aux droits de l'homme en 2024.⁸
- Toutes les activités de Lexmark ont fait l'objet d'un examen des droits de l'homme ou d'une évaluation de leur impact sur les droits de l'homme, conformément à l'adhésion de Lexmark au [code de conduite de la Responsible Business Alliance \(RBA\)](#) et au code de conduite professionnelle de Lexmark.



OBJECTIF	PROGRÈS
Former 100 % des employés aux droits de l'homme	99 % des employés formés

8

DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH

Target 8.5, 8.7, 8.8

10

REDUZIR AS DESIGUALDADES

Meta 10.2, 10.3, 10.4

Santé et sécurité

- Les installations de recherche et développement et de fabrication détenues et louées par Lexmark sont certifiées ISO 45001:2018 par un organisme tiers externe, tout comme le centre de personnalisation asiatique de Shenzhen. En 2024, les installations certifiées comprennent celles qui exercent des activités à faible ou à haut risque, représentant plus de 70 % des employés de Lexmark dans le monde.
- Le taux d'accidents et de maladies à déclarer en 2024, calculé à partir des exigences de l'OSHA en matière d'enregistrement et de déclaration des accidents et des maladies, était de 0,21 accident pour 100 employés à temps plein.⁹ Ce chiffre est nettement inférieur à la moyenne du secteur, qui est de 1,4 et inclut la fabrication d'imprimantes.

OBJECTIF	PROGRÈS
Atteindre zéro accident du travail	0,21 accident pour 100 employés

Inclusion mondiale

- En tant qu'entreprise mondiale, Lexmark a pour objectif de créer un lieu de travail inclusif et dynamique qui comprend et répond aux besoins de ses employés, clients et partenaires à travers le monde. Nous nous efforçons activement de rendre notre lieu de travail inclusif et de permettre à chaque employé de s'épanouir pleinement dans son travail.

Une vision unifiée

- En 2024, les efforts de Lexmark en matière d'inclusion mondiale ont été soutenus par un conseil consultatif sur la diversité et des groupes de réseau sur la diversité (DNG).

Charte européenne de la diversité

- Les sites Lexmark en France, en Allemagne et en Espagne ont signé **la Charte européenne de la diversité**, s'engageant ainsi à interdire la discrimination sur le lieu de travail et à être plus inclusifs. L'adhésion à cette charte offre des avantages tels que la possibilité de relever des défis et de bénéficier de nouvelles opportunités pour échanger des idées uniques et partager des connaissances et des bonnes pratiques avec d'autres entreprises.



Santé et sécurité des produits

- Nous respectons les normes internationales et les lois locales, et testons nos produits dans des laboratoires agréés par des organismes tiers. [La page Web Conformité réglementaire](#) fournit des informations supplémentaires sur la conformité de Lexmark à certaines normes.
- Lexmark dépasse souvent les exigences réglementaires en obtenant des certifications volontaires auprès d'organismes tiers.
- Bon nombre de nos laboratoires d'essai sont certifiés ou adhèrent aux normes ISO 17025/ ANSI Z540.
- Lexmark n'a enregistré aucun cas de non-conformité en matière de santé et de sécurité des produits ayant donné lieu à des avertissements ou à des amendes en 2024.

Sécurité et confidentialité

- Lexmark dispose de la certification ISO 27001 pour ses services d'impression gérés et ses services cloud à l'échelle mondiale.
- Lexmark conçoit des produits conformes à la certification ISO/IEC 15408 Common Criteria, une norme internationale relative aux capacités de sécurité.
- Lexmark s'engage à valider cette conception à la fois par la famille de normes IEEE 2600 et par le profil de protection des périphériques d'impression (HCDPP) du National Information Assurance Partnership (NIAP) basé aux États-Unis. Pour plus d'informations, consultez la section [Conception sécurisée de Lexmark](#).
- Lexmark respecte également la série de publications FIPS (Federal Information Processing Standards) 140 publiée par le NIST (National Institute of Standards and Technology), qui définit les exigences et les normes applicables aux modules cryptographiques, y compris les composants matériels et logiciels.
- De plus, Lexmark a obtenu la certification Open Trusted Technology Provider (O-TTPS) pour les cartes contrôleurs d'imprimantes laser et les micrologiciels stockés sur ces cartes. Cette norme a été adoptée sous le nom ISO 20243-1 et traite des menaces liées aux produits malveillants et contrefaits.

Durabilité à travers le monde

Chez Lexmark, nous nous engageons à créer un avenir plus propre, plus intelligent et plus durable là où nous vivons et travaillons. Découvrez ce que nous faisons sur nos différents sites à travers le monde :

Lexmark Boulder - Boulder, Colorado

- Le bureau de Lexmark à Boulder est un site de développement et de fabrication qui utilise des technologies et des processus de fabrication de pointe pour développer et fabriquer des tambours photoconducteurs et des cartouches de toner destinés aux imprimantes laser.

Lexmark Cebu - Cebu, Philippines Bureau certifié CarbonNeutral®

- Avec l'innovation et l'excellence au cœur de ses activités, Lexmark Cebu incite ses employés à avoir un impact à long terme sur la communauté. En fournissant des ressources financières et techniques, l'entreprise façonne et contribue à faire progresser les compétences techniques de la future main-d'œuvre philippine.
- Un système de panneaux solaires de 3,2 kilowatts est installé sur le toit de l'un des immeubles de bureaux de Cebu.

Lexmark EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique)

- Lexmark possède plusieurs sites dans la région EMEA, notamment un siège régional à Genève, un centre de services partagés à Budapest, des bureaux commerciaux importants à Francfort, Paris et Londres, ainsi que des centres d'assistance à Rabat et Sofia. Notre usine de reconditionnement de Zary, en Pologne, gère la fabrication et le reconditionnement des cartouches laser Lexmark, les services de réparation et reconditionnement des appareils électroniques et mécaniques.

Siège social de Lexmark - Lexington, Kentucky Bureau certifié CarbonNeutral®

- Situé au cœur de la région de Bluegrass, le siège social de Lexmark offre de nombreux avantages à ses employés. Lexmark est une entreprise certifiée Green Check de niveau Or, ainsi qu'une entreprise GoBicycle Friendly.

Durabilité a travers le monde

Lexmark Juárez - Juárez, Mexique

Fabricant certifié CarbonNeutral®

- Le site de fabrication de Juárez est le berceau du processus LCCP de Lexmark et se consacre depuis longtemps à la fabrication durable et au modèle économique circulaire.
- Lexmark offre un environnement de travail propre, sûr et sain. Les employés bénéficient de nombreuses opportunités, notamment la possibilité d'obtenir des diplômes universitaires.
- Un parc solaire de 0,5 mégawatt est prévu sur le site de Juárez, au Mexique, dont l'installation devrait débuter au quatrième trimestre 2025.

Lexmark Kolkata - Kolkata, Inde

- Le laboratoire de recherche et développement de Lexmark à Kolkata crée des solutions et des applications utiles pour soutenir la mission de Lexmark qui consiste à connecter le contenu non structuré et les informations numériques à l'échelle de l'entreprise.
- Lexmark est très actif au sein de sa communauté, notamment à travers des projets de plantation d'arbres, de restauration de l'aquaculture et d'approvisionnement en eau potable, ainsi que des initiatives éducatives pour les enfants.

Lexmark Amérique latine

- Lexmark est présent sur plusieurs sites en Amérique latine, notamment un site de production à Juárez, au Mexique, un bureau commercial à Mexico, au Mexique, un centre de services partagés à Buenos Aires, en Argentine, et des centres d'assistance à Bogotá, en Colombie, et à São Paulo, au Brésil. En tant que main-d'œuvre mondiale, nous travaillons ensemble à la réalisation de notre mission d'entreprise, qui consiste à créer un avenir plus propre, plus intelligent et plus sûr là où nous vivons et travaillons.

Notes finales

Matérialité ESG et engagement des parties prenantes

1 La double évaluation de la matérialité désigne le processus d'évaluation des questions ESG du point de vue de leur impact financier et sociétal.

Consommation d'énergie et émissions de gaz à effet de serre

2 Les estimations de l'impact environnemental des arbres et du CO2 ont été réalisées à l'aide du calculateur de papier Environmental Paper Network Paper Calculator Version 4.0. Pour plus d'informations, consultez le site www.papercalculator.org.

Gestion de l'eau

3 Les données relatives aux déchets proviennent de 100 % des sites de développement et de fabrication de Lexmark, sur la base de la superficie en pieds carrés.

Cycle de vie des produits

4 Règles de catégorie de produits pour les imprimantes et les unités d'impression multifonctions, norme environnementale UL, édition 2 (23 avril 2018).

Matériaux

- 5 PCR calculé à l'aide de la méthodologie IEEE.1680.2.
- 6 Basé sur les matériaux recyclés post-consommation utilisés dans les ventes d'équipements d'imagerie primaires de Lexmark pour 2024, technologie interne de marque Lexmark. PCR calculé à l'aide de la méthodologie IEEE.1680.2.
- 7 Basé sur les taux moyens de recyclabilité des appareils matériels disponibles conçus et commercialisés par Lexmark en 2024, déterminés par les flux de recyclage disponibles auprès de notre partenaire de recyclage, Sims.

Droits de l'homme

8 3 % des employés participent à des formations collectives en présentiel plutôt que d'accéder au système.

Santé et sécurité

9 Moyenne du secteur de la fabrication de terminaux informatiques et d'autres équipements périphériques informatiques selon le rapport 2022 du Bureau of Labor Statistics sur les données récapitulatives des accidents et maladies professionnels..

Pour consulter le rapport complet, visitez le site csr.lexmark.com

©2025 Lexmark International, Inc.

Tous les droits sont réservés.

Lexmark et le logo Lexmark sont des marques commerciales de Lexmark International, Inc. déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.