



LexmarkTM

Zusammenfassung des Nachhaltigkeitsberichts

Gemeinsam für eine bessere
Gegenwart und Zukunft

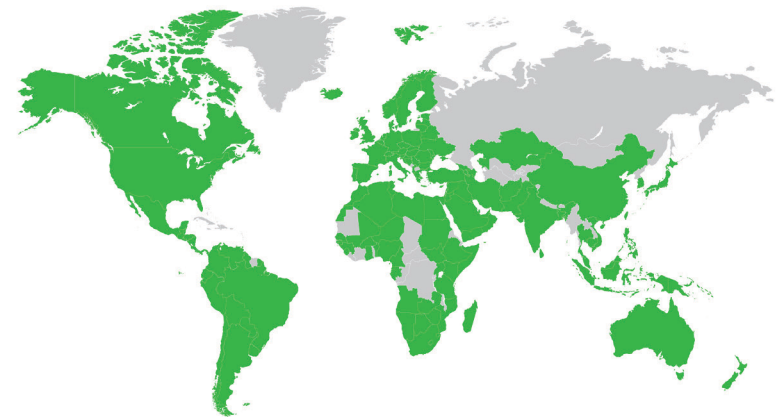
2024

Governance

- Lexmark entwickelt cloudfähige Imaging- und IoT-Technologien, die Kunden in mehr als 170 Ländern weltweit zu schnellen Geschäftsergebnissen verhelfen.
- Als weltweit führender Anbieter innovativer Imaging- und Ausgabetechnologien vereinfachen wir mit unseren umfassenden Branchenkenntnissen – vom Bank-, Bildungs-, Gesundheits- und Versicherungswesen bis hin zu Fertigung, Einzelhandel und weiteren Branchen – die komplexe Schnittstelle zwischen digitalen und gedruckten Informationen.
- Unsere Betriebsabläufe sind auf unsere Mitarbeitenden, unseren Planeten und die Gemeinschaften, in denen wir leben und arbeiten, ausgerichtet. Wir bauen unser Engagement weiter aus, indem wir Lösungen entwickeln, die es unseren Kunden ermöglichen, ihre eigenen Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.
- Am 23. Dezember 2024 gab die Xerox Holdings Corporation (NASDAQ: XRX) ihre Absicht zur Übernahme von Lexmark von seinen privaten Eigentümern bekannt, wobei diese Übernahme am 1. Juli 2025 abgeschlossen werden soll. Der Nachhaltigkeitsbericht 2024 von Lexmark spiegelt die Unternehmensführung, Struktur und Geschäftstätigkeit von Lexmark im Jahr 2024 vor Abschluss der Übernahme wider.
- Lexmark mit Hauptsitz in Lexington, Kentucky, war 2024 ein privat geführtes Unternehmen, das von einem Verwaltungsrat geleitet wurde.
- Die Nachhaltigkeitsstrategie von Lexmark wurde vom Chief Sustainability Officer (CSO) geleitet.
- Zusätzliche Kontrolle wurde durch globale funktionsübergreifende Teams mit Vertretern aus verschiedenen Geschäftsbereichen gewährleistet.
- Diese Teams setzten sich für die Verbesserung und Integration der sozialen Verantwortung des Unternehmens, der Kreislaufwirtschaft sowie von Umwelt, Gesundheit und Sicherheit ein.
- Die Richtlinien werden hinsichtlich Notwendigkeit und Inhalt von den Verantwortlichen der Abteilung für Umwelt, Soziales und Governance (ESG) festgelegt und anschließend vom CEO bzw. dessen direkten Mitarbeitenden überprüft. Sie sind für die Einhaltung der Richtlinien verantwortlich.
- Lexmark priorisiert Nachhaltigkeitspraktiken in unseren Betrieben und Produkten. Wir erwarten diesen Fokus in unserer gesamten Wertschöpfungskette.



Diese Grafik zeigt eine Beschreibung unserer Wertschöpfungskette mit primären und unterstützenden Aktivitäten.



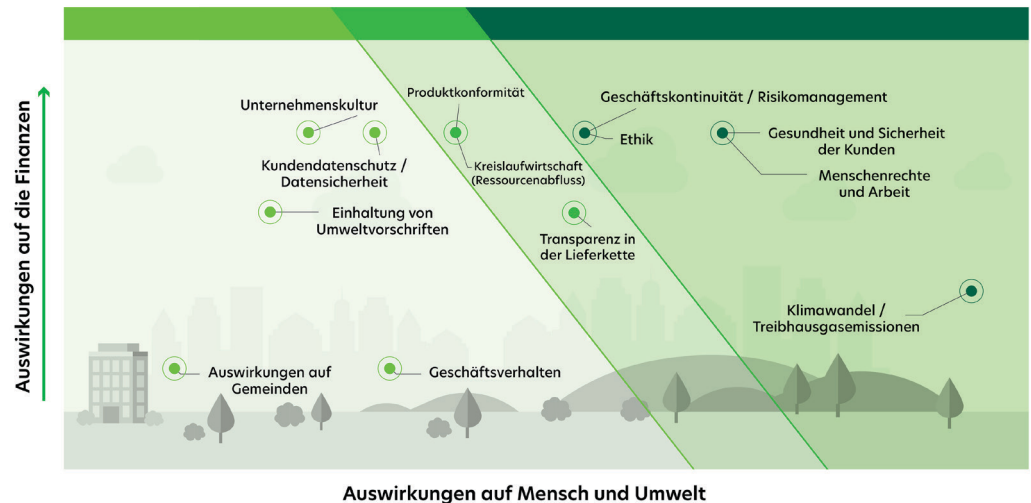
Diese Karte enthält repräsentative Länder, in denen Lexmark im Jahr 2024 maßgeblich Geschäfte tätigte.

ESG-Materialität und Einbeziehung der Stakeholder

- Lexmark hat seine globale doppelte Wesentlichkeitsbewertung¹ auf der Grundlage der ersten Bewertung für unseren Bericht 2023 weiter verfeinert. Wir haben die Leitlinien zur doppelten Wesentlichkeit der Richtlinie zur Nachhaltigkeitsberichterstattung von Unternehmen (CSRD) berücksichtigt und die Liste der Auswirkungen, Risiken und Chancen (IROs) in den Bereichen Umwelt, Soziales und Unternehmensführung erweitert.
- Wir haben unsere Stakeholder einbezogen, um die IROs mit der höchsten Priorität ihrer Bereiche und ihrer Perspektive auf der Grundlage der Auswirkungen und der finanziellen Stabilität zu

ermitteln. Die Themen, die am häufigsten als vorrangig identifiziert wurden, wurden anhand eines Bewertungsmodells, das die positiven und negativen Aspekte der Themen abwägt, weiter bewertet.

- Wir arbeiten mit unseren Stakeholdern auf verschiedene Weise respektvoll zusammen, um fundierte und sinnvolle Geschäftsentscheidungen zu treffen.
- Wir tauschen uns mit unseren Entscheidern und Interessensvertretern durch halbjährliche Mitarbeiterbefragungen, Mitarbeiterforen, persönliche Kundengespräche, Fachmessen, Anrufe im technischen Support-Center, Analysten- und Presse-



Feedback, Teilnahme an Konferenzen, Partnerschaften, Marktforschungsbewertungen, staatliche und behördliche

Standards und Briefings sowie die Teilnahme an globalen Branchengruppen und Handelsverbänden aus.

Transparenz und Ethik

Ethische Geschäftspraktiken

- Von allen Lexmark Mitarbeitern wird erwartet, dass sie sich an die im **Lexmark Code of Business Conduct** dargelegten Richtlinien halten. Im Jahr 2024 bestätigten 99 % der regulären, weltweiten Mitarbeiter und Manager, dass sie den 2024 Code of Business Conduct verstanden haben und sich selbst und die Geschäfte von Lexmark in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Kodex führen.

- Lexmark verlangt gezielte Schulungen zur Korruptions- und Bestechungsbekämpfung, in denen ausgewählte Mitarbeitergruppen über die für ihre beruflichen Aufgaben spezifischen Korruptionsrisiken aufgeklärt werden. 99 % der Belegschaft bestätigen jährlich, dass sie an Schulungen zu Geschäftsethik, Bestechungsbekämpfung und Korruptionsbekämpfung teilgenommen haben.

Verhinderung von Korruption

- Lexmark verfolgt eine Null-Toleranz-Politik gegenüber Bestechung und Korruption unter Mitarbeitern und Geschäftspartnern. Wir beenden Geschäftsbeziehungen mit Geschäftspartnern, die auf unethische Weise handeln. Im Jahr 2024 wurden keine Gerichtsverfahren wegen korrupter Praktiken gegen Lexmark oder unsere Mitarbeiter eingeleitet.

Ethik-Hotline

- Die **Lexmark Ethik-/ Whistleblowing-Hotline** (1-866-477-2029) ist eine internationale, gebührenfreie 24-Stunden-Telefonnummer, die eingerichtet wurde, um Lexmark Mitarbeiter bei Fragen zum Verhaltenskodex oder bei Bedenken zu unterstützen, dass etwas Unangemessenes oder ein Verstoß gegen eine Regel stattgefunden hat oder stattfinden könnte.

Lexmark Highlights zur Nachhaltigkeit



Spitze 1 %
EcoVadis
Platinum in den
Jahren 2024
und 2025



3 Standorte
CarbonNeutral®-
zertifiziert



Perfektes Ergebnis
im Corporate
Equality Index
seit 2005



99 %
Arbeitskräfte
weltweit in
Menschenrechtsfragen
geschult



74 %
reduzierung des
Wasserverbrauchs
seit 2005



100 %
der zurückgegebenen
Patronen werden
wiederverwendet
oder recycelt



100 %
erneuerbare
Energiequellen bis
2030 angestrebt



42 %
durchschnittlicher PCR-Gehalt
nach Masse in verkauften
Geräten, die von Lexmark
entwickelt und hergestellt
wurden



140M+ Patronen
wiederverwendet oder
recycelt durch LCCP seit
1991



**PrintRelease-Platin-
Partner**
seit 2018



Dauerhaft Hardware-Geräte
Die von Lexmark entwickelten und
gebrandeten Geräte wurden für eine
durchschnittliche Nutzungsdauer
von mehr als 7 Jahren entwickelt und
getestet

Auszeichnungen und Anerkennung



2025 EcoVadis
Platinum Rating



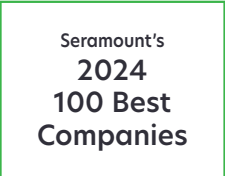
Human Rights Campaign
Foundation (HRC)'s
Equality 100 Award



Quocirca Sustainability
Leader 2024



2024 ENERGY STAR
Partner of the Year



Seramount's 2024
100 Best
Companies



Newsweek
America's
Greenest
Companies 2025



HRoot 2024
Outstanding
Employer Award



Quocirca
Managed
Print Services
Leader 2024



Quocirca Managed
Print Services Leader
for 12 consecutive
years



CEC Green Pioneer
Enterprise



PrintIT A4 Printer/MFP
Vendor of theYear 2024



Top 10 Best Workplaces
Philippines 2024



Everest Group Top GBS
Employers Philippines



2024 Military Top
10 Company



ITI Environmental Steward
Award for the second year



HRC's Best Places to Work
LGBTQ+ - Brazil, Mexico, and
Argentina

Leistungskennzahlen (KPI)

Thema	Ziel	2023 Fortschritt	UN SDG
 Emissionen	Kohlenstoffneutralität in unserer gesamten Geschäftstätigkeit bis 2035	3 Sandorte sind CarbonNeutral®-zertifiziert	12, 13
 Emissionen	Senkung der absoluten THG-Emissionen nach Scope 1 um 27,5 % von 2019 bis 2030	24 % Ermäßigung	12, 13
 Emissionen	Reduzierung der absoluten Scope-3-THG-Emissionen aus der Nutzung verkaufter Produkte um 22 % pro verkauftem Drucker von 2019 bis 2030	29 % Ermäßigung	12, 13
 Erneuerbare Energie	Erhöhung der jährlichen Beschaffung von erneuerbarer Energie (Scope 2) auf 80 % bis 2025 und 100 % bis 2030	2 % Anstieg	7, 12
 Wasser	Reduzierung der Wasserentnahme um 25 % zwischen 2019 und 2030	6 % Ermäßigung	6
 Abfall	Reduzierung des Abfallaufkommens um 50 % von 2019 bis 2030	20 % Ermäßigung	12
 Materialien	Erhöhung des durchschnittlichen Anteils von PCR-Kunststoff (Post-Consumer-Recycling) in von Lexmark entwickelten und gebrandeten Lasergeräten auf 50 % bis 2025	42 % PCR nach Masse der verkauften Geräte	12
 Materialien	Erhöhung des Anteils an wiederverwertetem Kunststoff durch PCR und Wiederverwendung in allen von Lexmark entwickelten und gebrandeten Druckkassetten auf 50 % bis 2025	44 % recycelter Kunststoff in der Masse der hergestellten Kartuschen	12

Leistungskennzahlen (KPI)

Thema	Ziel	2023 Fortschritt	UN SDG
 Rückgabe, Wiederverwendung und Recycling	Steigerung der Wiederverwendung von Kartuschen und anderen Verbrauchsmaterialien, die im Rahmen des LCCP gesammelt werden, auf 80 % bis 2025	70 % wiederverwendet	9, 12
 Regionale Fertigung	Beibehaltung eines Anteils von mindestens 80 % der von Lexmark entwickelten und gebrandeten Tonerkassetten aus regionaler Produktion im Jahr 2024	94 % aus der Region stammend	12
 Verpackung	Reduzierung von Einwegkunststoffen in von Lexmark entwickelten und gebrandeten Verpackungen für Hardware und Verbrauchsmaterialien um 50 % von 2018 bis 2025	41 % Reduzierung der Gesamtmasse an Einweg-Kunststoffverpackungen pro verkauftem Drucker im Jahr 2024	12
 Menschenrechte	Schulung von 100 % der Beschäftigten zu Menschenrechten	99 % geschulte Mitarbeiter	5, 8, 10, 16
 Arbeitsunfälle	Reduzierung der Arbeitsunfälle auf 0	0,21 Verletzungen pro 100 Beschäftigte	3

Umweltmanagement

- Einrichtungen, die sich im Besitz von Lexmark befinden oder von Lexmark gemietet werden, sind nach ISO 14001:2015 zertifiziert. Die Zertifizierungen erfassen jeweils unsere Produktionsstätten sowie Forschungs-, Entwicklungs- und Verwaltungseinrichtungen.
- Lexmark musste im Berichtszeitraum keine Bußgelder oder nicht-monetäre Strafen für die Nichteinhaltung von Umweltgesetzen und -vorschriften zahlen. Während des Berichtszeitraums wurden keine Beschwerden über Umweltauswirkungen über formelle Beschwerdemechanismen eingereicht.

Energieverbrauch und Treibhausgasemissionen

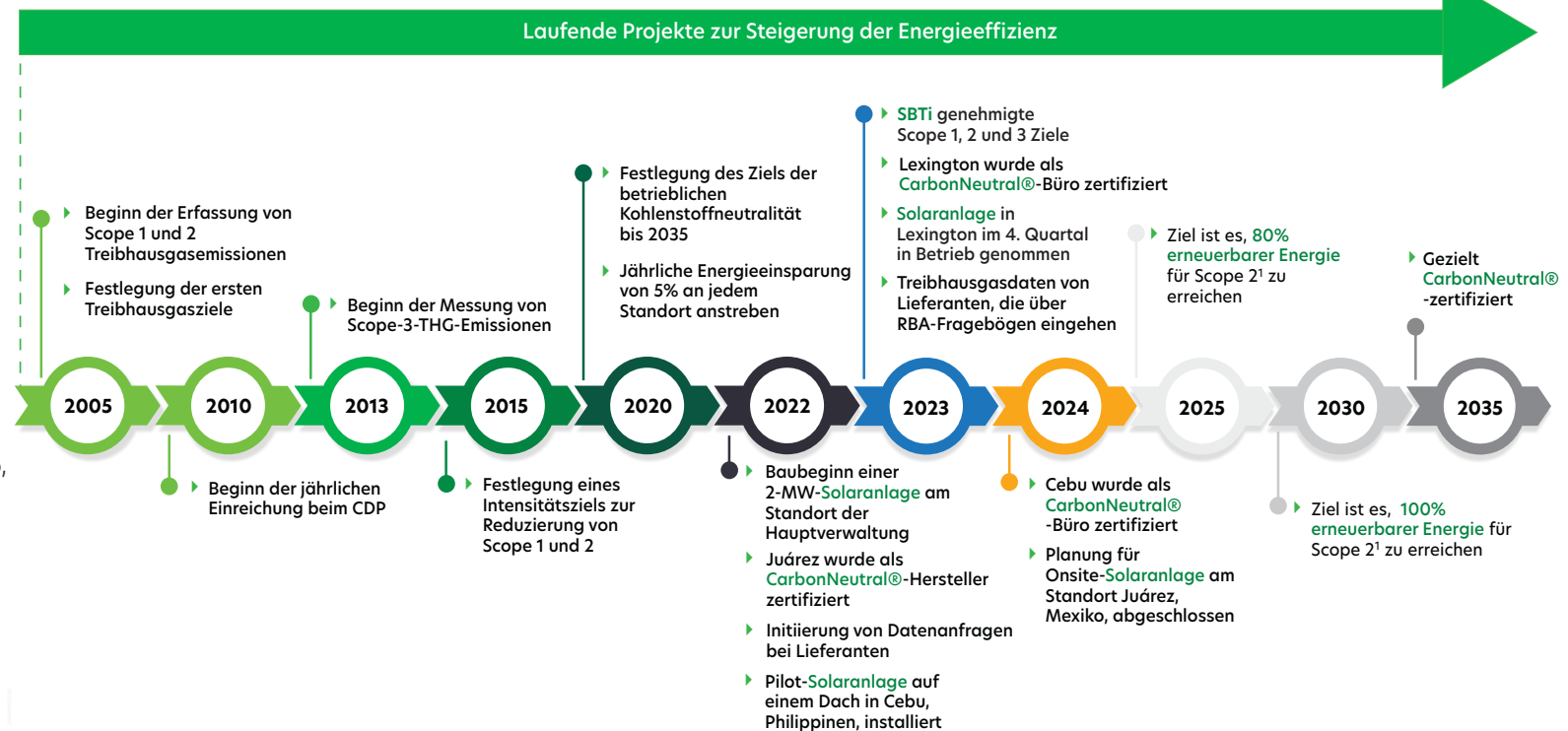


CarbonNeutral.com

Kohlenstoffneutralität

- Im Jahr 2024 schloss sich unser Standort in Cebu auf den Philippinen unserem Hauptsitz in Lexington, Kentucky, als zertifiziertes CarbonNeutral®-Büro an, eine Auszeichnung, die wir in 2023 erhalten haben. Unsere Produktionsanlage in Juárez, Mexiko, wurde 2022 als CarbonNeutral® zertifiziert.
- Lexmark hat sich verpflichtet, bis 2035 klimaneutral zu sein. In Übereinstimmung mit globalen Standards verfolgt Lexmark das Ziel, bis 2050 keine CO₂-Emissionen mehr zu verursachen und gleichzeitig die Nicht-CO₂-THG-Emissionen, schnellstmöglich zu reduzieren.

Lexmarks Weg zur Klimaneutralität



Energieverbrauch und Treibhausgasemissionen



- Seit 2005 haben wir uns verpflichtet, die Emissionen von Scope 1 und 2 zu reduzieren. Bis Ende 2024 haben wir die Scope-1- und -2-Emissionen seit 2005 um 74 % reduziert.
- Lexmark hat KERAMIDA mit der **unabhängigen Überprüfung** der Treibhausgasemissionen der Bereiche 1, 2 und 3 beauftragt.

Methode zur Erfassung von Emissionen

- Wir haben uns verpflichtet, die absoluten Scope-1-THG-Emissionen bis 2030 um 27,5 % (ausgehend vom Basisjahr 2019) zu reduzieren, unseren jährlichen Bezug von Strom aus erneuerbaren Energien (Scope 2) von 0 % im Jahr 2019 auf 100 % bis 2030 zu erhöhen und die absoluten Scope-3-THG-Emissionen aus der Nutzung verkaufter Produkte bis 2030 um 22 % pro verkauftem Drucker (ausgehend vom Basisjahr 2019) zu reduzieren. Im Jahr 2023 wurden diese Ziele von der Science Based Targets Initiative (SBTi) validiert.

Scope-1-Emissionen

- Scope-1-Emissionen (direkte Emissionen) umfassen unseren Einsatz von fossilen Brennstoffen, Kältemitteln und den Transport von Flottenfahrzeugen auf der Grundlage der verfügbaren Daten.

Wir verwenden Erdgas, Diesel und Benzin für die Erzeugung von Dampf, den Betrieb von Notstromaggregaten, die Beheizung von Lexmark Einrichtungen und als Kraftstoff für geleaste/eigene Fahrzeuge.

Scope-2-Emissionen

- Unsere Scope-2-Emissionen (indirekte Emissionen) bestehen aus Strom, der für unsere Betriebsabläufe an unseren Standorten verwendet wird.
- Wir beziehen unseren Strom in erster Linie von örtlichen Stromversorgern, wobei der Strom aus verschiedenen Quellen für nichterneuerbare und erneuerbare Primärenergie stammt, darunter Kohle, Kernkraft, Solarkraft, Windkraft, Erdwärme und Wasserkraft.

Scope-3-Emissionen

- Wir berichten über die indirekten THG-Emissionen von Scope 3, die in unserer Wertschöpfungskette im Zusammenhang mit Geschäftsaktivitäten aus Quellen entstehen, die sich nicht im Besitz von Lexmark befinden oder direkt von Lexmark kontrolliert werden, einschließlich Produktnutzung, Lieferkette, Pendeln der Mitarbeiter, Geschäftsreisen, Transport

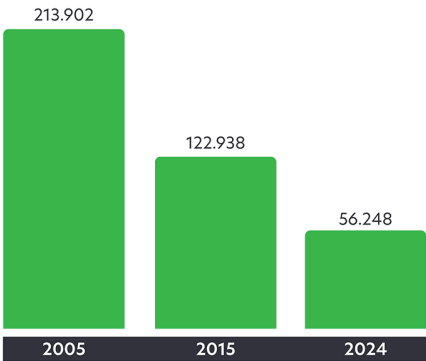
ZIEL	2024 FORTSCHRITT
Kohlenstoffneutralität in unserer gesamten Geschäftstätigkeit bis 2035	3 Standorte CarbonNeutral® zertifiziert
Reduzierung der absoluten Scope-1-THG-Emissionen um 27,5 % von 2019 bis 2030	24 % Ermäßigung
Senkung der absoluten Scope-3-THG-Emissionen aus der Nutzung der verkauften Drucker um 22 % pro verkauftem Drucker von 2019 bis 2030	24 % Ermäßigung
Erhöhung der jährlichen Beschaffung von erneuerbarer Energie (Scope 2) auf 100 % bis 2030	2 % aus erneuerbaren Energien gewonnene und erzeugte Energie

und Vertrieb. Wir werden weiterhin proaktive Schritte zur Emissionsvermeidung in Scope 3 unternehmen und Reduzierungen durch die Offenlegung von Daten erfassen.

Erneuerbare Energien

- Wir streben an, den jährlichen Bezug erneuerbarer Energien auf 80 % unseres Scope-2-Verbrauchs im Jahr 2025 zu steigern und bis 2030 auf 100 % zu erhöhen. Dazu gehört auch die vor Ort erzeugte Solarenergie in Lexington und Cebu. Die 2,0-Megawatt-Solaranlage in Lexington wurde im November 2023

Treibhausgasemissionen der Bereiche 1 und 2 (in Tonnen CO2)



Rückgang um 74 % gegenüber 2005
Rückgang um 54 % gegenüber 2015



Energieverbrauch und Treibhausgasemissionen

vollständig in Betrieb genommen. Im ersten Betriebsjahr erzeugte die Solaranlage erneuerbare Energie, die zu einer Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks von Lexington durch Strom um 13 % führte. Eine 3,2-Kilowatt-Solaranlage befindet sich auf dem Dach eines der Bürogebäude in Cebu, Philippinen, und eine 0,5-Megawatt-Solaranlage ist für den Standort Juárez, Mexiko, geplant, deren Installation im vierten Quartal 2025 beginnen soll.

Strom – die indirekte Energiequelle von Lexmark

- Lexmark nutzt in seinen Betrieben hauptsächlich Strom als indirekte Energiequelle.
- Die gelieferte Elektrizität wird durch eine Vielzahl von nicht erneuerbaren und erneuerbaren Energien, Sonnenenergie, Windkraft, geothermische Energie und Wasserkraft erzeugt.

Erdgas – die wichtigste Primärenergiequelle von Lexmark

- Zu den Primärenergiequellen von Lexmark gehören Erdgas, Diesel und Benzin. Diese nichterneuerbaren Energiequellen werden von lokalen Anbietern bezogen und für die Erzeugung von Dampf, den

Betrieb von Notstromaggregaten, die Beheizung von Lexmark Einrichtungen und als Kraftstoff für geleaste/eigene Fahrzeuge verwendet. Unser direkter Energieverbrauch umfasst derzeit keine erneuerbaren Energiequellen wie Biobrennstoffe (z. B. Ethanol) oder Wasserstoff.

Schlanke Produktion und regionale Fertigung/Anpassung

- Lexmark verwendet für Produkte mit mittlerem Volumen einen ressourceneffizienten Produktions-/Anpassungsprozess in seinen regionalen Distributionszentren, um nahe am Kunden, flexibel, effizient und nachhaltiger zu arbeiten sowie einen Wettbewerbsvorteil zu bieten. Einige der Vorteile dieser Strategie sind die Verringerung des Platz- und Lagerbedarfs, die Reduzierung des Bedarfs an Express- und Luftfracht, die bessere Auslastung von Containern, ein flexibles Fertigungssystem und maßgeschneiderte Kundenlösungen, die Nachhaltigkeitseinstellungen von Druckern wie entsprechende Energieeinstellungen,

Tonerverbrauch und langlebigere Komponenten umfassen.

- Lexmark stellte 2024 über 94 % der Druckkassetten in der Region des Verbrauchs her und behielt damit die angestrebte hohe Rate der regionalen Fertigung bei. Durch die regionale Fertigung können wir die Effizienz unserer Lieferkette steigern und schneller auf Kundenbedürfnisse reagieren. Ein weiterer Vorteil sind die positiven Auswirkungen auf unsere Umwelt, da Treibhausgasemissionen reduziert und Arbeitsplätze für Menschen in den Regionen geschaffen werden, in denen unsere Druckkassetten am häufigsten verwendet werden.

Innovative Methoden zur missionsvermeidung Produkttests

- Wir testen unsere Produkte während ihres gesamten Lebenszyklus, um eine hohe Qualität zu gewährleisten. Da wir uns der Auswirkungen des Papierverbrauchs auf die Umwelt bewusst sind, arbeiten wir daran, diese Auswirkungen bei unseren Drucktests zu reduzieren. In einigen Testanwendungen

kommt der „papierlose Druck“ zum Einsatz. So können wir bestimmte Eigenschaften unseres Produkts testen, ohne die Seite tatsächlich zu drucken. Papier wird nach Möglichkeit wiederverwendet. Dank dieser Testmethoden wurden 2022 über 4.360 Bäume² gerettet und 1.696.000 kg an CO₂-Emissionen vermieden.

Bereitstellung von Services

- Das Lexmark Service Delivery Team identifiziert proaktiv Probleme an Vertragsgeräten und bietet häufig eine Lösung, bevor ein Serviceeinsatz erforderlich ist. Wenn eine Kontaktaufnahme mit unserem technischen Supportzentrum erfolgt, wird der Lösung des Problems Vorrang vor der Entsendung eines Technikers eingeräumt. Wird ein Ersatzteil benötigt, das Kunden selbst einbauen können, stellt der technische Kundendienst eine Schritt-für-Schritt-Anleitung oder andere Hilfsmittel, z. B. Videos, zur Verfügung.

Wasserwirtschaft



- Nachdem wir unser 35 %-Ziel für den Zeitraum 2015 bis 2025 bereits vorzeitig erreicht hatten, wurde ein überarbeitetes Ziel für 2030 festgelegt, das eine Verringerung der Wasserentnahme um 25 % von 2019 bis 2030 vorsieht. Im Jahr 2024 lag die Wasserentnahme um 6 % unter dem Ausgangswert von 2019. Lexmark ist bestrebt, in allen Betriebsabläufen weiterhin eine effiziente Wassernutzung aufrechtzuhalten.
- Lexmark ist bestrebt, den Wasserverbrauch in allen Bereichen effizient zu gestalten.
- Wasser wird bei Lexmark für drei Hauptzwecke verwendet: Herstellung und Entwicklung, Heizungs-, Lüftungs- und Klimatisierungssysteme (HVAC) und Abwasserentsorgung.

Wassergewinnung und -wiederverwendung

- Lexmark legt großen Wert auf die Wiederverwendung und das Auffangen von Wasser und hat an mehreren Standorten bereits dementsprechende Projekte umgesetzt. Die Modernisierung der Abwasseraufbereitungsanlage hat

am Lexmark Standort in Juárez, Mexiko, weiterhin hervorragende Ergebnisse erzielt.

- Das System erzeugte 39,1 Megaliter Wasser zur Wiederverwendung in anderen Bereichen, einschließlich der Bewässerung, was 28 % des gesamten Wasserverbrauchs in der Anlage entspricht.

Regenwasserauffangsystem

- Lexmark unterhält in Lexington, Kentucky, ein preisgekröntes System zur biologischen Retention und Regenwassernutzung. Die Installation des Systems war eine gemeinsame Initiative der Lexington-Fayette Urban County Government (LFUCG), EcoGro, Ridgewater, Stantec und der University of Kentucky.



ZIEL	FORTSCHRITT
Reduzierung der Wasserentnahme um 25 % von 2019 bis 2030	6% Reduzierung im Jahr 2024

Boden und Artenvielfalt



- Mit Ausnahme einer Betriebsstätte auf den Philippinen, die unten beschrieben wird, besitzt, pachtet oder verwaltet Lexmark keine Betriebsstätten in oder angrenzend an Schutzgebiete oder Gebiete mit hohem Biodiversitätswert außerhalb von Schutzgebieten.
- Darüber hinaus haben unsere Aktivitäten keine signifikanten Auswirkungen auf die Artenvielfalt in diesen Gebieten.
- Lexmark ist nicht in Gebieten tätig, die bekanntermaßen geschützt sind oder in denen Arten leben, die auf der Roten Liste der **International Union for Conservation of Nature (IUCN 2024)** oder auf nationalen Naturschutzlisten stehen.

Aufforstung

- Aufforstungsprojekte wie PrintReleaf und die Arbor Day Foundation werden weltweit von Lexmark Standorten unterstützt.

- Die Mitarbeitenden von Lexmark haben weltweit bereits Bäume in Parks, Schulen, Städten und Wäldern gepflanzt.

Bestäuberschutz

- Lexmark engagiert sich für die Bestäubung, indem es sich an verschiedenen Imkereiprogrammen beteiligt.
- In Zusammenarbeit mit der Organisation Free Range Beehives aus Boulder, Colorado, USA, unterhält Lexmark drei Bienenstöcke an Unternehmensstandorten.
- Haben wir auf unserer fast acht Hektar großen Solaranlage am Hauptsitz von Lexmark eine einheimische Bestäubersaatgutmischung ausgesät. Diese Pflanzen schaffen Lebensraum für Monarchfalter, Bienen und andere kleine Lebewesen. Außerdem wurden fünf Bienenstöcke auf dem Areal aufgestellt.



Lexington, Kentucky



Boulder, Colorado

Abfallmanagement

- Jede Produktions- oder Forschungseinrichtung von Lexmark verfügt über einen schriftlichen Plan für den angemessenen Umgang mit Abfällen, die an dem Standort anfallen.
- Unsere Anlagen minimieren Abfälle durch nachhaltige Betriebsabläufe, schlanke Produktionstechniken und Umweltmanagementprogramme.

Statistiken zu Abfallerzeugung und Recycling

- Lexmark erzeugte im Jahr 2024 insgesamt 9.191 Tonnen Abfall, wobei 99 % des weltweit erzeugten Abfalls ungefährlich waren.³ Gefährlicher Abfall macht etwa 1 % des gesamten Lexmark Abfalls aus.
- Im Jahr 2024 haben wir das Gesamtabfallaufkommen um 2.250 Tonnen reduziert, was einem Rückgang von 20 % gegenüber unserem Basisjahr 2019 entspricht. Wir streben an, das Gesamtabfallaufkommen bis 2030 um über 50 % zu reduzieren.

ZIEL	FORTSCHRITT
Reduzierung des Abfallaufkommens um 50 % von 2019 bis 2030	20% Reduzierung im Jahr 2024

Lieferkette

Verantwortung

- Lexmark hat den **Verhaltenskodex der Responsible Business Alliance** angenommen und verfolgt aktiv deren Einhaltung, ergänzt durch den **Lexmark Verhaltenskodex für Lieferanten**. Der Lexmark Verhaltenskodex für Lieferanten basiert auf den folgenden Standards:
 - » Verhaltenskodex der Responsible Business Alliance
 - » United Nations (UN) Global Compact

- » UN-Leitprinzipien für Wirtschaft und Menschenrechte
- » Allgemeine Erklärung der Menschenrechte und damit verbundene UN-Konventionen
- » ILO Declaration on Fundamental Principles and Rights at Work
- » OECD-Richtlinien für multinationale Unternehmen
- In Übereinstimmung mit den RBA-Richtlinien führt Lexmark für jeden Tier-1-Endlieferanten mit Geräten der Marke Lexmark Validated

Assessment Program (VAP)-Audits durch, wobei 100 % der Lieferanten die Anforderungen erfüllen.

Standorte

- Lexmark Verbrauchsmaterialien werden aus strategischen Gründen nah am Kunden produziert. Um den Bedarf unserer Kunden in Europa zu decken, produzieren wir Hardware und Verbrauchsmaterialien in Polen. Verbrauchsmaterialien für den asiatisch-pazifischen Raum bezieht Lexmark aus



China. Unsere Produktionsstätte in Mexiko produziert Hardware und Verbrauchsmaterialien für Lateinamerika und Nordamerika.

Geschäftskontinuität

- Lexmark führt jährlich eine Risikobewertung der Lieferkette durch, um die Kontinuität der Lieferungen und des Geschäftsbetriebs sicherzustellen.
- Lexmark arbeitet mit mehr als 4.600 Lieferanten zusammen, wovon 4 % als kritisch eingestuft wurden.

Lieferkette



Konfliktmineralien

- Lexmark setzt sich für eine verantwortungsvolle globale Beschaffung der Mineralien ein, die in unseren Produkten enthalten sind.

Menschenhandel und Sklaverei

- Lexmark hat Maßnahmen zur Verhinderung von Menschenhandel und Sklaverei eingeführt.

Vielfalt

- Lexmark ist bestrebt, vielfältigen Lieferanten leistungsorientierte Chancen zu bieten. Das Lexmark-Programm zur Lieferantenvielfalt basiert auf den Werten von Lexmark: gegenseitiger Respekt, unternehmerische Verantwortung und Integrität.
- Unternehmen mit Diversitätsfokus Unternehmen sind ein wichtiger Teil der Wirtschaft. Daher ist die Unterstützung vielfältiger Unternehmen vorteilhaft für unsere finanzielle Leistung und unsere Gemeinschaft.

ZIEL	FORTSCHRITT
Beibehaltung eines Anteils von mindestens 80 % der von Lexmark entwickelten und gebrandeten Tonerkassetten aus regionaler Produktion im Jahr 2024	94% regionale Beschaffung im Jahr 2024



Standorte kritischer Lieferanten (gibt den Hauptsitz für die Vereinbarung an; der Lieferant kann im Rahmen seiner globalen Präsenz über weitere Standorte verfügen)

Kreislaufwirtschaft



Vorreiter bei der Kreislaufwirtschaft

- Lexmark, ein Pionier der Kreislaufwirtschaft, setzt sich seit über 30 Jahren für Initiativen zur Rückgabe, Wiederverwendung und zum Recycling ein.
- Als Gründungsmitglied des **European Remanufacturing Council (CER)** hat Lexmark die Möglichkeit, sich mit anderen Unternehmen darüber auszutauschen, wie die Lebensdauer von Produkten verlängert und wertvolle Materialien erhalten werden können.

Branchenführer

- Unser Engagement für die Wiederaufarbeitung wird von prominenten Befürwortern einer nachhaltigen Fertigung anerkannt.
- Lexmark erhielt außerdem den **ISRI 2020 Design for Recycling Award** für das Design und den Recyclingprozess seiner Tonerkassetten.

EU Forschungs- und Innovationsprojekte

- Zur Unterstützung unserer innovativen Bemühungen im Bereich der Wiederaufbereitung und zur Förderung eines kreislaforientierten Geschäftsmodells gewährte das Rahmenprogramm für Forschung

und Entwicklung der Europäischen Union Lexmark einen Zuschuss für drei Projekte – C-SERVEES, DiCiM und CE-RISE –, um Lösungen für die Kreislaufwirtschaft für den globalen Markt zu entwickeln.

Digitalized value management for unlocking the potential of the circular manufacturing systems with integrated digital solutions (DiCiM)

- Lexmark ist als einer von zwölf Konsortialpartnern aus neun Ländern am DiCiM-Projekt beteiligt. Das mit einem EU-Budget von 6 Mio. EUR ausgestattete Projekt widmet sich der Nutzung digitaler Tools zur Beschleunigung von Geschäftsmodellen der Kreislaufwirtschaft.

Circular Economy Resource Information System (CE-RISE)

- Am CE-RISE-Projekt beteiligen sich 22 Partner aus 12 Ländern. Das Projekt wird von der EU finanziert und verfügt über ein Budget von 7,6 Mio. EUR. Ziel des Projekts ist es, die Forschung im Bereich nachhaltiger Modelle zu fördern und diese durch die Maximierung des Einsatzes von Sekundärrohstoffen (SRM) und die Nutzung von IoT- und KI-Ansätzen weiter voranzubringen.

Branchenführer im Bereich recycelte Kunststoffe

- Lexmark ist ein Branchenführer in der Verwendung von wiedergewonnenem Kunststoff. 44 % des Kunststoffanteils aller von Lexmark entwickelten und vertriebenen Tonerkartuschen stammen aus Post-Consumer-Quellen, einschließlich unseres eigenen LCCP-Closed-Loop-Prozesses.

Elektronische Rückgewinnung von Edelmetallen

- Lexmark erforscht weiterhin die Rückgewinnung von Edelmetallen, um durch die chemische Extraktion von Edelmetallen (hauptsächlich Kupfer und Gold) ein sauberes Recycling von sortiertem Elektroschrott zu ermöglichen. Die Rückgewinnung wertvoller Materialien aus Altgeräten und deren Recycling in neuen Produkten erweitert die Führungsrolle von Lexmark in der Kreislaufwirtschaft.

Vorbild bei der Wiederaufbereitung

- Seit 1991 hat Lexmark durch seine Bemühungen im Rahmen des LCCP über 170.000 Tonnen Material von Deponien ferngehalten.



- Im Jahr 2024 wurden 33 % aller weltweit ausgelieferten Lexmark Tonerkassetten über das LCCP zurückgegeben, wobei die Raten in einigen Regionen höher waren.

Datenanalytik zur Beschleunigung der Kreislaufwirtschaft

- Lexmark nutzt Datenanalysen, um Echtzeit-Einblicke in die Standorte und den Zustand von Produkten zu erhalten und so eine kontinuierliche Leistungsüberwachung zu ermöglichen.
- Mit über einer Million verwalteten Geräten an 2.000 Standorten weltweit und einer wöchentlichen Analyse von 10 Terabyte an Daten helfen wir unseren Kunden, nachhaltiger zu arbeiten, indem wir die Produktlebensdauer durch strategische Wartung und Produktaktualisierung maximieren.

Produktzertifizierungen

Mehrdimensionale Umweltstandards

Lexmark Produkte erfüllen oder übertreffen die strengen Kriterien einiger der weltweit wichtigsten Normen und Zertifizierungen. Diese Zertifizierungen erfordern Tests, Analysen, Audits, Prüfungen durch Dritte, Standarddeklarationen oder die Offenlegung von Geschäfts- oder Produktinformationen.

Mehrdimensionale Umweltstandards

- ISO 14024 – Typ I Umweltkennzeichnung
 - » Mit dem Blauen Engel zertifizierte Lexmark Modelle finden Sie [hier](#).
- ISO 14021 – Typ II Selbstdeklarierte Umweltansprüche
 - » Die Umweltverträglichkeitserklärung von Lexmark (ECMA-370) finden Sie [hier](#).

- Elektronisches Produkt-Umweltbewertungsinstrument (EPEAT®)
 - » Die Liste der Lexmark Modelle finden Sie [hier](#).
- EPEAT Climate+
 - » Die Liste der Lexmark Modelle finden Sie [hier](#).

Energiestandards:

- ENERGY STAR®
 - » Die Liste aller zertifizierten Lexmark Produkte finden Sie [hier](#).
- EG 801
 - » Die Erklärungen von Lexmark zu den Ruhemodi der Produkte finden Sie [hier](#).

Chinesische Umweltkennzeichnung:

- Zehn-Ring-Zertifizierung

Produktlärm und chemische Emissionen

Lärmemissionen (Akustik)

- Lexmark orientiert sich beim Umweltdesign am Blauen Engel, und die Geräte erfüllen die Anforderungen der DE-UZ 219.

Chemische Emissionen

- Lexmark Drucker werden während des gesamten Entwicklungszyklus gemäß den Protokollen des international anerkannten Umweltzeichens Blauer Engel getestet. Die Emissionswerte für flüchtige organische Verbindungen, Benzol, Styrol, Ozon, Staub und ultrafeine Partikel werden mit den strengen Grenzwerten des Blauen Engels verglichen, die in der Norm festgelegt sind. Zusammenfassende Berichte über die Emissionen von Lexmark Produkten sind für Kunden auf Anfrage erhältlich.



- Weitere Informationen über das Zertifikat Blauer Engel und mit dem Blauen Engel zertifizierte Lexmark Produkte finden Sie [hier](#).
- Unter [ECMA 370/The Eco Declaration](#) finden Sie Produktdenklationen mit Zusammenfassungen zu chemischen Emissionen und Akustik.

Produktlebenszyklus



- Lexmark hat über 100 Lebenszyklusanalysen (LCAs) für seine Drucker- und MFP-Modelle durchgeführt und ist entschlossen, diese Praxis fortzusetzen.
- Im Jahr 2024 stellte Lexmark auf eine neue LCA-Methodik gemäß ISO 14040:2006 und ISO 14044:2006 um, die im Allgemeinen den Anforderungen der Produktkategorieregeln (PCR) entspricht.⁴ Die LCA-Experten von Lexmark verwenden diese Methodik zur Bewertung der auf den Markt gebrachten Lexmark-Produkte. Diese Methodik und die repräsentative Lebenszyklusanalyse wurden von einer unabhängigen Stelle geprüft und bestätigt.

Hier sind einige Beispiele dafür, wie Lexmark die Kreislaufwirtschaft unterstützt.



Der Lexmark Produktlebenszyklus unterstützt die Kreislaufwirtschaft



Gestaltung

- Auswahl der Materialien
- Langlebige Komponenten
- Energieeffiziente Designs



Herstellung

- Gemeinsame Komponenten
- Recycelter Inhalt, einschließlich geschlossener Kreisläufe (PCR)



Vertrieb

- Kompaktes Design
- Effiziente Verpackungsdesigns
- Regionale Herstellung



Verwendung

- Automatisches Duplex
- Energiesparende Modi
- Hohergibige Patronen



Ende der Lebensdauer

- Einfach zu bedienende Sammelprogramme für Wiederverwendung und Recycling
- Interne Wiederaufbereitung und Recycling
- Materialien für Produkte der nächsten Generation

Die Funktionen variieren je nach Produkt. Weitere Informationen finden Sie unter „www.lexmark.com“.

Weitere Einblicke: Kartuschen-LCAs

- **Siehe verfügbare Lebenszyklusanalysen gemäß ISO 14040 und 14044.**
- Konformitätsdokumente finden Sie unter „**Regulatorische Konformität**“.

Materialien

Branchenführer im Einsatz von wiederverwerteten Kunststoffen (PCR) Ausgelegt auf Langlebigkeit und Kreislaufwirtschaft

- Lexmark achtet auf die Umweltauswirkungen seiner Produkte während dessen gesamten Lebenszyklus.

Wiederverwertete Kunststoffe

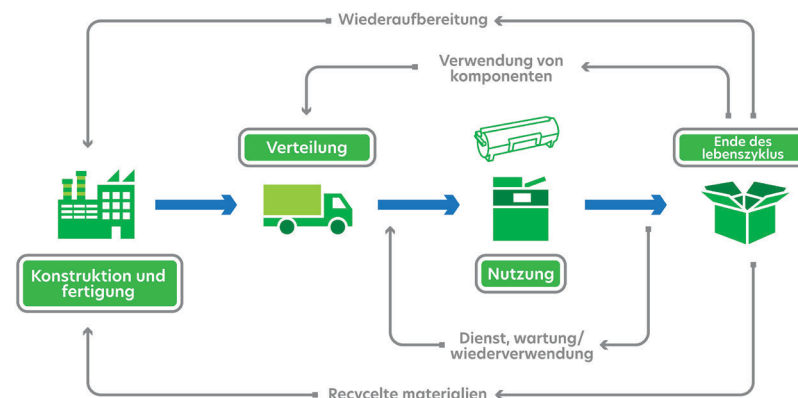
- Im Jahr 2024 wurden 118 Tonnen wiederverwerteter Kunststoff (Post-Consumer Recycled, PCR) verarbeitet. Wir haben über 145 Komponenten mit bis zu 100 % PCR-Kunststoff in geschlossenen Kreisläufen zugelassen.
- Unser Ziel ist es, durch Wiederverwertungs- und -verwendungsprozesse die Verwendung von wiederaufbereitetem Kunststoff in Druckkassetten der Marke Lexmark bis 2025 auf 50 % zu erhöhen.
- Lexmark hat die Menge von recyceltem Kunststoff in Druckern erhöht. Einige Modelle sind für einen Gewichtsanteil von bis zu 70 % an PCR-Kunststoffen zugelassen.⁵
- Die im Jahr 2024 verkauften Laserdrucker und Multifunktionsgeräte der Marke Lexmark enthalten einen durchschnittlichen Gewichtsanteil von 42 % PCR-Kunststoff,⁶ wobei 100 % dieser Modelle einen gewissen PCR-Kunststoffanteil enthalten.

- Schätzungsweise wurden 2024 über 490 Tonnen PCR-Kunststoff bei der Produktion von Druckern und Multifunktionsgeräten (MFPs) der Marke Lexmark verwendet.
- Unser Ziel ist es, den durchschnittlichen Anteil an PCR-Kunststoff in den Modellen der Marke Lexmark bis 2025 auf 50 % zu erhöhen.
- Derzeit bevorzugen wir die Verwendung von PCR-Materialien gegenüber biobasierten Materialien aus Gründen der Langlebigkeit und Wiederverwertbarkeit.
- Über 90 % der in den Hardwareprodukten der Marke Lexmark verwendeten Materialien (nach Gewicht) sind recycelbar.⁷

Lexmarks Ansatz zum Materialmanagement

- Die produktbezogenen Umweltspezifikationen von Lexmark definieren die Mindestanforderungen an den Umweltschutz bei der Auslegung, Herstellung und Vermarktung von Lexmark Produkten.

ZIEL	FORTSCHRITT
Erhöhung des Anteils an wiederverwertetem Kunststoff durch PCR und Wiederverwendung in allen von Lexmark entwickelten und gebrandeten Druckkassetten auf 50 %	44% wiederverwerteter Kunststoff in der Masse der hergestellten Kartuschen im Jahr 2024
Erhöhung des durchschnittlichen PCR-Kunststoffanteils in von Lexmark entwickelten und gebrandeten Lasergeräten auf 50 % bis 2025	42% PCR nach Masse der verkauften Geräte im Jahr 2024



Materialien

Einhaltung gesetzlicher Anforderungen:

Beschränkung gefährlicher Stoffe

- Lexmark erfüllt die Anforderungen zur Beschränkung von gefährlichen Stoffen, die im Rahmen der Neufassung der Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten 2011/65/EU (RoHS) in der Fassung von EG/2015/863 verabschiedet wurden. Gemäß der Neufassung der RoHS-Richtlinie wird die Konformität durch die CE-Kennzeichnung deklariert, welche auf der Webseite von Lexmark eingesehen werden kann: [Regulatory Compliance](#).

Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien

- In Zusammenarbeit mit seinen Lieferanten gewährleistet Lexmark die Einhaltung der internationalen Stoffverordnungen, wie z. B. der EU-Verordnung zur Registrierung, Bewertung und Zulassung chemischer Stoffe (Registration, Evaluation, and Authorization of Chemicals, REACH).

Toner-Sicherheitsdatenblätter

- Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter (Safety Data Sheet, SDS) finden Sie auf unserer [Website](#).

Rückgabe, Wiederverwendung und Recycling

Rückgabe, Wiederverwendung und Recycling von Produkten

- Nach Ablauf der Produktlebensdauer gewinnt Lexmark Komponenten und Teile zur Wiederverwendung oder zum Recycling über folgende Kundenrückführungsprogramme zurück: das [Lexmark Druckkassetten-Rückführungsprogramm \(LCCP\)](#) und das [Lexmark Altgeräte-Rückgabeprogramm \(LECP\)](#).

- [Klicken Sie hier, um weitere Informationen zu den Produktrückgabe- und Recyclingprogrammen von Lexmark zu erhalten.](#)

Druckkassetten-Rückführung

- Durch sein umfassendes Netzwerk zur Druckkassetten-Rückführung ist Lexmark zu einem Branchenführer bei der Rückgewinnung, der Wiederaufbereitung und dem Recycling gebrauchter Druckkassetten geworden.



ZIEL	FORTSCHRITT
Steigerung der Wiederverwendung von Kartuschen und anderen Verbrauchsmaterialien, die durch LCCP auf 80 % bis 2025	70% wiederverwendet im Jahr 2024

Rückgabe, Wiederverwendung und Recycling



- Im Jahr 2024 wurden dank der Bemühungen der Lexmark Kunden 33 % aller weltweit verschickten Druckkassetten der Marke Lexmark über das LCCP zurückgegeben.

Verlängerung der Materiallebensdauer

- Im Jahr 2024 wurden 70 % der an Lexmark zurückgegebenen Druckkassetten und Verbrauchsmaterialien wiederverwendet. Wir haben uns das Ziel gesetzt, diesen Anteil bis 2025 auf 80 % zu erhöhen.

Die R2-zertifizierte Recyclinganlage von Lexmark

- Im Jahr 2007 errichtete Lexmark in Juárez, Mexiko, eine Recyclinganlage, um Kunden die Rückgabe leerer Laserkassetten am Ende ihrer Lebensdauer zur verantwortungsbewussten Wiederverwendung bzw. zum Recycling zu ermöglichen.

- Im Rahmen des **LCCP** werden etwa 11.000 leere Tonerkassetten pro Tag verarbeitet.

Weltweite Druckkassetten-Rückführung

- Unsere Rückführungsprogramme sind derzeit in über 60 Ländern bzw. 90 % unseres weltweiten Markts verfügbar.

Ressourcenschonung durch Recycling und Wiederverwendung

- Im Jahr 2024 sammelte LCCP 4.709 Tonnen zurückgegebene Kartuschen von unseren Kunden weltweit, von denen 35 % oder 1.664 Tonnen wiederverwendet und 57 % oder 2.676 Tonnen recycelt wurden.
- Aus 6 % oder 295 Tonnen Tonerabfällen, die an den weltweiten Standorten gesammelt wurden, wurde Energie gewonnen.
- Seit 1991 hat Lexmark mit Hilfe des LCCP über 170.000 Tonnen Material von Deponien ferngehalten.

Recycling zusätzlicher Komponenten Toner

- TonerPave™ von Close the Loop stellt Asphalt aus recyceltem Material her. Close the Loop recycelte 250 Tonnen rückgewonnenen Toners zu Asphalt, davon 63 Tonnen aus früherer Lagerung.

Entwicklereinheit

- Im Jahr 2024 wurden 289.799 Rollen in wiederaufbereiteten Kartuschen wiederverwendet, was einer Materialeinsparung von 85 Tonnen entspricht.

Bildtrommel

- Im Jahr 2024 wurden 103.730 Fotoleiter aus unseren zurückgegebenen Kassetten gesammelt und zur Neubeschichtung und Wiederverwendung an

unsere Einrichtungen in Boulder, Colorado, geschickt. Weitere 110.842 aus der Produktionslinie zurückgewonnene Fotoleiter führten zur Wiederverwendung von 11,3 Tonnen Aluminium.

Altgeräte-Rückgabeprogramm

- Elektronikschrott, einschließlich Druckern, die das Ende ihrer Nutzungsdauer erreicht haben, wird über unser Lexmark Altgeräte-Rückgabeprogramm (LECP) von spezialisierten Unternehmen recycelt, die über Verfahren verfügen, die den staatlichen und gesetzlichen Anforderungen entsprechen.

Produktenergieverbrauch



- Lexmark Produkte sparen Energie, indem sie den Stromverbrauch nach einer Zeit der Inaktivität senken. Viele verbrauchen im Ruhemodus weniger als zwei Watt.
- Im Jahr 2024 verfügten 96 % der verkauften Produkte der Marke Lexmark über eine aktuelle Zertifizierung.

Verpackung

Nachhaltige Produktverpackungen

- Lexmark konzentriert sich darauf, die Menge an Einwegkunststoffen in Verpackungen zu reduzieren. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, den Einsatz von Einwegkunststoffen in von Lexmark entworfenen und mit der Marke Lexmark versehenen Verpackungen für Hardware und Verbrauchsmaterialien von 2018 bis 2025 um 50 % zu reduzieren. Bis Ende 2024 wurde die Gesamtmasse an Einwegkunststoffen pro verkauftem Drucker um 41 % reduziert. Im Jahr 2013 haben wir unsere bestehenden kunststofffreien Verpackungspolster für Druckkassetten verbessert, indem wir von Wellpappe aus 35 % recyceltem Material auf Faserguss aus 100 % recyceltem Altpapier umgestiegen sind.
- Die bestehenden Verpackungspolster für Kartuschen aus Nicht-Kunststoff wurden verbessert, indem sie von Wellpappe aus 35 % recyceltem Material auf Formzellstoff aus 100 % recyceltem Altpapier umgestellt wurden.
- Unsere Verpackungsmaterialien werden sowohl aus erneuerbaren als auch aus nichterneuerbaren Quellen gewonnen. Zu den Produkten, die aus erneuerbaren Quellen stammen, gehören Wellpappkartons, Faserguss-Verpackungen und Holzpaletten.

ZIEL	FORTSCHRITT
Reduzierung von Einwegkunststoffen in von Lexmark entwickelten und gebrandeten Verpackungen für Hardware und Verbrauchsmaterialien um 50 % von 2018 bis 2025	Reduzierung der Gesamtmasse an Einweg-Kunststoffverpackungen pro verkauftem Drucker um 41% bis 2024

Barrierefreiheit

Barrierefreie Funktionen und Lösungen sind auf ausgewählten Geräten verfügbar

Geräteinterne Anleitung

Große, kontrastreiche Symbole, ein Fokus-Cursor und Sprachansagen führen Benutzer durch gängige Aufgaben mithilfe der Wischnavigation.



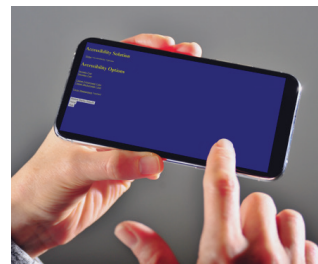
Einstellbares Display

Benutzer können das Display neigen, um den Blickwinkel zu optimieren.



Barrierefreiheitslösung von Lexmark

Benutzer können mit ihrem Computer oder Smartphone Jobtickets erstellen, während sie assistive Technologien wie den JAWS®-Bildschirmleser verwenden.



Barrierefreie Höhe und Reichweite

Durch die Anwendung universeller Designprinzipien werden die Anforderungen aller Benutzer hinsichtlich Höhe, Reichweite und Kraftaufwand berücksichtigt.



Vergrößerung

Benutzer mit eingeschränktem Sehvermögen können die Anzeige der Benutzeroberfläche um 200 % vergrößern.



Kopfhöreranschluss und Lautstärkeregler

Über die Kopfhörerbuchse können Benutzer Sprachansagen privat anhören.



Embedded Solutions Framework (eSF)-Anwendung

Eine Vielzahl von Lösungen wird durch Sprachführung unterstützt, darunter „Scan to Network“, „Print Release“ und „Forms“..



Mehrere Interaktionsmöglichkeiten

Benutzer können den Touchscreen mit verschiedenen Optionen aktivieren, darunter einem Stift oder dem Finger.



Globale Bürgerschaft

Partnerschaften in der Gemeinschaft

- Im Laufe der Jahre hat Lexmark positive Partnerschaften mit Universitäten, lokalen Schulen, lokalen Hilfsorganisationen, Nichtregierungsorganisationen (NGOs) und seinen Kunden geschlossen, um auf die Bedürfnisse in unseren Gemeinden einzugehen.
- Lexmark unterstützt Partnerprojekte mit Stakeholdern, die unsere Werte teilen. Seit vielen Jahren unterstützt Lexmark Partnerschaften, die sich auf die Bereiche MINT-Bildung, Aufforstungsinitiativen, Verbesserung der Bildungsinfrastruktur und Schutz von Wassereinzugsgebieten konzentrieren.



Lexmarkers installiert das Gawad-Kalinga-Regenwasserauffangsystem in Cebu, Philippinen



Menschenrechte

- Das Engagement von Lexmark für die Menschenrechte wird in unserer **globalen Menschenrechtspolitik** und im **Lexmark Code of Business Conduct** dargelegt, der in 15 verschiedenen Sprachen verfügbar ist. Diese Richtlinien behandeln die Themen Nichtdiskriminierung, Sicherheit am Arbeitsplatz, Kinderarbeit, Zwangsarbeit und Menschenhandel, Arbeitszeiten und Mindestlöhne sowie Vereinigungsfreiheit und Tarifverhandlungen.
- 100 % unseres globalen Sicherheitspersonals, einschließlich Auftragnehmern und Drittorganisationen, die Sicherheitsdienstleistungen erbringen, werden in den Richtlinien und Verfahren von Lexmark zu Menschenrechtsfragen und deren Anwendung im Sicherheitsbereich geschult.
- 99 % der weltweiten Belegschaft wurden im Jahr 2024 zu Menschenrechtsfragen geschult.⁸
- In Übereinstimmung mit dem Verhaltenskodex der Responsible Business Alliance (RBA) und dem Lexmark Verhaltenskodex wurden die Betriebsabläufe von Lexmark einer Prüfung auf Einhaltung der Menschenrechte bzw. einer Bewertung der Auswirkungen auf die Menschenrechte unterzogen.

ZIEL	FORTSCHRITT
Schulung von 100 % der Lexmark-Mitarbeiter zu Menschenrechten	99% der Mitarbeiter im Jahr 2024 geschult

95 %

der Mitarbeiter sagen, dass sie unabhängig von ihrer Tätigkeit mit Respekt behandelt werden



Gesundheit und Arbeitssicherheit

- Lexmark-eigene und -gepachtete Forschungs- und Entwicklungs- sowie Produktionseinrichtungen sind nach ISO 45001:2018 durch einen externen Dritten zertifiziert, ebenso wie die Einrichtung des Shenzhen Asian Customization Center. Im Jahr 2024 umfassen die zertifizierten Einrichtungen diejenigen mit Aktivitäten mit geringem bis hohem Risiko, die über 70 % der Lexmark Mitarbeiter weltweit repräsentieren.
- Die Quote der meldepflichtigen Verletzungen und Krankheiten, die anhand der OSHA-Vorschriften zur Aufzeichnung und Meldung von Verletzungen und Krankheiten berechnet wurde, lag im Jahr 2024 bei 0,21 Verletzungen pro 100 Vollzeitbeschäftigte.⁹ Dies ist deutlich niedriger als der Branchendurchschnitt von 1,4, der auch die Druckerherstellung umfasst.⁹

ZIEL	FORTSCHRITT
0 Verletzungen und Erkrankungen am Arbeitsplatz	0.21 erletzungen je 100 Beschäftigte im Jahr 2024

GLOBALE INKLUSION

Unsere Haltung gegen Rassismus

- Als globales Unternehmen ist es das Ziel von Lexmark, einen integrativen und dynamischen Arbeitsplatz zu schaffen, der die Bedürfnisse unserer Mitarbeiter, Kunden und Partner auf der ganzen Welt versteht und darauf eingeht. Wir setzen uns proaktiv dafür ein, unseren Arbeitsplatz integrativ zu gestalten und jedem Mitarbeiter die Möglichkeit zu geben, sich voll und ganz in seine Arbeit einzubringen.

Eine gemeinsame Vision

- Im Jahr 2024 wurden die globalen Inklusionsbemühungen von Lexmark durch einen Diversity Advisory Council und Diversity Network Groups (DNGs) unterstützt.

Europäische Charta der Vielfalt

- Die Lexmark-Standorte in Frankreich, Deutschland und Spanien unterzeichneten die **Europäische Charta der Vielfalt** und verpflichteten sich damit, Diskriminierung am Arbeitsplatz zu verbieten und integrativer zu werden. Der Beitritt zur Charta bietet Vorteile wie Herausforderungen und neue Möglichkeiten zum Austausch einzigartiger Gedanken und zum Teilen von Wissen und Best Practices mit anderen Unternehmen.



Produktauswirkungen auf Gesundheit und Sicherheit

- Wir halten weltweite Standards und örtliche Gesetze ein und testen unsere Produkte jährlich in akkreditierten unabhängigen Laboren. Die [Webseite zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften](#) bietet weitere Informationen über die Einhaltung ausgewählter Standards durch Lexmark.
- Lexmark geht oft über die gesetzlichen Anforderungen hinaus, indem es freiwillige Zertifizierungen durch Dritte anstrebt.
- Viele unserer Testlabore sind zertifiziert oder erfüllen die Normen ISO 17025/ANSI Z540.
- Lexmark hatte im Jahr 2024 keine dokumentierten Verstöße gegen Produktgesundheits- und -sicherheitsvorschriften, die zu Verwarnungen oder Geldstrafen geführt hätten.

Sicherheit und Datenschutz

- Lexmark ist für seine weltweiten Managed Print Services und Lexmark Cloud Services nach ISO 27001 zertifiziert.
- Lexmark entwickelt Geräte, die die ISO/IEC 15408 Common-Criteria-Zertifizierung, einen internationalen Standard für Sicherheitsfunktionen, erfüllen.
- Lexmark setzt sich für die Validierung dieses Designs durch die IEEE-2600-Standardfamilie und das Hard Copy Device Protection Profile (HCDPP) der National Information Assurance Partnership (NIAP) in den USA ein. Weitere Informationen finden Sie unter [Secure by Design](#) von Lexmark.
- Lexmark befolgt außerdem die Federal Information Processing Standards (FIPS) 140 Publication Series des National Institute of Standards and Technology (NIST), die Anforderungen und Standards für kryptografische Module, einschließlich Hardware- und Softwarekomponenten, umreißt.
- Darüber hinaus wurde Lexmark nach dem Open Trusted Technology Provider Standard (O-TTPS) für Laserdrucker-Controllerkarten und die auf der Karte gespeicherte Firmware zertifiziert. Dieser Standard wurde als ISO 20243-1 angenommen und befasst sich mit Bedrohungen im Zusammenhang mit böswillig verfälschten und gefälschten Produkten.

Nachhaltigkeit rund um den Globus

Wir bei Lexmark setzen uns für eine sauberere, intelligenter und nachhaltigere Zukunft ein, in der wir leben und arbeiten. Sehen Sie, was wir an unseren verschiedenen Standorten auf der ganzen Welt tun:

Lexmark Boulder - Boulder, Colorado

- Die Lexmark Niederlassung in Boulder ist eine Entwicklungs- und Fertigungseinrichtung, die modernste Technologien und Fertigungsverfahren zur

Entwicklung und Herstellung von Toner und Fotoleitertrommeln für Laserdrucker-Kassetten einsetzt.

Lexmark Cebu - Cebu, Philippinen CarbonNeutral®-zertifiziertes Büro

- Mit dem Fokus auf Innovation und Exzellenz unterstützt Lexmark seine Mitarbeitenden, um durch die Förderung der technischen Kompetenzen zukünftiger philippinischer Arbeitskräfte

eine langfristige Wirkung auf die Gemeinschaft zu erzielen.

- Eine 3,2-Kilowatt-Solaranlage befindet sich auf dem Dach eines der Bürogebäude in Cebu.

Lexmark EMEA (Europa, Naher Osten und Afrika)

- Lexmark hat mehrere Standorte in der EMEA-Region, darunter einen regionalen Hauptsitz in Genf, ein Shared Service Center in Budapest,

wichtige Vertriebsbüros in Frankfurt, Paris und London sowie Support Center in Rabat und Sofia. Unsere Wiederaufbereitungsstätte in Zary, Polen, steuert die Herstellung und Wiederaufbereitung von Lexmark Laserkassetten, die Reparaturservices und die Aufarbeitung elektronischer und mechanischer Geräte.

Nachhaltigkeit rund um den Globus

Lexmark Headquarters - Lexington, Kentucky

CarbonNeutral®-zertifiziertes Büro

- Der Hauptsitz von Lexmark befindet sich in Lexington, im Herzen der Bluegrass-Region von Kentucky, USA, und bietet seinen Beschäftigten zahlreiche Annehmlichkeiten. Lexmark hat die Auszeichnungen Gold Level Green Check und GoBicycle Friendly Business erhalten.

Lexmark Juárez - Juárez, Mexiko

CarbonNeutral®-zertifizierter Hersteller

- Der Produktionsstandort in Juárez ist die Heimat des LCCP-Prozesses

von Lexmark und hat eine lange Geschichte des Engagements für nachhaltige Produktion und das Geschäftsmodell der Kreislaufwirtschaft.

- Lexmark bietet eine saubere, sichere und gesunde Arbeitsumgebung. Die Mitarbeitenden haben viele Möglichkeiten, einschließlich der Erlangung von Bildungsabschlüssen.
- Für den Standort in Juárez, Mexiko, ist eine 0,5-Megawatt-Solaranlage geplant, deren Installation im vierten Quartal 2025 beginnen soll.

Lexmark Kolkata - Kolkata, Indien

- Das Forschungs- und Entwicklungslabor von Lexmark Indien in Kolkata konzentriert sich auf die Entwicklung nützlicher Lösungen und Anwendungen und unterstützt so die Mission von Lexmark, unstrukturierte Inhalte und digitale Informationen im gesamten Unternehmen zu verbinden.
- Lexmark ist in seiner Gemeinde mit Baumpflanzungen, der Wiederherstellung von Aquakulturen und Trinkwasserprojekten sowie Bildungsinitiativen für Kinder sehr aktiv.

Lexmark Lateinamerika

- Lexmark ist an mehreren Standorten in Lateinamerika tätig, darunter eine Produktionsstätte in Juárez, Mexiko, eine Vertriebsniederlassung in Mexiko-City, Mexiko, ein Shared Service Center in Buenos Aires, Argentinien, und Support Center in Bogotá, Kolumbien, und São Paulo, Brasilien. Als globale Belegschaft arbeiten wir zusammen an unserer Mission, eine sauberere, intelligenter und sicherere Zukunft zu schaffen.

Endnoten

ESG-Materialität und Einbeziehung von Stakeholdern

1 Die doppelte Wesentlichkeitsprüfung bezieht sich auf den Prozess der Bewertung von ESG-Themen sowohl aus finanzieller als auch aus gesellschaftlicher Perspektive.

Energieverbrauch und Treibhausgasemissionen

2 Die Schätzungen der Umweltauswirkungen von Bäumen und CO₂ wurden mit dem Environmental Paper Network Paper Calculator Version 4.0 vorgenommen. Siehe www.papercalculator.org.

Abfallmanagement

3 Die Abfalldaten stammen zu 100 % aus den Entwicklungs- und Produktionsstätten von Lexmark, basierend auf der Fläche in Quadratfuß.

Produktlebenszyklus

4 Produktkategorieregeln für Drucker und Multifunktionsdrucker, UL-Umweltstandard, Ausgabe 2 (23. April 2018)

Werkstoffe

5 PCR berechnet nach der IEEE.1680.2-Methodik.

6 Basierend auf den recycelten Post-Consumer-Materialien, die in den primären Bildgebungsgeräten von Lexmark für 2024 verwendet werden. Lexmark-Markenprodukte, hauseigene Technologie. PCR berechnet nach der IEEE.1680.2-Methodik.

7 Basierend auf den durchschnittlichen Recyclingquoten für verfügbare, von Lexmark entwickelte und vertriebene Hardwaregeräte im Jahr 2024, die von unserem Recyclingpartner Sims anhand der verfügbaren Recyclingströme ermittelt wurden.

Menschenrechte

8 3 % der Mitarbeiter nehmen an Präsenzunterricht in Gruppen teil, anstatt auf das System zuzugreifen.

Gesundheit und Sicherheit

9 Durchschnitt der Branche für die Herstellung von Computerterminals und anderen Computerperipheriegeräten gemäß dem Bericht „Industry Injury and Illness Summary Data Report“ des Bureau of Labor Statistics für 2022.

Den vollständigen Bericht finden Sie unter csr.lexmark.com (in englischer Sprache).

©2025 Lexmark International, Inc.

Alle Rechte vorbehalten.

Lexmark und das Lexmark Logo sind Marken von Lexmark International, Inc. und in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert. Alle übrigen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.