



LexmarkTM

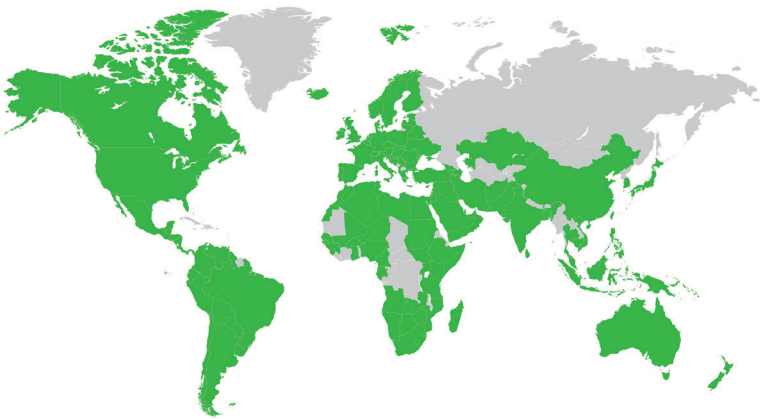
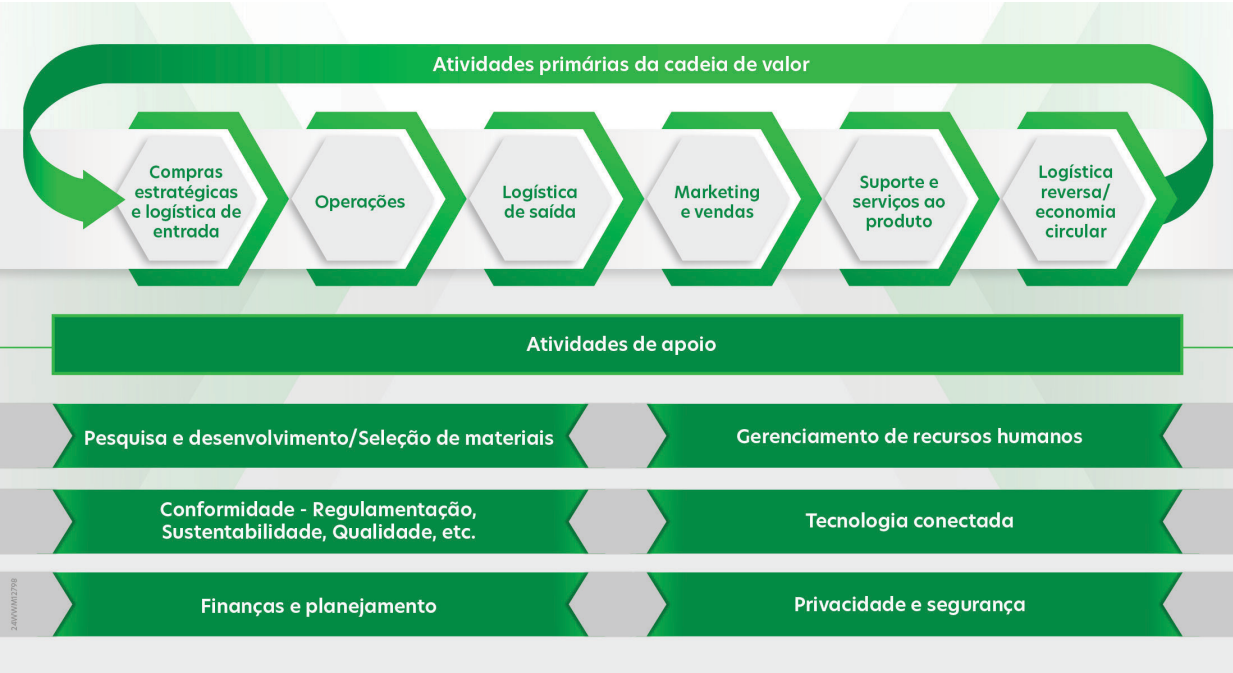
Resumo do relatório de sustentabilidade

Trabalhando juntos para
um presente e futuro melhores

2024

Governança

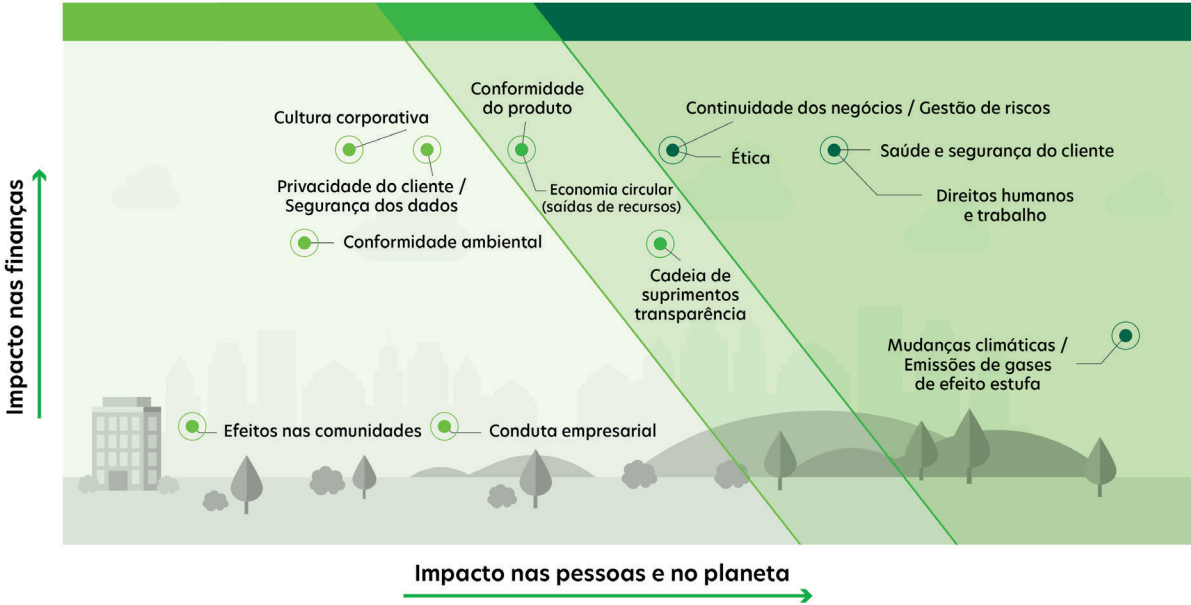
- A Lexmark cria tecnologias de imagem e IoT habilitadas para nuvem que ajudam os clientes em mais de 170 países, em todo o mundo, a obter rapidamente resultados de negócios.
- Reconhecida como líder global em soluções inovadoras de tecnologia de imagem e saída, aproveitamos nossa profunda experiência no setor - em bancos, educação, governo, saúde, seguros, manufatura, varejo e muito mais - para simplificar a complexa interseção de informações digitais e impressas.
- Operamos nossos negócios com foco em nosso pessoal, no planeta e nas comunidades em que vivemos e trabalhamos. Estendemos nosso compromisso ainda mais ao desenvolver soluções que ajudam nossos clientes a atingir suas próprias metas de sustentabilidade.
- Em 23 de dezembro de 2024, a Xerox Holdings Corporation (NASDAQ: XRX) anunciou seu acordo para adquirir a Lexmark de seus proprietários privados, com a conclusão da aquisição em 1º de julho de 2025. O relatório de sustentabilidade da Lexmark de 2024 reflete a governança, a estrutura e as operações da Lexmark em 2024, antes da conclusão da aquisição.
- Com sede em Lexington, Kentucky, a Lexmark era uma empresa privada em 2024, gerida por um Conselho de Administração.
- A estratégia de sustentabilidade da Lexmark era dirigida pelo Diretor de Sustentabilidade (CSO).
- A supervisão adicional era composta por equipes multifuncionais globais com representação de várias áreas de negócios.
- Essas equipes estavam comprometidas com a melhoria e integração da responsabilidade social corporativa, economia circular, e meio ambiente, saúde e segurança.
- Os líderes de ESG determinam a necessidade e o conteúdo das políticas, que o CEO e/ou seus subordinados diretos analisam. Eles são responsáveis pelos compromissos das políticas.
- A Lexmark dá prioridade às práticas de sustentabilidade em nossas operações e produtos. Esperamos que esse mesmo foco seja aplicado em toda a nossa cadeia de valor.



Este mapa destaca os mercados em que a Lexmark manteve presença significativa em 2024.

Materialidade ESG e engajamento das partes interessadas

- A Lexmark continuou a refinar nossa avaliação global de dupla materialidade,¹ com base na primeira realizada para nosso relatório de 2023. Levamos em consideração a orientação de dupla materialidade da Diretiva de Relatórios de Sustentabilidade Corporativa (CSRD), ampliando a lista de impactos, riscos e oportunidades (IROs) ambientais, sociais e de governança.
- Envolvemos nossas partes interessadas para determinar os IROs de maior prioridade em suas áreas e perspectivas, com base no impacto e na saúde financeira. Os tópicos mais frequentemente identificados como prioritários foram avaliados posteriormente usando um modelo de pontuação que ponderou os aspectos positivos e negativos dos tópicos.
- Interagimos regularmente com nossas partes interessadas por meio de pesquisas semestrais com funcionários, fóruns de funcionários, reuniões presenciais com clientes, feiras, chamadas para o centro de suporte técnico, feedback de analistas e da imprensa, participação em conferências, parcerias, avaliações de pesquisas de mercado, normas e briefings governamentais e regulatórios e participação em grupos industriais e associações comerciais globais.



Transparência e ética

Práticas comerciais éticas

- Todos os funcionários da Lexmark devem aderir às políticas estabelecidas no **Código de Conduta Empresarial da Lexmark**. Em 2024, 99% dos funcionários e gerentes em todo o mundo reconheceram que compreenderam o Código de Conduta Empresarial de 2024, confirmando que conduzem a si mesmos e os negócios da Lexmark de acordo com os requisitos do Código.
- A Lexmark exige cursos e treinamentos específicos contra corrupção e suborno que educam grupos de funcionários selecionados sobre os riscos de corrupção específicos de suas funções. 99% da força de trabalho realizou o treinamento anual em ética empresarial, combate ao suborno e corrupção.

Prevenção da corrupção

- A Lexmark tem uma política de tolerância zero em relação ao suborno e à corrupção entre funcionários e parceiros comerciais. Encerramos relações comerciais com parceiros comerciais que operam de maneira antiética. Nenhum processo judicial relacionado a práticas corruptas foi movido contra a Lexmark ou nossos funcionários em 2024.

Linha direta de ética

- A **Linha direta de ética/denúncias da Lexmark** (1-866-477-2029) é um telefone internacional gratuito, disponível 24 horas por dia, criado para ajudar os funcionários da Lexmark com perguntas sobre o Código de Conduta Empresarial ou preocupações de que algo impróprio ou uma violação de uma regra tenha ocorrido ou possa estar ocorrendo.

Destaques de sustentabilidade da Lexmark



Top 1%
EcoVadis Platinum em 2024 e 2025



Três locais
com certificação CarbonNeutral®



Pontuação Perfeito
no Índice de Igualdade Corporativa desde 2005



99%
da força de trabalho global treinada em direitos humanos em 2024



74%
redução no consumo de água desde 2005



100%
dos cartuchos devolvidos são reutilizados ou reciclados



100%
energia renovável proveniente de fontes renováveis até 2030



42%
de conteúdo médio de PCR por massa nos dispositivos projetados e comercializados pela Lexmark vendidos em 2024



Mais de 140 milhões de cartuchos
reutilizados ou reciclados ou reciclados através do LCCP desde 1991



Parceiro Platinum da PrintRelease
desde 2018



Dispositivos de hardware duráveis
os dispositivos projetados e comercializados pela Lexmark são projetados e testados para durar mais de 7 anos em condições normais de uso

Prêmios e reconhecimento



2025 EcoVadis Platinum Rating



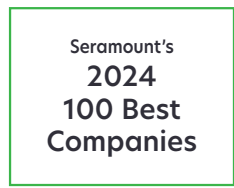
Human Rights Campaign Foundation (HRC)'s Equality 100 Award



Quocirca Sustainability Leader 2024



2024 ENERGY STAR Partner of the Year



Seramount's 100 Best Companies since 2017



Newsweek America's Greenest Companies 2025



HRoot 2024 Outstanding Employer Award



Quocirca Managed Print Services Leader for 12 consecutive years



CEC Green Pioneer Enterprise



PrintIT A4 Printer/MFP Vendor of theYear 2024



Top 10 Best Workplaces Philippines 2024



Everest Group Top GBS Employers Philippines



2024 Military Top 10 Company



ITI Environmental Steward Award for the second year



HRC's Best Places to Work LGBTQ+ - Brazil, Mexico, and Argentina

Principais indicadores de desempenho

Tópico	Meta	2023 Progresso	UN SDG
 Emissões	Neutralidade de carbono em todas as nossas operações até 2035	3 locais com certificação CarbonNeutral®	12, 13
 Emissões	Reduzir as emissões absolutas de GEE de escopo 1 em 27,5% de 2019 a 2030	24% de redução	12, 13
 Emissões	Reduzir as emissões absolutas de GEE do escopo 3 do uso de produtos vendidos em 22% por impressora vendida de 2019 a 2030	29% de redução	12, 13
 Energia renovável	Aumentar o fornecimento anual de energia renovável (Escopo 2) para 80% até 2025 e 100% até 2030	2% de aumento	7, 12
 Água	Reduzir a captação de água em 25% de 2019 a 2030	6% de redução	6
 Waste	Reduzir a geração de resíduos em 50% de 2019 a 2030	20% de redução	12
 Materiais	Aumentar a média de plástico reciclado pós-consumo (PCR) nos dispositivos a laser projetados e de marca da Lexmark para 50% até 2025	42% PCR por massa de dispositivos vendidos	12
 Materiais	Aumentar o plástico recuperado por meio de PCR e reutilização em todos os cartuchos projetados e de marca da Lexmark para 50% até 2025	44% plástico recuperado por massa de cartuchos fabricados	12

Principais indicadores de desempenho

Tópico	Meta	2023 Progresso	UN SDG
 Devolver, reutilizar e reciclar	Aumentar a reutilização de cartuchos e outros suprimentos coletados por meio do LCCP para 80% até 2025	70% reutilizados	9, 12
 Fabricação regional	Manter um mínimo de 80% de nossos cartuchos de toner projetados e com a marca Lexmark com origem regional em 2024	94% de origem regional	12
 Embalagem	Reduzir em 50% o uso de plásticos de uso único nas embalagens de hardware e suprimentos projetados e comercializados pela Lexmark, de 2018 a 2025	Redução de 41% na massa total de embalagens plásticas descartáveis por impressora vendida em 2024	12
 Direitos humanos	Treinar 100% dos funcionários sobre direitos humanos	99% dos funcionários treinados	5, 8, 10, 16
 Lesões no local de trabalho	Alcançar zero lesões no local de trabalho	0,21 lesões por 100 funcionários	3

Gerenciamento ambiental

- As instalações próprias e alugadas da Lexmark receberam a certificação ISO 14001:2015. Isso inclui todas as nossas unidades de produção e algumas instalações de pesquisa e desenvolvimento e administração.
- A Lexmark não incorreu em multas ou sanções não monetárias por não conformidade com as leis e regulamentos ambientais no período do relatório.
- Nenhuma reclamação sobre impactos ambientais foi apresentada por meio de mecanismos formais de reclamação durante o período do relatório.

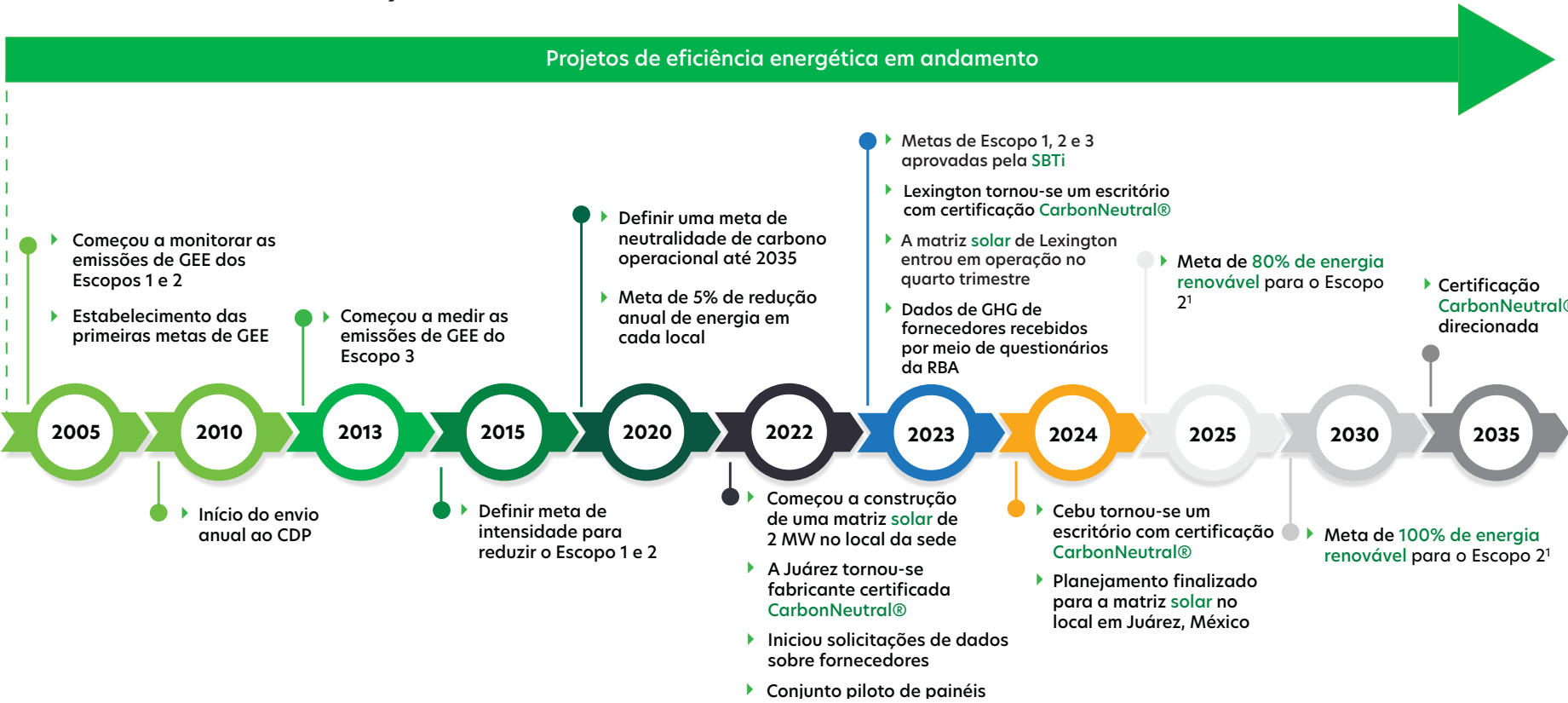
Consumo de energia e emissões de gases de efeito estufa



Neutralidade de carbono

- Em 2024, nossa unidade em Cebu, nas Filipinas, juntou-se à nossa sede em Lexington, Kentucky, como um escritório certificado CarbonNeutral®, uma designação que mantém desde 2023. Nossa instalação em Juárez, no México, tornou-se um fabricante certificado CarbonNeutral® em 2022.
- A Lexmark está comprometida com a neutralidade de carbono até 2035. Em linha com os padrões globais, a Lexmark está buscando uma meta de emissões líquidas zero de CO₂ para 2050, acompanhada de rápidas reduções nas emissões de GEE não relacionadas ao CO₂.
- Estamos comprometidos com a redução das emissões dos Escopo 1 e 2 desde 2005. No final de 2024, reduzimos as emissões de Escopo 1 e 2 em 74% desde 2005.
- A Lexmark contratou a KERAMIDA para realizar uma **verificação independente** das emissões de GEE de Escopo 1, Escopo 2 e Escopo 3.

A jornada da Lexmark rumo à neutralidade de carbono



¹ Alcançado através da aquisição de certificados de energia renovável (RECs) e energia solar gerada no local.

Consumo de energia e emissões de gases de efeito estufa



Metodologia de emissões

- Estamos comprometidos em reduzir as emissões absolutas de GEE do Escopo 1 em 27,5% até 2030, com base no ano de 2019, aumentando nosso abastecimento anual de eletricidade renovável (Escopo 2) de 0% em 2019 para 100% até 2030 e reduzir as emissões absolutas de GEE do Escopo 3 decorrentes do uso de produtos vendidos em 22% por impressora vendida até 2030, com base nos valores de 2019. Em 2023, essas metas receberam a validação da Science Based Targets Initiative (SBTi).

Emissões do escopo 1

- As emissões de Escopo 1 (diretas) incluem nosso uso de combustíveis fósseis, refrigerantes e transporte de veículos da frota com base nos dados disponíveis. Usamos gás natural, diesel e gasolina para gerar vapor, alimentar geradores de energia de reserva, fornecer aquecimento para determinadas instalações da Lexmark e fornecer combustível para veículos alugados/próprios.

Emissões do escopo 2

- Nossas emissões de Escopo 2 (indiretas) consistem na eletricidade usada para alimentar as operações em nossas instalações.
- Adquirimos principalmente eletricidade gerada por uma variedade de fontes de energia primária não renováveis e renováveis, incluindo carvão, energia nuclear, energia

solar, energia eólica, energia geotérmica e energia hidrelétrica proveniente da rede local. Isso inclui energia renovável produzida por nossos painéis solares no local.

Emissões do escopo 3

- Relatamos as emissões indiretas de GEE de Escopo 3 geradas pela nossa cadeia de valor relacionadas às atividades comerciais de fontes que não são de propriedade ou controladas diretamente pela Lexmark, incluindo uso de produtos, cadeia de suprimentos, deslocamento de funcionários, viagens de negócios, transporte e distribuição. Continuaremos a tomar medidas proativas para evitar emissões no Escopo 3 e capturar reduções por meio da divulgação de dados.

Energia renovável

- Nosso objetivo é aumentar o abastecimento anual de energia renovável para 80% do nosso consumo de Escopo 2 em 2025, aumentando para 100% até 2030. Isso incluirá a energia solar gerada no local em Lexington e Cebu. O painel solar de 2,0 megawatts em Lexington entrou em operação total em novembro de 2023. Em seu primeiro ano de operação, o painel solar gerou energia renovável que levou a uma redução de 13% na pegada de carbono de Lexington proveniente da eletricidade. Um sistema solar de 3,2 quilowatts está instalado no telhado de um dos edifícios de escritórios em Cebu, nas

META

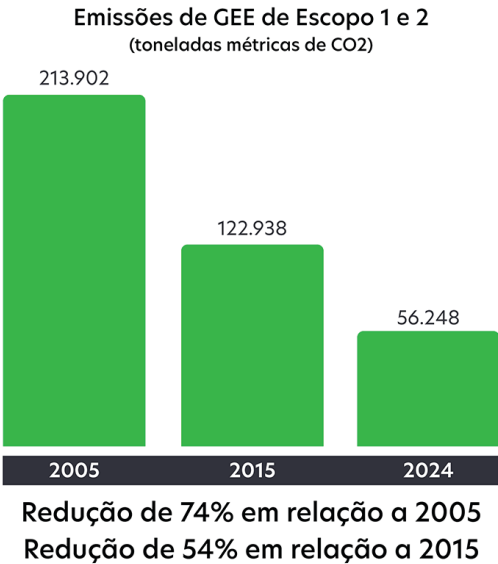
2024 PROGRESSO

Neutralidade de carbono em todas as nossas operações até 2035	3 locais com certificação CarbonNeutral®
Reduzir as emissões absolutas de GEE do Escopo 1 em 27,5% de 2019 a 2030	Redução de 24%
Reduzir as emissões absolutas de GEE do Escopo 3 provenientes do uso de impressoras em 22% por unidade vendida entre 2019 a 2030	Redução de 29%
Aumentar o fornecimento anual de energia renovável (Escopo 2) para 100% até 2030	2% de energia renovável gerada

Filipinas, e um painel solar de 0,5 megawatts está planejado para Juárez, no México, com a instalação prevista para começar no quatro trimestre de 2025.

Eletricidade - a fonte de energia indireta da Lexmark

- As operações da Lexmark utilizam principalmente eletricidade como fonte de energia indireta.
- A eletricidade fornecida é gerada por uma variedade de energias não renováveis e renováveis, energia solar, energia eólica, energia geotérmica e energia hidrelétrica.



Consumo de energia e emissões de gases de efeito estufa



Gás natural - a principal fonte de energia direta da Lexmark

- As fontes de energia diretas da Lexmark incluem: gás natural, diesel e gasolina. Essas fontes de energia não renováveis são adquiridas de fornecedores locais e, em seguida, utilizadas para gerar vapor, alimentar geradores de energia de reserva, fornecer aquecimento a determinadas instalações da Lexmark e fornecer combustível para veículos alugados/próprios. Não utilizamos fontes de energia diretas renováveis, como biocombustíveis (por exemplo, etanol) ou hidrogênio.

Fabricação enxuta e fabricação/personalização regional

- A Lexmark utiliza um processo de produção personalização tardia para produtos de volume médio em nossos centros de distribuição regionais para estar perto de nossos clientes, ser flexível e eficiente, oferecer uma vantagem competitiva e ser mais sustentável. Alguns dos benefícios dessa estratégia são a redução da demanda por espaço e estoque, a redução do frete aéreo e expresso, melhor aproveitamento do espaço dos contêineres nas remessas, um sistema de fabricação flexível e soluções personalizadas para os clientes, que incluem configurações de sustentabilidade da impressora, como configurações de energia, uso de toner e componentes de vida útil mais longa.

- A Lexmark fabricou 94% dos cartuchos na região de consumo em 2024, mantendo a alta taxa de fabricação regional prevista. A fabricação regional melhora a eficiência da cadeia de suprimentos e ajuda a Lexmark a responder mais rapidamente às necessidades dos clientes. Também beneficia o meio ambiente, reduzindo as emissões de GEE e proporcionando empregos para as pessoas nas regiões onde nossos cartuchos são mais utilizados.

Métodos inovadores de prevenção de emissões Testes de produtos

- Testamos nossos produtos ao longo de todo o seu ciclo de vida para garantir alta qualidade. Cientes do impacto do uso de papel no meio ambiente, estamos trabalhando para diminuir esse impacto em nossos testes de impressão. Usamos a “impressão sem papel” para alguns testes, o que nos permite avaliar certos recursos do nosso produto sem realmente imprimir a página. Também reutilizamos papel sempre que possível. Esses métodos de teste de impressão nos ajudaram a salvar mais de 18.022 árvores² em 2024 e evitar mais de 6.481.000 kg de CO₂ desde 2019.

Prestação de serviços

- A equipe de prestação de serviços da Lexmark identifica proativamente problemas com dispositivos sob contrato, muitas vezes fornecendo uma solução antes que seja necessária uma intervenção. Se for feito contato com nosso centro de suporte técnico, a prioridade é resolver o problema remotamente, em vez de enviar um técnico. Se for necessária uma peça para corrigir o problema e ela puder ser substituída pelo cliente, o suporte técnico fornecerá instruções passo a passo ou recursos de suporte, como vídeos, para ajudar na substituição.

Gestão de água



- Com o cumprimento antecipado da nossa meta de 35% de 2015 a 2025, foi estabelecida uma meta revisada para 2030 de reduzir o consumo de água em 25% de 2019 a 2030. Em 2024, o consumo foi 6% menor do que a linha de base de 2019.
- A Lexmark se esforça para manter práticas eficientes de uso da água em todas as operações.
- A água é utilizada nas operações da Lexmark para três fins principais: fabricação e desenvolvimento; sistemas de aquecimento, ventilação e ar condicionado (HVAC); além de saneamento.

Captação e reutilização de água

- A Lexmark valoriza a reutilização e a captação de água e encontrou maneiras de implementar projetos com esse foco em vários locais. As melhorias na infraestrutura da estação de tratamento de águas residuais continuaram a proporcionar ótimos resultados no campus da Lexmark em Juárez, no México.
- O sistema gerou 39,1 megalitros de água para reutilização em outras áreas, incluindo irrigação, representando 28% do total de água utilizada nas instalações.

Sistema de captação de água da chuva

- A Lexmark mantém um sistema premiado de biorretenção e captação de água da chuva em Lexington, Kentucky. A instalação do sistema foi um esforço conjunto do Governo do Condado Urbano de Lexington-Fayette (LFUCG), EcoGro, Ridgewater, Stantec e da Universidade de Kentucky.



META	PROGRESSO
Reduzir a captação de água em 25% de 2019 a 2030	6% redução em 2024

Biodiversidade



- Exceto por uma unidade operacional nas Filipinas, a Lexmark não possui, aluga ou administra unidades operacionais em áreas protegidas ou adjacentes a elas, nem em áreas de alto valor de biodiversidade fora das áreas protegidas.
- Nossas atividades não resultam em impactos significativos sobre a biodiversidade nesses tipos de áreas.
- A Lexmark não opera em áreas conhecidas por serem protegidas ou por abrigarem espécies da Lista Vermelha da [União Internacional para a Conservação da Natureza \(IUCN 2024\)](#) ou espécies da lista nacional de conservação e não tem planos de operar nessas áreas.

Reflorestamento

- Programas de reflorestamento, como o PrintReleaf, são um foco das unidades da Lexmark em todo o mundo.
- Os funcionários da Lexmark plantaram árvores em todo o mundo, em parques, escolas, cidades e florestas.

Polinização

- A Lexmark participa de diferentes programas de apicultura.
- Como parte de suas iniciativas ambientais, a Lexmark firmou parceria com a Free Range Beehives, em Boulder, Colorado, para manter três colmeias no local.

- O escritório corporativo da Lexmark opera um painel solar de quase oito acres, cercado por uma mistura de sementes de polinizadores nativos que oferecem habitat para borboletas-monarca, abelhas e outros pequenos animais, ao redor do qual foram colocadas cinco colmeias.



Lexington, Kentucky



Boulder, Colorado

Gestão de resíduos

- Cada instalação de fabricação ou pesquisa e desenvolvimento da Lexmark tem um plano por escrito para lidar com o manuseio adequado dos resíduos gerados no local.
- Nossas instalações minimizam os resíduos por meio de operações sustentáveis, técnicas de produção enxuta e programas de gestão ambiental.

Estatísticas de geração e reciclagem de resíduos

- Em 2024, a Lexmark gerou 9.191 toneladas métricas de resíduos, dos quais 99% não são perigosos e apenas 1% corresponde a resíduos perigosos.³

- Em 2024, reduzimos o total de resíduos gerados em 2.250 toneladas métricas, representando 20% em relação ao nosso ano de referência de 2019. Nosso objetivo é reduzir o total de resíduos gerados em mais de 50% até 2030.

META

Reduzir a geração de resíduos em **50%** de 2019 a 2030

PROGRESSO

20% redução em 2024

Cadeia de suprimentos

Responsabilidade

- A Lexmark adotou e busca ativamente a conformidade com o **Código de Conduta da RBA**, juntamente com o **Código de Conduta do Fornecedor da Lexmark**. O Código de Conduta do Fornecedor da Lexmark baseia-se nas seguintes normas:
 - » Código de Conduta da RBA
 - » Pacto Global da Organização das Nações Unidas (ONU)
 - » Princípios Orientadores da ONU sobre Empresas e Direitos Humanos
 - » Declaração Universal dos Direitos Humanos e convenções vinculadas à ONU
 - » Declaração da OIT sobre Princípios e Direitos Fundamentais no Trabalho
 - » Diretrizes da OCDE para Empresas Multinacionais

- Seguindo as diretrizes da RBA, a Lexmark realiza auditorias externas do Programa de Avaliação Validada (VAP) em cada um dos fornecedores, com 100% de conformidade.

Locais

- Os suprimentos da Lexmark são produzidos estrategicamente em economias locais próximas aos nossos clientes. Produzimos suprimentos na Polônia para atender às necessidades dos nossos clientes na Europa. A Lexmark adquire hardware e suprimentos para a Ásia-Pacífico da China, e a nossa fábrica de manufatura no México produz hardware e suprimentos para as Américas Latina e do Norte.

Continuidade dos negócios

- A Lexmark realiza uma avaliação anual dos riscos da cadeia de abastecimento para garantir a continuidade do abastecimento e das operações comerciais.
- A Lexmark tem mais de 4.600 fornecedores, dos quais 4% foram identificados como críticos.

Minerais de conflito

- A Lexmark está comprometida com o abastecimento global responsável dos minerais utilizados em nossos produtos.

META

Manter um mínimo de **80%** de nossos cartuchos de toner projetados e com a marca Lexmark com origem regional em 2024

PROGRESSO

94% de origem regional em 2024



Cadeia de suprimentos

8

TRABALHO DIGNO E CRESCIMENTO ECONÔMICO

Meta 8.5, 8.7, 8.8

10

REDUZIR AS DESIGUALDADES

Meta 10.2, 10.3, 10.4

12

PRODUÇÃO E CONSUMO RESPONSÁVEIS

Meta 12.2, 12.4, 12.5, 12.6, 12.a

16

PAZ, JUSTIÇA E INSTITUIÇÕES EFICAZES

Meta 16.3, 16.b

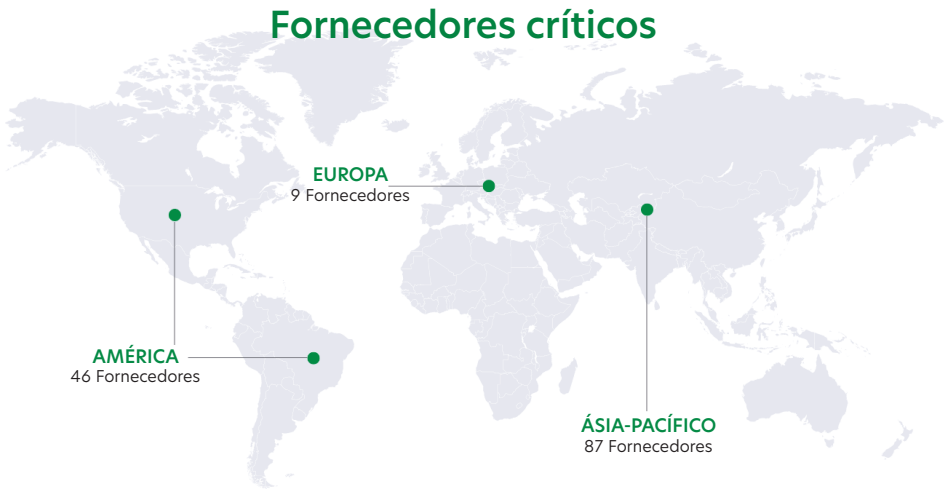
Tráfico humano e escravidão

- A Lexmark implementou práticas para prevenir o tráfico de pessoas e a escravidão.

Multifacetado

- A Lexmark se esforça para incentivar e oferecer oportunidades baseadas no mérito a diversos fornecedores. O Programa de Diversidade de Fornecedores da Lexmark baseia-se nos valores da Lexmark de respeito mútuo, cidadania corporativa e integridade.

- As empresas multifacetadas constituem um segmento vital da economia. Portanto, apoiar empresas multifacetadas é vantajoso para o nosso desempenho financeiro e para a nossa comunidade.



Localização da sede principal de fornecedores críticos (podem existir outras unidades como parte da presença global do fornecedor).

Economia circular



Líder em economia circular

- A Lexmark, pioneira na economia circular, vem defendendo iniciativas de devolução, reutilização e reciclagem há mais de 30 anos.
- A nossa filiação fundadora no Conselho Europeu de Remanufatura (CER) proporciona à Lexmark a oportunidade de partilhar com outros como prolongar a vida útil dos produtos e reter materiais valiosos.

Liderança no setor

- Nosso compromisso com a remanufatura é reconhecido por importantes defensores da fabricação sustentável.
- A Lexmark também recebeu o prêmio ISRI 2020 Design for Recycling Award pelo design e processo de reciclagem dos nossos cartuchos de toner.

Projetos de investigação e inovação da UE

- Para apoiar nossos esforços inovadores em remanufatura e promover um modelo de negócios circular, o Programa-Quadro da União Europeia para Pesquisa e Desenvolvimento concedeu à Lexmark financiamento para três projetos — C-SERVEES, DiCiM e CE-RISE — para criar soluções de economia circular para o mercado global.

Gestão de valor digitalizada para desbloquear o potencial dos sistemas de fabricação circulares com soluções digitais integradas (DiCiM)

- A Lexmark é um dos 12 parceiros do consórcio de nove países no projeto DiCiM, com um orçamento da UE de 6 milhões de euros. O DiCiM dedica-se à utilização de ferramentas digitais para acelerar modelos de negócios de economia circular.

Sistema de Informação de Recursos da Economia Circular (CE-RISE)

- O projeto CE-RISE envolve 22 parceiros de 12 países, com um orçamento da UE de 7,6 milhões de euros.
- O seu objetivo é liderar a investigação sobre modelos sustentáveis e levá-los um passo mais além, maximizando a utilização de matérias-primas secundárias (SRM) e utilizando abordagens de IoT e IA.

Líder na indústria de plásticos reciclados

- A Lexmark é líder do setor no uso de plástico recuperado, com 44% do conteúdo plástico, em massa, em todos os cartuchos de toner projetados e fabricados pela Lexmark, derivados de fontes pós-consumo, incluindo nosso próprio processo de ciclo fechado LCCP.

Recuperação de metais preciosos eletrônicos

- A Lexmark continua a explorar a recuperação de metais preciosos para permitir a reciclagem doméstica limpa de resíduos eletrônicos classificados por meio da extração química de metais preciosos (principalmente cobre e ouro). A recuperação de materiais valiosos de dispositivos em fim de vida e sua reciclagem em novos produtos amplia a liderança da Lexmark no movimento da economia circular.

Modelo de referência em remanufatura

- Desde 1991, os esforços da Lexmark por meio do LCCP redirecionaram mais de 170.000 toneladas métricas de material para longe dos aterros sanitários.
- Em 2024, 33% do total de cartuchos de toner projetados e comercializados pela Lexmark em todo o mundo foram devolvidos através do LCCP, com taxas mais elevadas em algumas regiões.

A análise de dados acelera a economia circular

- A Lexmark utiliza a análise de dados para obter informações em tempo real sobre a localização e as condições dos produtos, permitindo o monitoramento contínuo do desempenho.



- Com mais de um milhão de dispositivos gerenciados em 2.000 locais globais e análise semanal de 10 terabytes de dados, ajudamos os clientes a operar de forma mais sustentável, maximizando a vida útil do produto por meio de manutenção estratégica e atualização do produto.

Certificações de produtos

Os produtos Lexmark são projetados para atender ou exceder os critérios rigorosos de algumas das normas e certificações globais mais respeitadas. Essas certificações podem exigir testes, análises, auditorias, revisões de terceiros, declarações padrão ou divulgação de informações comerciais ou sobre produtos.

Normas ambientais com múltiplos atributos

- ISO 14024 - Rotulagem ambiental Tipo I
 - » Clique [aqui](#) para ver os modelos Lexmark certificados pela Blue Angel da Lexmark
- ISO 14021 - Declarações ambientais autodeclaradas Tipo II
 - » Clique [aqui](#) para ver a Declaração Ecológica da Lexmark (ECMA-370)
- Ferramenta de Avaliação Ambiental de Produtos Eletrônicos (EPEAT)

- » Clique [aqui](#) para ver uma lista de modelos da Lexmark
- EPEAT Climate+
 - » Clique [aqui](#) para obter uma lista completa dos produtos Lexmark registrados.

Normas energéticas

- ENERGY STAR®
 - » Clique [aqui](#) para ver uma lista completa de produtos Lexmark certificados
- EC 801
 - » Clique [aqui](#) para ver as declarações de modos de suspensão dos produtos da Lexmarks

Rotulagem ambiental da China

- Certificação Ten Ring

Ruído do produto e emissões químicas

Emissões de ruído (acústica)

- O design ambiental da Lexmark é orientado pela norma Blue Angel, e os dispositivos atendem aos requisitos da DE-UZ 219.

Emissões químicas

- As impressoras Lexmark são testadas ao longo do ciclo de desenvolvimento de acordo com os protocolos da etiqueta ecológica Blue Angel, reconhecida internacionalmente. Os resultados das emissões de compostos orgânicos voláteis totais, benzeno, estireno, ozônio, poeira e partículas ultrafinas são comparados aos rigorosos limites Blue Angel estabelecidos na norma, e relatórios



resumidos das emissões dos produtos Lexmark estão disponíveis para os clientes mediante solicitação.

- Saiba mais sobre o Blue Angel e os produtos Lexmark certificados pelo Blue Angel clicando [aqui](#).
- Visite a [ECMA 370/The Eco Declaration](#) para obter declarações de produtos que incluem resumos de emissões químicas e acústicas.

Ciclo de vida do produto

- A Lexmark realizou mais de 100 Avaliações do Ciclo de Vida (LCAs) em seus modelos de impressoras e MFPs e está comprometida em continuar essa prática.
- Em 2024, a Lexmark fez a transição para uma nova metodologia de LCA de acordo com as normas ISO 14040:2006 e ISO 14044:2006, que geralmente segue os requisitos das Regras de Categoria de Produto (PCR).⁴ Os profissionais de LCA da Lexmark utilizam esta metodologia para avaliar os produtos Lexmark introduzidos no mercado. Esta metodologia e a avaliação representativa do ciclo de vida foram revistas e certificadas por terceiros.

Mais informações: LCAs de cartuchos

- Consulte as [Avaliações do Ciclo de Vida disponíveis de acordo com as normas ISO 14040 e 14044](#).
- Os documentos de conformidade podem ser encontrados pesquisando [Conformidade Regulamentar](#).
- Aqui estão algumas das maneiras pelas quais a Lexmark projeta para apoiar a economia circular.



O ciclo de vida dos produtos Lexmark apoia a economia circular



- Design**
- » Seleção de materiais
 - » Componentes de longa duração
 - » Projetos com eficiência energética



- Fabricação**
- » Componentes comuns
 - » Conteúdo reciclado, incluindo PCR de circuito fechado



- Distribuição**
- » Design compacto
 - » Projetos de embalagens eficientes
 - » Fabricação regional



- Utilização**
- » Duplex automático
 - » Modos de economia de energia
 - » Cartuchos de alto rendimento



- Fim da vida útil**
- » Programas de coleta fáceis de usar para reutilização e reciclagem
 - » Remanufatura e reciclagem internas
 - » Materiais para produtos de próxima geração

Os recursos variam de acordo com o produto. Para obter mais informações, acesse www.lexmark.com.



Materiais

Líder do setor em conteúdo reciclado pós-consumo (PCR) dos produtos

Projetado para durabilidade e economia circular

- Na Lexmark, analisamos o impacto ambiental dos nossos produtos ao longo de todo o seu ciclo de vida.

Materiais reciclados pós-consumo (PCR)

- Em 2024, foram processadas 118 toneladas métricas de material plástico PCR. Qualificamos mais de 145 componentes com até 100% de plástico PCR de ciclo fechado.
- Nosso objetivo é aumentar o uso de plásticos recuperados em cartuchos da marca e projetados pela Lexmark por meio dos processos de PCR e reutilização de produtos para 50% até 2025.
- A Lexmark tem utilizado quantidades maiores de plástico reciclado em nossas impressoras, com alguns modelos qualificados para incluir até 70% de PCR em peso de plástico.⁵
- Os modelos de hardware de impressoras a laser e produtos multifuncionais da marca Lexmark, desenvolvidos internamente e vendidos em 2024, contêm em média 42% de plástico PCR em peso de plástico,⁶ com 100% desses modelos contendo algum teor de plástico PCR.
- Estima-se que 490 toneladas métricas de plástico reciclado pós-consumo foram utilizadas na fabricação das impressoras e multifuncionais desenvolvidas internamente pela marca 2024.

- Nosso objetivo é aumentar o conteúdo médio de plástico PCR nos modelos projetados e com a marca Lexmark para 50% até 2025.
- Atualmente, preferimos utilizar materiais reciclados pós-consumo (PCR) em vez de materiais de base biológica, devido à sua durabilidade e reciclabilidade.
- Mais de 90% dos materiais, em peso, utilizados nos nossos produtos de hardware concebidos e com a marca Lexmark são recicláveis.⁷

Nossa abordagem

Abordagem de gerenciamento de materiais da Lexmark

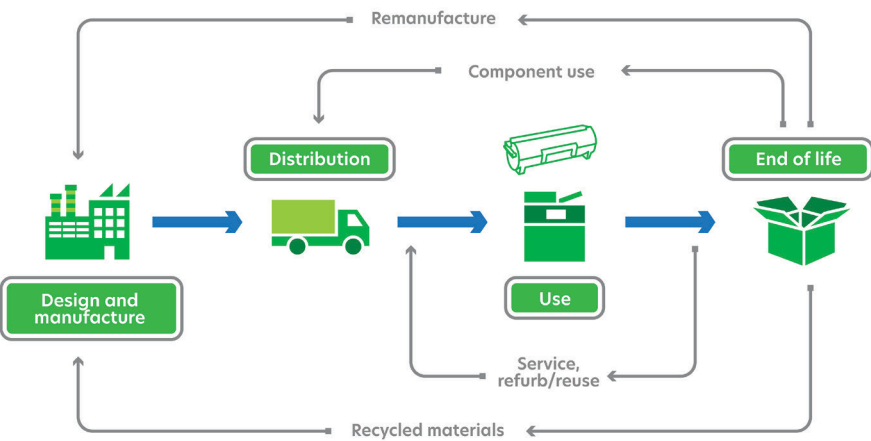
- A **Especificação Ambiental do Produto da Lexmark** define os requisitos ambientais mínimos associados ao design, fabricação e comercialização dos produtos Lexmark.

Visão regulatória

Restrição de substâncias perigosas

- A Lexmark está em conformidade com os requisitos de restrição de materiais adotados na reformulação da União Europeia da Diretiva de Restrição de Certas Substâncias Perigosas (RoHS) em Equipamentos Elétricos e Eletrônicos 2011/65/EU, conforme alterada pela EC/2015/863. De acordo com a diretriz de reformulação da RoHS, a conformidade é declarada por meio das declarações da marca CE, que são publicadas no site da Lexmark: **Conformidade Regulatória**.

META	PROGRESSO
Aumentar o plástico recuperado por meio de PCR e reutilização em todos os cartuchos projetados e de marca da Lexmark para 50% até 2025	44% plástico recuperado de cartuchos fabricados em 2024
Aumentar a média de plástico PCR nos dispositivos a laser projetados e fabricados pela Lexmark para 50% até 2025	42% PCR proporcional à massa de dispositivos vendidos em 2024



Registro, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos

- A Lexmark trabalha com nossos fornecedores para garantir a conformidade com as regulamentações internacionais de restrição de materiais, como a regulamentação de Registro, Avaliação e Autorização de Produtos Químicos (REACH) da União Europeia.

Folhas de dados de segurança do toner

- As fichas de dados de segurança (SDS) atuais estão disponíveis no **site da Lexmark**.

Devolver, reutilizar e reciclar

Devolução de produtos - reutilização e reciclagem

- No final da vida útil do produto, a Lexmark recupera componentes e peças para reutilização ou reciclagem por meio de nossos métodos de devolução ao cliente: o **Programa de coleta de cartuchos da Lexmark (LCCP)** e o **Programa de coleta de equipamentos da Lexmark (LECP)**.
- Clique para obter informações adicionais sobre os programas de devolução e reciclagem de produtos da Lexmark.**

Coleta de cartuchos

- Nossa extensa rede de coleta de cartuchos tornou a Lexmark líder no setor de recuperação, remanufatura e reciclagem de cartuchos de toner usados.
- Em 2024, graças aos esforços dos clientes da Lexmark, 33% do total de cartuchos de toner projetados e comercializados pela Lexmark em todo o mundo foram devolvidos através do LCCP.

Prolongando a vida útil dos materiais

- Em 2024, 70% dos cartuchos e outros consumíveis devolvidos à Lexmark foram

reutilizados. Temos a meta de aumentar esse número para 80% até 2025.

Planta de reciclagem com certificação R2 da Lexmark

- Em 2007, a Lexmark estabeleceu uma fábrica de reciclagem em Juárez, no México, para oferecer aos clientes um local para devolver seus cartuchos de laser vazios para reutilização ou reciclagem responsável no fim da vida útil.

Coleta de cartuchos em todo o mundo

- Os nossos programas de recolha estão atualmente disponíveis em mais de 60 países, o que representa aproximadamente 90% do nosso mercado global.

Conservação de recursos por meio de reciclagem e reutilização

- Em 2024, a LCCP recolheu 4.709 toneladas métricas de cartuchos devolvidos pelos nossos clientes em todo o mundo, dos quais 35% (1.664 toneladas métricas) foram reutilizados e 57% (2.676 toneladas métricas) foram reciclados.

- A energia foi gerada a partir de 6% ou 295 toneladas métricas de resíduos de toner coletados em locais em todo o mundo.
- Desde 1991, a Lexmark redirecionou mais de 170.000 toneladas métricas de material para longe dos aterros sanitários usando o LCCP.

Reciclagem de componentes adicionais

Toner

- A TonerPave™ da Close the Loop produz asfalto com material reciclado. A Close the Loop reciclou 250 toneladas métricas de toner recuperado em asfalto, além de 63 toneladas de armazenamento anterior.

Rolo Revelador

- Em 2024, 289.799 rolos foram reutilizados em cartuchos remanufaturados, proporcionando uma economia de 85 toneladas métricas de material.

Tambor fotocondutor

- Em 2024, 103.730 fotocondutores de nossos cartuchos devolvidos foram coletados e enviados para nossas instalações em Boulder, Colorado, para recobrimento e reutilização.

META	PROGRESSO
Aumentar a reutilização de cartuchos e outros suprimentos coletados por meio do LCCP para 80% até 2025	70% reutilizados em 2024

Outros 110.842 fotocondutores recuperados da linha de fabricação resultaram na reutilização de 11,3 toneladas métricas de alumínio.

Coleta de equipamentos

- Os resíduos eletrônicos, incluindo impressoras que chegaram ao fim de sua vida útil, são reciclados por meio do nosso LECP por empresas especializadas com processos que atendem aos requisitos estaduais e legislativos.

Uso de energia do produto

- Os produtos Lexmark economizam energia reduzindo o consumo de energia após um período de inatividade, com muitos modelos consumindo menos de dois watts de energia no modo de suspensão.
- Em 2024, 96% dos produtos da marca Lexmark vendidos possuíam a versão mais recente da certificação ENERGY STAR®.



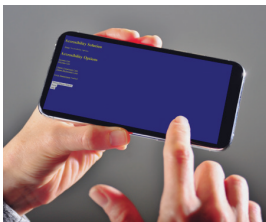
Embalagem

- A Lexmark está focada em reduzir a quantidade de plásticos descartáveis nas embalagens. Temos a meta de diminuir em 50% o uso de plásticos descartáveis nas embalagens de hardware e suprimentos projetados e com a marca Lexmark entre 2018 e 2025. Até o final de 2024, a massa total de plásticos descartáveis por impressora vendida foi reduzida em 41%.
- Foram feitas melhorias nas embalagens de cartuchos não plásticos existentes, passando de papelão ondulado feito com 35% de material reciclado para polpa moldada, feita com papel 100% reciclado.
- Nossos materiais de embalagem são derivados de fontes renováveis e não renováveis. Os derivados de fontes renováveis incluem caixas de papelão ondulado, almofadas de polpa moldada e paletes de madeira.

META	PROGRESSO
Reduzir em 50% o uso de plásticos descartáveis nas embalagens de hardware projetado e comercializado pela Lexmark entre 2018 e 2025.	41% redução na massa total de embalagens plásticas descartáveis por impressora vendida em 2024

Soluções de acessibilidade

Recursos e soluções de acessibilidade disponíveis em dispositivos selecionados

Orientação no dispositivo	Tela ajustável	Solução de acessibilidade da Lexmark	Altura e alcance acessíveis	Ampliação	Conector para fones de ouvido e controles de volume	Aplicativo Embedded Solutions Framework (eSF)	Várias opções de interação
Ícones grandes e de alto contraste, cursor de foco e comandos de voz orientam os usuários a realizar tarefas comuns usando a navegação por desliz.	Os usuários podem inclinar a tela para otimizar o ângulo de visão.	Os usuários podem criar tickets de trabalho com seu computador ou smartphone enquanto usam tecnologia assistiva, como o leitor de tela JAWS®.	A aplicação de princípios de design universal ajuda a acomodar as necessidades de altura, alcance e força de todos os usuários.	Os usuários com visão limitada podem ampliar a exibição da interface do usuário em 200%.	Os usuários podem ouvir mensagens de voz em particular usando a entrada para fones de ouvido.	Uma variedade de soluções é suportada por orientação por voz, incluindo Digitalizar para Rede, Liberação de Impressão e Formulários.	Os usuários podem ativar a tela sensível ao toque com várias opções, incluindo uma caneta stylus ou o dedo.
							

Cidadania global

Parcerias comunitárias

- Ao longo dos anos, a Lexmark formou parcerias positivas com universidades, escolas locais, agências de ajuda local, organizações não governamentais e nossos clientes para atender às áreas de necessidade em nossas comunidades.
- A Lexmark trabalha em projetos conjuntos com partes interessadas que compartilham nossos valores. Durante muitos anos, a Lexmark participou de parcerias focadas na educação em Ciência, Tecnologia, Engenharia e Matemática (STEM), iniciativas de reflorestamento, melhoria da infraestrutura educacional e proteção de bacias hidrográficas.



Lexmarkers instalando o sistema de captação de água da chuva Gawad Kalinga em Cebu, Filipinas

9

INDÚSTRIA, INOVAÇÃO E INFRAESTRUTURAS

Meta 9.4

10

REDUZIR AS DESIGUALDADES

Meta 10.2, 10.3, 10.4

11

CIDADES E COMUNIDADES SUSTENTÁVEIS

Meta 11.1, 11.C

15

VIDA TERRESTRE

Meta 15.1, 15.2, 15.5, 15.a, 15.b

Direitos humanos

- O compromisso da Lexmark com os direitos humanos está descrito em nossa Política **Global de Direitos Humanos** e no **Código de Conduta Empresarial da Lexmark**, disponível em 15 idiomas diferentes. Essas políticas abordam a não discriminação, a segurança no local de trabalho, o trabalho infantil, o trabalho forçado e o tráfico de pessoas, as horas de trabalho e o salário mínimo, além da liberdade de associação e negociação coletiva.
- 100% do nosso pessoal de segurança global, incluindo contratados e organizações terceirizadas que prestam serviços de segurança, é treinado nas políticas e procedimentos da Lexmark para questões de direitos humanos e sua aplicação à segurança.
- 99% da força de trabalho global recebeu treinamento sobre questões de direitos humanos em 2024.⁸
- Todas as operações da Lexmark foram submetidas a revisões de direitos humanos ou avaliações de impacto sobre os direitos humanos, de acordo com a adesão da Lexmark ao Código de Conduta da **Responsible Business Alliance (RBA)** e ao Código de Conduta Empresarial da Lexmark.



META

Treinar **100%** dos funcionários da Lexmark sobre direitos humanos

PROGRESSO

99% dos funcionários treinados em 2024

8

TRABALHO DIGNO E CRESCIMENTO ECONÔMICO

Meta 8.5, 8.7, 8.8

10

REDUZIR AS DESIGUALDADES

Meta 10.2, 10.3, 10.4

Saúde e segurança

- As instalações de pesquisa e desenvolvimento e fabricação pertencentes e alugadas pela Lexmark são certificadas pela ISO 45001:2018 por uma entidade externa independente, assim como as instalações do Centro de Personalização Asiático de Shenzhen. Em 2024, as instalações certificadas incluem aquelas com atividades de baixo a alto risco, representando mais de 70% dos funcionários da Lexmark em todo o mundo.
- A taxa de lesões e doenças reportáveis em 2024, calculada com base nos requisitos de registo e comunicação de lesões e doenças da OSHA, foi de 0,21 lesões por 100 funcionários a tempo inteiro.⁹ Este valor é significativamente inferior à média do setor, que é de 1,4, incluindo a fabricação de impressoras.

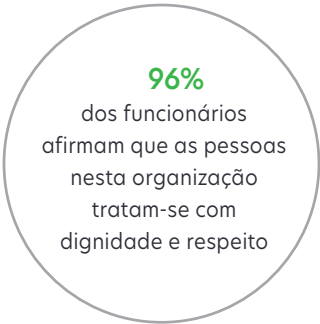
META	PROGRESSO
0 lesões e doenças no local de trabalho	0.21 lesões por 100 funcionários em 2024

INCLUSÃO GLOBAL

- Como empresa global, o objetivo da Lexmark é ter um local de trabalho inclusivo e dinâmico que compreenda e responda às necessidades dos nossos funcionários, clientes e parceiros em todo o mundo. Somos proativos em tornar nosso local de trabalho inclusivo e permitir que cada funcionário tenha a oportunidade de se expressar plenamente no trabalho.
- Carta Europeia da Diversidade**
 - As unidades da Lexmark na França, Alemanha e Espanha assinaram a **Carta Europeia da Diversidade** - comprometendo-se a proibir a discriminação no local de trabalho e a ser mais inclusivas. A adesão à carta oferece benefícios, como desafios e novas oportunidades para trocar ideias únicas e compartilhar conhecimentos e melhores práticas com outras empresas.

Uma visão unificada

- Em 2024, os esforços de inclusão global da Lexmark foram apoiados por um Conselho Consultivo de Diversidade e Grupos de Rede de Diversidade (DNGs).



Saúde e segurança dos produtos

- Cumprimos as normas mundiais e as leis locais e testamos os nossos produtos em laboratórios credenciados por agências independentes. A [página Web de Conformidade Regulatória](#) fornece informações adicionais sobre a conformidade da Lexmark com determinadas normas.
- A Lexmark frequentemente excede os requisitos regulamentares ao buscar certificações voluntárias de terceiros.
- Muitos de nossos laboratórios de teste são certificados ou cumprem as normas ISO 17025/ANSI Z540.
- A Lexmark não registrou nenhuma não conformidade em matéria de saúde e segurança dos produtos que resultasse em advertências ou multas em 2024.

Segurança e privacidade

- A Lexmark possui a certificação ISO 27001 para seus Serviços de Impressão Gerenciados e Serviços em Nuvem Lexmark em todo o mundo.
- A Lexmark projeta produtos para atender à certificação ISO/IEC 15408 Common Criteria, uma norma internacional sobre recursos de segurança.
- A Lexmark está comprometida em validar esse projeto por meio da família de normas IEEE 2600 e do Perfil de Proteção de Dispositivos de Impressão (HCDPP) da National Information Assurance Partnership (NIAP) dos Estados Unidos. Para obter mais informações, consulte o [Secure by Design da Lexmark](#).
- A Lexmark também segue a série de publicações FIPS 140 (Federal Information Processing Standards), emitida pelo National Institute of Standards and Technology (NIST), que define os requisitos e as normas para módulos criptográficos, incluindo componentes de hardware e software.
- Além disso, a Lexmark foi certificada pela Norma de Fornecedor de Tecnologia Confiável Aberta (O-TTPS) para placas controladoras de impressoras a laser e firmware armazenado na placa. Essa norma foi adotada como ISO 20243-1 e aborda ameaças relacionadas a produtos maliciosamente contaminados e falsificados.

Sustentabilidade em todo o mundo

Na Lexmark, estamos comprometidos em criar um futuro mais limpo, inteligente e sustentável onde vivemos e trabalhamos. Veja o que estamos fazendo em nossas diferentes instalações em todo o mundo:

Lexmark Boulder - Boulder, Colorado

- O escritório da Lexmark em Boulder é uma instalação de desenvolvimento e fabricação que utiliza tecnologia de ponta e processos para desenvolver e fabricar toner e fotocondutores para uso em impressoras a laser.

Lexmark Cebu - Cebu, Filipinas

Escritório com certificação CarbonNeutral®

- Com inovação e excelência em seu cerne, a Lexmark Cebu influencia seus funcionários a criar um impacto de longo prazo na comunidade. Ao fornecer recursos financeiros e técnicos, a empresa molda e ajuda a promover as competências técnicas da futura força de trabalho filipina.
- Um sistema de painéis solares de 3,2 quilowatts está instalado no telhado de um dos edifícios de escritórios de Cebu.

Lexmark EMEA (Europa, Oriente Médio e África)

- A Lexmark possui várias instalações na região EMEA, incluindo uma sede regional em Genebra, um centro de serviços compartilhados em Budapeste, escritórios de vendas importantes em Frankfurt, Paris e Londres; e centros de suporte em Rabat e Sofia. Nossa fábrica de remanufatura em Zary, Polônia, gerencia a fabricação e remanufatura de cartuchos a laser Lexmark, serviços de reparo e recondicionamento de dispositivos eletrônicos e mecânicos.

Sede da Lexmark - Lexington, Kentucky

Escritório com certificação CarbonNeutral®

- Localizada no coração da região de Bluegrass, a sede da Lexmark oferece inúmeras comodidades para os funcionários. A Lexmark é uma empresa certificada Green Check nível Gold, bem como GoBicycle Friendly Business.

Sustentabilidade em todo o mundo

Lexmark Juárez - Juárez, México

Certificado de fabricante CarbonNeutral®

- A Lexmark em Juárez desempenha um papel importante no programa LCCP da Lexmark e tem um longo histórico de dedicação à fabricação sustentável e ao modelo de negócios de economia circular.
- A Lexmark oferece um ambiente de trabalho limpo, seguro e saudável. Os funcionários têm muitas oportunidades, incluindo a obtenção de diplomas educacionais.

- Está prevista a instalação de um painel solar de 0,5 megawatts nas instalações de Juárez, no México, com início previsto para o quarto trimestre de 2025.

Lexmark Kolkata - Kolkata, Índia

- O laboratório de Pesquisa e Desenvolvimento da Lexmark em Calcutá cria soluções e aplicativos úteis para apoiar a missão da Lexmark de conectar conteúdo não estruturado e informações digitais em toda a empresa.

- A Lexmark é muito ativa em sua comunidade com plantações de árvores, restauração de projetos de aquicultura e água potável e iniciativas educacionais para crianças.

Lexmark América Latina

- Operando em vários locais na América Latina, incluindo uma fábrica em Juárez, México; um escritório de vendas na Cidade do México, México; um centro de serviços compartilhados em Buenos Aires, Argentina; e centros de

suporte em Bogotá, Colômbia, e São Paulo, Brasil. Como uma força de trabalho global, trabalhamos juntos em direção à nossa missão corporativa de criar futuros mais limpos, inteligentes e seguros onde vivemos e trabalhamos.

Notas finais

Materialidade ESG e engajamento das partes interessadas

1 A avaliação de materialidade dupla refere-se ao processo de avaliação das questões ESG tanto do ponto de vista financeiro quanto do impacto social.

Consumo de energia e emissões de gases de efeito estufa

2 As estimativas do impacto ambiental das árvores e do CO₂ foram feitas usando a Calculadora de Papel da Environmental Paper Network, versão 4.0. Consulte www.papercalculator.org.

Gerenciamento de resíduos

3 Os dados de resíduos são provenientes de 100% das instalações de desenvolvimento e fabricação da Lexmark com base em metros quadrados.

Ciclo de vida do produto

4 Regras de categoria de produto para impressoras e unidades de impressão multifuncionais, Norma Ambiental UL, Edição 2 (23 de abril de 2018).

Materiais

5 PCR calculado usando a metodologia IEEE.1680.2.

6 Com base nos materiais reciclados pós-consumo utilizados nas vendas de equipamentos de imagem primários da Lexmark para 2024, tecnologia interna da marca Lexmark. PCR calculado utilizando a metodologia IEEE.1680.2.

7 Com base nas taxas médias de reciclabilidade para dispositivos de hardware disponíveis projetados e com a marca Lexmark em 2024, determinadas pelos fluxos de reciclagem disponíveis de nosso parceiro de reciclagem, Sims.

Direitos humanos

8 3% dos funcionários participam de aprendizagem em grupo presencial, em vez de acessar o sistema

Saúde e segurança

9 Média da indústria de fabricação de terminais de computador e outros equipamentos periféricos de computador, de acordo com o Relatório de Dados Resumidos sobre Lesões e Doenças na Indústria de 2022 do Bureau of Labor Statistics.

Para ver o relatório completo, acesse csr.lexmark.com

©2025 Lexmark International, Inc.

Todos os direitos reservados.

Lexmark e o logotipo da Lexmark são marcas comerciais da Lexmark International, Inc., registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Todas as outras marcas comerciais são de propriedade de seus respectivos donos.