

Imballaggio

Imballaggio sostenibile dei prodotti

I nostri prodotti sono progettati pensando all'ambiente. Per ogni prodotto, il team Lexmark responsabile dell'imballaggio considera attentamente le seguenti problematiche ambientali:

- La quantità di imballaggi utilizzati
- Gli effetti dell'imballaggio sulla spedizione
- I tipi di materiali utilizzati
- La riciclabilità dei materiali da imballaggio

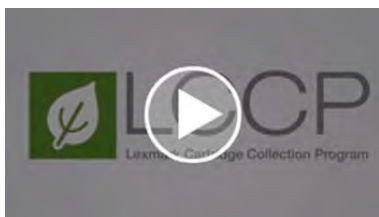
Durante la fase di progettazione, i tecnici di Lexmark determinano i requisiti di spedizione di ciascun prodotto. Considerano le dimensioni complessive del prodotto, la sua forma e gli accessori inclusi. La solidità generale della stampante è un altro fattore importante: più robusta è la stampante, minore è la quantità di imballaggio necessario. Una minore quantità di imballaggio riduce i costi e i materiali smaltiti nelle discariche locali e garantisce il trasporto delle merci nel modo più efficiente. Questo tipo di risparmio comporta meno emissioni di gas serra, risparmio energetico e un consumo ridotto di risorse naturali.

Le modifiche di progettazione apportate all'imballaggio delle stampanti Lexmark CX73x migliorano l'efficienza dei container durante la spedizione di oltre il 47% grazie a un imballaggio efficiente dal punto di vista dei volumi e all'utilizzo di materiali alternativi. Il nuovo design utilizza il 17% di plastica in meno per facilitare un aumento nel recupero e nel riciclo e riduce il materiale totale del 30%.

In Lexmark questa logica ecologica viene applicata non solo alle stampanti, ma anche ai materiali di consumo e alle parti di ricambio. I nostri materiali di imballaggio derivano da fonti rinnovabili e non rinnovabili. Quelli derivanti da fonti rinnovabili includono scatole di cartone ondulato, imbottiture di polpa modellata e pallet di legno. Quelli derivati da fonti non rinnovabili includono imbottiture ricavate da polistirene espanso (EPS) o polietilene espanso (EPE), sacchetti di polietilene, elementi per il fissaggio quali graffette, fascette e nastro adesivo, cinghie in plastica e pellicola estensibile in plastica.

Per incorporare materiali sostenibili nei nostri imballaggi, Lexmark ha sostituito il 30% della plastica vergine nei sacchetti di cartucce di polietilene (HDPE) ad alta densità con plastica riciclata post-consumo. La progettazione di imballaggi con materiale PCR ci consente di raggiungere l'obiettivo di riduzione degli imballaggi in plastica monouso del 50% dal 2018 al 2025.

Il contenuto riciclato minimo dei materiali da imballaggio di Lexmark è del 35% per il cartone ondulato e del 100% per la polpa modellata. Lexmark cataloga la quantità di materiale da imballaggio utilizzato con ogni prodotto per garantire la conformità dei progetti a un approccio minimalista e il mantenimento di un'elevata riciclabilità.



[In questo video viene illustrato](#) come Lexmark ricicla la carta usata trasformandola in polpa che viene modellata in imballaggio per i prodotti.



La carta riciclata diventa l'imballaggio del prodotto

La carta riciclata viene trasformata in imballaggio di prodotto, consentendoci di riutilizzare i materiali e ridurre al minimo i rifiuti. I tecnici addetti all'imballaggio dei materiali di consumo di Lexmark hanno progettato un processo per creare imbottiture di polpa modellata composte da carta usata. Economicamente efficaci e pratiche, queste imbottiture per imballaggio non solo offrono una protezione eccellente per le nostre cartucce durante la spedizione, ma possono anche essere riciclate. Sono realizzate con il 100% di rifiuti post-consumo. Nel 2021, le nostre imbottiture di polpa hanno donato una seconda vita a oltre 190 tonnellate di carta usata, proteggendo le cartucce.

Per il proprio impegno in questo progetto, Lexmark ha ricevuto il riconoscimento "Manufacturing Leadership 100 Award" (ML 100) nella categoria Sostenibilità. Presentati dal Manufacturing Leadership Council, i riconoscimenti ML100 vengono assegnati alle aziende che modellano il futuro della produzione globale.

Imballaggi dei materiali di consumo con emissioni di CO2 ridotte

I tecnici addetti agli imballaggi di Lexmark progettano i cartoni dei materiali di consumo in modo da ridurre il loro impatto ambientale, mantenendo al contempo l'integrità strutturale. La durabilità dell'imballaggio dei nostri materiali di consumo viene verificata mediante una doppia spedizione: una volta per garantire che il prodotto venga consegnato al cliente in sicurezza e la seconda volta per garantire che il prodotto sia confezionato in modo sicuro quando viene restituito a Lexmark.

Lexmark consente ai clienti di partecipare facilmente a pratiche sostenibili grazie al programma gratuito [Cartridge Collection Program](#) di Lexmark per la restituzione di cartucce e imballaggi. Lexmark offre inoltre il riciclo di imballaggi per stampanti. Ulteriori informazioni sul Programma di raccolta dei dispositivi Lexmark sono disponibili [qui](#).

¹Valore ponderato per vendite totali in base ai volumi di vendita del 2018.