

## Matériaux

### Conçu pour la durabilité et l'économie circulaire

Chez Lexmark, nous nous intéressons à l'impact de nos produits sur l'environnement tout au long de leur cycle de vie. Nous réfléchissons à la façon d'optimiser les performances environnementales en intégrant des concepts de conception circulaire innovants et des améliorations matérielles. Nos efforts de conception intentionnelle permettent d'obtenir des produits longue durée de haute qualité qui sont non seulement réutilisables et recyclables, mais également constitués de matériaux recyclés.

### Matériaux recyclés post-consommation (PCR)

Le modèle circulaire de Lexmark est né il y a plus de 25 ans avec l'intégration du plastique recyclé dans la gamme d'imprimantes Optra. À mesure que la disponibilité du plastique recyclé post-consommation augmentait sur le marché, nous avons commencé à compenser la présence de résine vierge en optant pour des composants recyclés. Créé pour éviter de jeter nos cartouches dans les décharges, le programme de collecte des cartouches Lexmark (LCCP) primé a été l'occasion de compenser davantage l'utilisation de matériaux vierges par le remanufacturing des cartouches. Les matériaux qui ne pouvaient pas être directement réutilisés ont été recyclés.

Prenant conscience de l'intérêt de refermer la boucle des matériaux, le programme LCCP a commencé à utiliser les matériaux à partir des cartouches retournées dans nos propres produits pour créer un véritable processus en circuit fermé. Nos ingénieurs ont alors créé un processus d'extrusion et de mélange en interne afin de produire une résine 100 % recyclée de haute qualité qui est réintégrée dans des cartouches de toner neuves. En 2016, le Underwriters Laboratory (UL) a certifié notre résine PCR pour une utilisation dans 100 % des composants des cartouches, devenant ainsi la première résine 100% recyclée certifiée par l'UL à être traitée en interne. En 2021, 170 tonnes de matériaux plastiques PCR ont été traités. Nous avons qualifié plus de 60 composants contenant jusqu'à 100 % de plastique PCR en circuit fermé.

Lexmark privilégie la réutilisation des composants au profit du recyclage, conformément à la [hiérarchie de gestion des déchets de l'EPA](#). Lexmark est un leader du secteur en ce qui concerne

l'utilisation de plastique recyclé, puisque 39 % du contenu plastique, en poids, des cartouches de toner Lexmark, provient de plastique après consommation. En fait, 65 % de ce plastique recyclé est issu de la remanufacture des produits et 10 % du programme de collecte LCCP ; le reste du plastique est de la résine PCR achetée. Notre objectif est d'augmenter l'utilisation du plastique recyclé après consommation et les processus de réutilisation des produits pour atteindre 50 % d'ici 2025.

À l'avenir, nous prévoyons d'intégrer des matériaux recyclés en circuit fermé dans de nouveaux périphériques de la même façon que pour les cartouches. Pour cela, Lexmark utilise une plus grande quantité de plastiques recyclés dans ses imprimantes, certains modèles ayant les qualifications requises pour inclure jusqu'à 60 % de plastiques en poids.<sup>1</sup>

Lexmark fait appel à plusieurs fournisseurs qui déclarent que leurs résines sont issues à 100 % des déchets après consommation d'équipements électriques et électroniques (DEEE). Notre utilisation de matériaux PCR provenant d'appareils électroniques usagés encourage les fabricants et les recycleurs du secteur de l'électronique à développer l'économie circulaire dans ce secteur.

Les modèles d'imprimante laser et de produit multifonction Lexmark vendus en 2021 contiennent en moyenne 39 %, en poids, de plastiques recyclés après consommation<sup>1</sup>, et 100 % de ces modèles en contiennent. Selon les estimations, plus de 1 900 tonnes de plastique recyclé après consommation ont été utilisées dans la fabrication d'imprimantes et de MFP technologiques en interne en 2021.<sup>2</sup> Notre ambition est d'atteindre une moyenne de 50 % d'ici 2025.

À l'heure actuelle, nous favorisons l'utilisation de matériaux recyclés après consommation (PCR) au profit de matériaux bio pour des questions de durabilité et de recyclage.

Dans les imprimantes Lexmark, le contenu métallique le plus utilisé est constitué de produits en acier, principalement utilisés pour les cadres en acier robustes qui prolongent la durée de vie des produits. D'après les moyennes publiées dans le secteur, de nombreux types d'acier commerciaux contiennent généralement entre 30 et 80 % de contenu recyclé.

### Conception recyclable

Plus de 90 % des matériaux utilisés dans les produits matériels, en poids, est recyclable. La plupart de ces matériaux sont des polymères



et des métaux transformés en composants par le biais d'opérations d'estampage ou de moulage par injection. Selon les estimations, 4 900 tonnes de plastique ont été utilisées sur nos modèles matériels en 2021, dont 55 % d'acrylonitrile butadiène styrène (ABS), 15 % de polystyrène ultra-résistant (HIPS), 12 % d'un mélange de polycarbonate/ABS et 10 % d'acétal (POM). Plus de 5 600 tonnes d'acier ont été utilisées dans le matériel de la marque Lexmark. Nos cartouches, principalement constituées des mêmes matériaux que le matériel, sont conçues pour qu'aucun déchet ne soit mis en décharge.

### Approche de la gestion des matériaux par Lexmark

Notre approche de gestion des matériaux est vaste, allant de l'attention que nous portons aux matériaux utilisés et provenant de nos fournisseurs à notre participation active aux associations commerciales du secteur.

<sup>1</sup>PCR calculé selon la méthode IEEE:1680.2

L'équipe responsable du développement durable de Lexmark est chargée de maintenir la spécification environnementale des produits. La spécification environnementale des produits de Lexmark définit les exigences environnementales minimales relatives à la conception, à la fabrication et à la commercialisation des produits Lexmark. Ces critères s'inspirent d'obligations réglementaires internationales, de traités et de conventions internationaux en vue de répondre aux demandes spécifiques du marché. Chaque année, l'équipe revoit la spécification environnementale des produits afin d'y inclure les dernières références réglementaires.

La [spécification environnementale des produits Lexmark](#) est accessible en ligne à tout moment. Pendant le processus de développement, nous la mettons également à disposition des fournisseurs sous contrat et des fournisseurs de matériaux. Lexmark audite certains fournisseurs pour vérifier la conformité à la spécification environnementale des produits Lexmark lors de la livraison des pièces et des assemblages.

Pour soutenir ses efforts de gestion des matériaux, Lexmark dispose d'un système annuel de collecte et de gestion des données sur le contenu des matériaux. Ce système permet à nos équipes de résoudre les problèmes réglementaires, de communiquer avec les fournisseurs au sujet des substances préoccupantes et de répondre aux questions des clients.

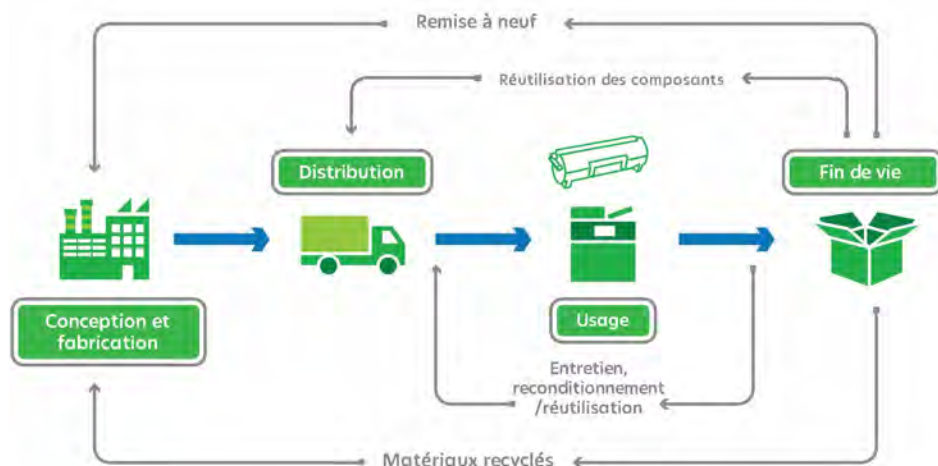
## Exigences réglementaires

### Limitation des substances dangereuses

Lexmark évalue la conformité des imprimantes, des consommables et des emballages par rapport aux directives et législations relatives à la restriction des matériaux. Lexmark respecte les exigences en matière de restriction des matériaux adoptées dans le cadre de la nouvelle directive 2011/65/UE sur la limitation de l'utilisation certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS), modifiée par la directive 2015/863/CE. Conformément à la nouvelle directive RoHS, la conformité est déclarée via les déclarations de marque CE publiées sur le site Web de Lexmark : [Conformité réglementaire](#).

La directive RoHS limite la quantité de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

## Processus de collecte LCCP



Ces matériaux dangereux comprennent quatre métaux (plomb, mercure, chrome hexavalent, cadmium), deux retardateurs de flamme bromés (polybromobiphényle et polybromodiphényléther) et quatre phtalates (DEHP, BBP, DBP et DiBP). Lexmark ne réclame pas d'exception RoHS pour le cadmium. Lexmark a développé un système d'assurance de conformité pour les restrictions relatives aux matériaux qui comprend un processus d'audit annuel.

Selon les résultats de l'audit, une non-conformité peut entraîner une évaluation plus approfondie, des modifications de matériaux ou de composants si nécessaire, et une notification aux autorités si des produits sont vendus avec des pièces non conformes. Vous trouverez des informations sur la conformité sur notre page [Santé et sécurité des produits](#).

### Enregistrement, évaluation, autorisation et restrictions des substances chimiques

Lexmark collabore avec ses fournisseurs pour veiller à la conformité avec les réglementations internationales de restriction des matériaux, telles que la réglementation de l'Union européenne sur l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques (REACH). La réglementation REACH vise à améliorer la santé publique et l'environnement en contrôlant la production et l'utilisation de substances chimiques dangereuses. Lexmark a réalisé les premières étapes de REACH en 2008, notamment le pré-enregistrement, l'examen des matériaux et les communications requises pour la publication initiale de la liste candidate des substances extrêmement préoccupantes (SVHC). Lexmark continue de suivre l'évolution de la réglementation REACH et l'ajout de nouvelles substances chimiques à la liste SVHC, tout en respec-

tant les délais d'enregistrement des substances chimiques et les obligations légales imposées. Pour en savoir plus, consultez le [rapport REACH](#).

### Protocole de Montréal

Conformément au Protocole de Montréal, Lexmark interdit l'utilisation de substances chimiques qui appauvrissent la couche d'ozone dans la fabrication et le développement de ses produits.

### Fiches de données de sécurité des toners

Les cartouches délivrent le toner utilisé lors de l'impression. Les toners de Lexmark sont classés selon le Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH). Les cartouches de toner Lexmark ne sont pas classées comme produits chimiques dangereux. Aux États-Unis, la réglementation SGH classe le toner dans un conteneur pour vrac comme poussière combustible ; cependant, les toners Lexmark ne sont pas classés comme produits dangereux hors des États-Unis. Lexmark fournit des fiches de données de sécurité (FDS) pour ces toners, le cas échéant, pour une manipulation sûre et des analyses de santé. Les FDS actuelles sont disponibles sur le [site Web de Lexmark](#).

<sup>1</sup>PCR calculé selon la méthode IEEE:1680.2

<sup>2</sup>Sur la base des matériaux recyclés post-consommation utilisés dans principaux d'équipements d'imagerie Lexmark vendus en 2020. PCR calculé selon la méthode IEEE:1680.2.